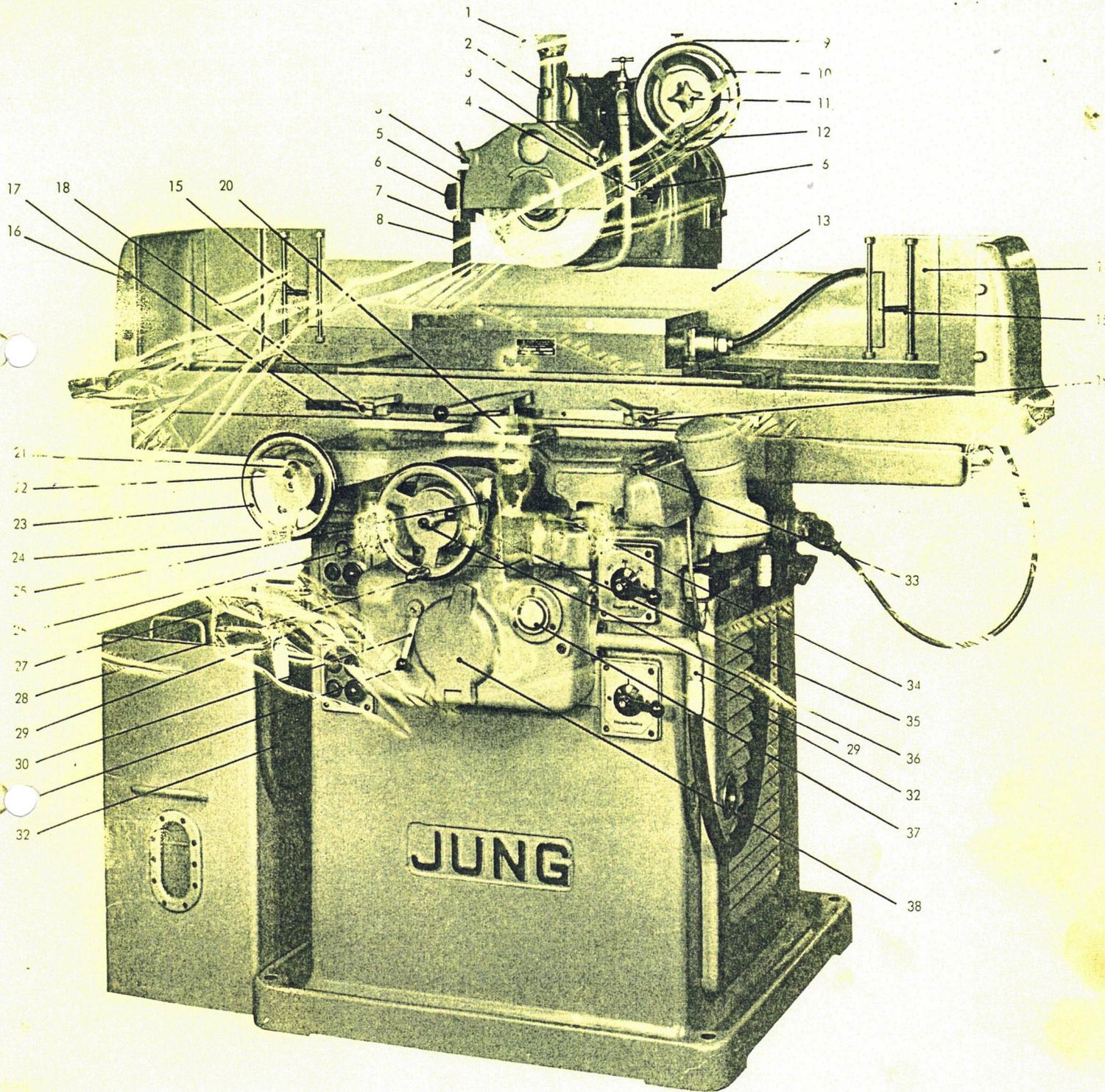


HF 50 R

Nº 5267

Flachschleifmaschine HF 50 R bis Maschinen-Nr. 1357



Hinweis zur Ersatzteilbestellung

Die Ersatzteil-Liste ist zur besseren Übersicht in einzelne Baugruppen aufgeteilt. Wir bitten daher, bei Bestellung die Teilbezeichnung und das Bestellzeichen anzugeben.

Handelsübliche DIN-Normteile sind nicht aufgeführt.

Verschiedene elektrische Geräte werden von unseren Zuliefer-Firmen nicht mehr hergestellt. Das gilt für Maschinen, welche bis 1956 geliefert wurden. Im Bedarfsfalle sind ähnliche Geräte einzubauen.

Werden Ersatzteile benötigt, welche nicht aufgeführt sind, so erbitten wir Ihre Anfrage unter Angabe der Maschinen-Nummer und der Baugruppe.

Da die Maschine F 50 in mehreren Ausführungen gebaut wurde, bitten wir, die Hauptabbildungen von Seite 2 — 11 zu beachten.

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Hinweis zur Ersatzteil-Bestellung	1
Hauptabbildung Flachscheifmaschine F 50 N bis Maschinen-Nr. 1357	2
Ersatzteile von Hauptabbildung Flachscheifmaschine F 50 N bis Maschinen-Nr. 1357	3
Hauptabbildung Flachscheifmaschine F 50 R bis Maschinen-Nr. 1357	4
Ersatzteile von Hauptabbildung Flachscheifmaschine F 50 R bis Maschinen-Nr. 1357	5
Hauptabbildung Flachscheifmaschine F 50 N	6
Ersatzteile von Hauptabbildung Flachscheifmaschine F 50 N	7
Hauptabbildung Flachscheifmaschine F 50 R	8
Ersatzteile von Hauptabbildung F 50 R	9
Hauptabbildung Flachscheifmaschine F 50 RD	10
Ersatzteile von Hauptabbildung Flachscheifmaschine F 50 RD	11
Abrichtapparat (Abbildung)	12
Abrichtapparat (Teilbezeichnungen)	13
Absaugung (Abbildung)	14
Absaugung (Teilbezeichnungen)	15
Höhenverstellung	16
Schleifscheibenzustellung ohne Eilgang (Abbildung)	17
Schleifscheibenzustellung ohne Eilgang (Teilbezeichnungen)	18
Tippschaltung	19
RD Schleifscheibenzustellung	20
Schleifscheibenzustellung mit Eilgang	21
Spindelkasten	22
Meßuhrenanschlag	23
Eilgang-Motor und Schleifscheibenflansch Nr. 1	24
Schleifspindel	25
Spritzwasserschutz	26
Mechanische Tischumschaltung	27
Elektrische Tischumschaltung	28
Tisch	29
Tischantrieb (Abbildung)	30
Tischantrieb (Teilbezeichnungen)	31
Ölantriebsgehäuse	32
Schmierpumpenantrieb (Abbildung)	33
Schmierpumpenantrieb (Teilbezeichnungen)	34
Schmierpumpe und optische Projektionsmeßeinrichtung	35
Tischlängsverstellung von Hand	36
Tisch-Querverstellung (Abbildung)	37
Tisch-Querverstellung (Teilbezeichnungen)	38
Tisch-Querverstellung (Feinquerstellung mit Ratschrad)	39
Tisch-Querverstellung (Flansch mit Schaltklinke und Bremse)	40
Querschlitzen und Ausrückgestänge	41
Hubeinstellscheibe	42
Maschinenbett	43
Schaltkasten Blatt I (Abbildung)	44
Schaltkasten Blatt I (Teilbezeichnungen)	45
Schaltkasten Blatt II	46
Hydraulikpumpe Blatt I (Abbildung)	47
Hydraulikpumpe Blatt II (Abbildung)	48
Hydraulikpumpe Blatt I und II (Teilbezeichnungen)	49
Naßschleifeinrichtung mit Magnetfiltereinsatz	50
Naßschleifeinrichtung (Abbildung)	51
Naßschleifeinrichtung und elektrische Geräte (Teilbezeichnungen)	52
Elektrische Geräte (Abbildung)	53
Elektroteile (Abbildung)	54
Elektroteile, Schalter, Stecker und Steckdosen (Teilbezeichnungen)	55
Schalter, Stecker und Steckdosen (Abbildung)	56
Stecksinnbilder	57
Schaltrahmen	58
Schaltschrank mit Leonard-Regelsatz	59
Dichtungen (Abbildung)	60
Dichtungen (Teilbezeichnungen)	61

ERSATZTEILLISTE

für

Flachschleifmaschine JUNG F 50

K. JUNG GmbH · Flachschleifmaschinen-Fabrik · 732 GÖPPINGEN/WÜRTT.

JAHNSTRASSE 80

POSTFACH 242

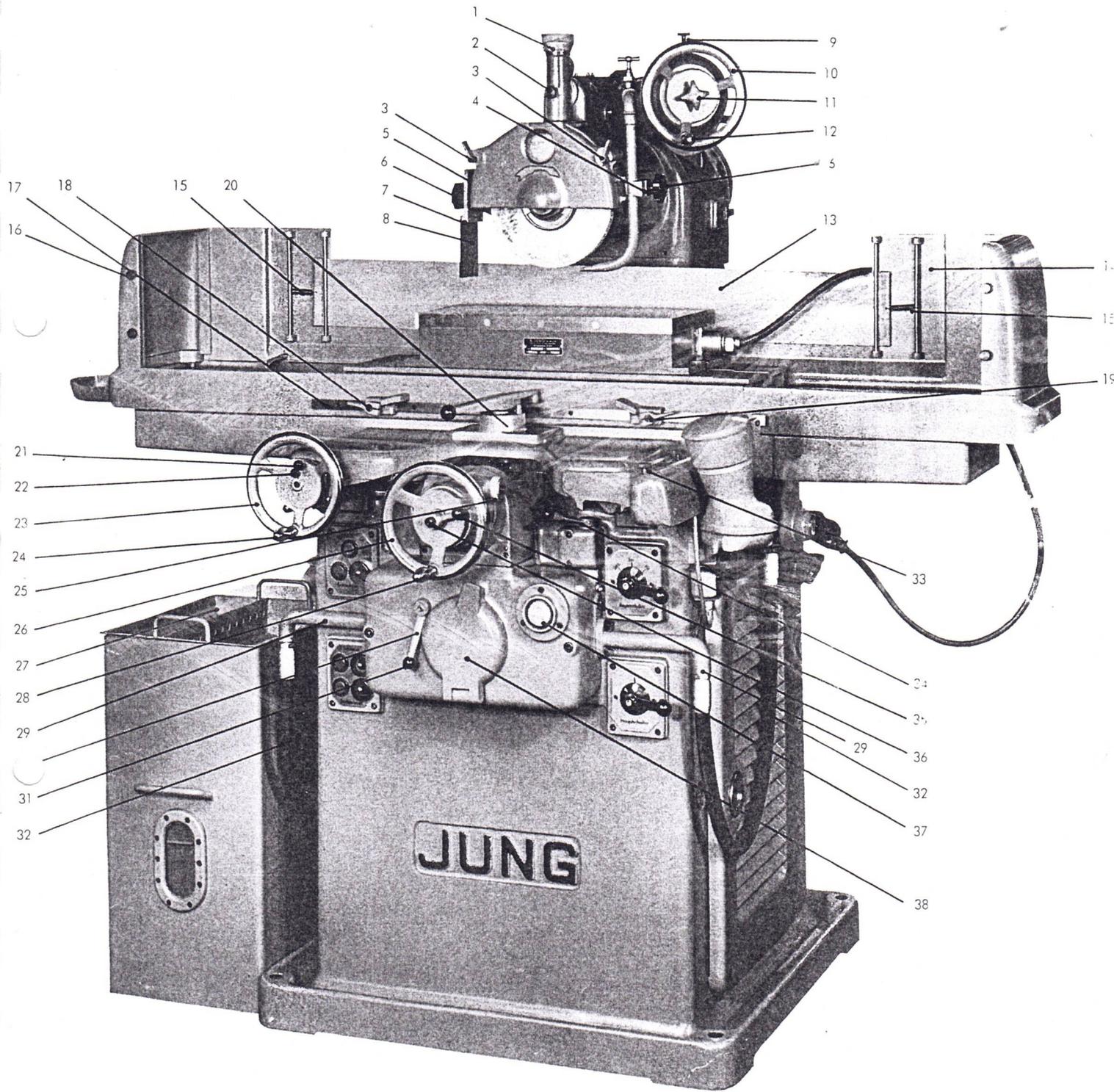
Fernsprecher
Nr. 3252-3254

Ortskennzahl
0 71 61

Fernschreiber Nr. 07/27884
JUNG Göppingen

Telegramm-Anschrift
JUNGERK Göppingen

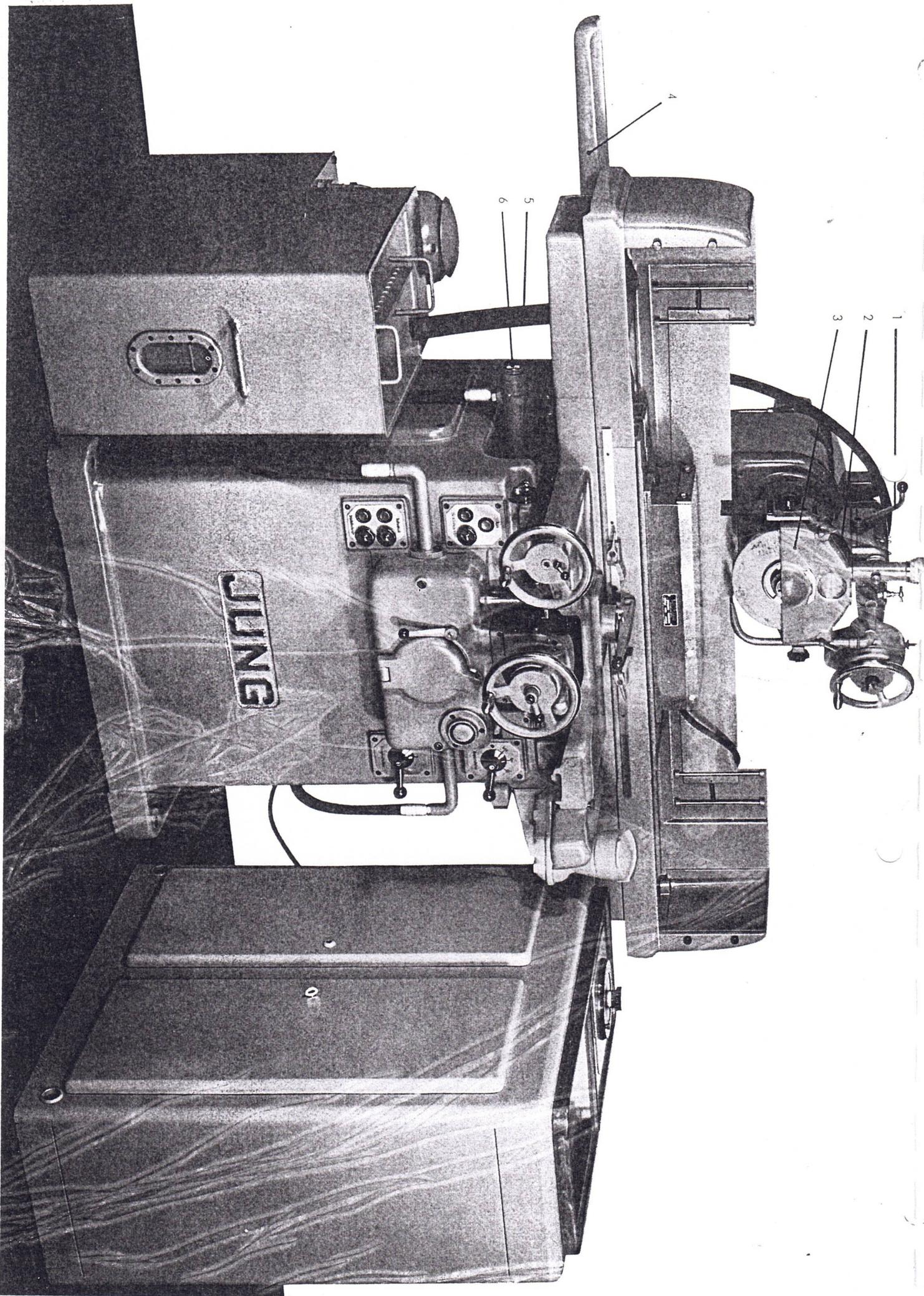
Flachschleifmaschine F 50 N bis Maschinen-Nr. 1357



Ersatzteile

von Flachsleifmaschine F 50 N bis Maschinen-Nr. 1357

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Handrad	6 G 60—83 metrisch
2	Druckschraube	6 G 60—83—1 Zoll-Ausführung
3	Riegel	M 8×18 JgN 1763
4	Spannpratze	4 F 50—17
5	Platte	4 F 50—20
6	Sterngriff	4 G 60—23
7	Leiste	D 50×M 8 DIN 6336 Pr
8	Gummiplättchen	4 G 60—50
9	Kordelschraube	13 G 60—62
10	Handrad	4 F 50—148
11	Flügelmutter	8 F 50—11—1
12	Ballengriff	4 G 60—88
13	Spritzband	23 DIN 957
14	Spritzblech hinten	2 F 50—129—1
15	Zugfeder	2 F 50—128—2 mit Kloben
16	Kordelschraube	8,7×1,3×20,8 JgN 1756
17	Leiste für Tischanschläge	M 6×20 JgN 1758
18	Tischanschlag komplett links	3 G 60—12—1 bis Maschinen-Nr. 1303
19	Tischanschlag komplett rechts	2 F 50—44 ab Maschinen-Nr. 1304
20	Tischumschaltung	3 G 60—15—1
21	Kugelknopf	3 G 60—16—1
22	Bolzen	29 F 50 oder 9 E 45 Siehe Seite 27
23	Handrad	B 16 DIN 319
24	Drehbarer Ballengriff	2 F 60—76
25	Kordelknopf	2 F 60—75
26	Handrad mit Nabe	23 DIN 957
27	Einsatz	8 F 50—17 metrisch
28	Ballengriff	8 F 50—17—1 Zoll-Ausführung
29	Anschlußstutzen	8 F 50—11—1
30	Hebel	8 F 50—104
31	Kugelknopf	13 G 60—12—4
32	Öldruckschlauch	23 DIN 957
33	Kordelschraube	7 F 50—8
34	Hebel	10 G 60—24—1
35	Kugelknopf	E 20 DIN 319
36	Hebel	14 G 60—50 ab Maschinen-Nr. 1085 2 F 40—41
37	Lederkappe	M 6×12 JgN 1756
38	Deckel	7 F 50—4
		E 20 DIN 319
		8 F 50—24—1
		10 G 60—49
		10 G 60—5



- 1 —
- 2 —
- 3 —

- 5 —
- 6 —

4

JUNG

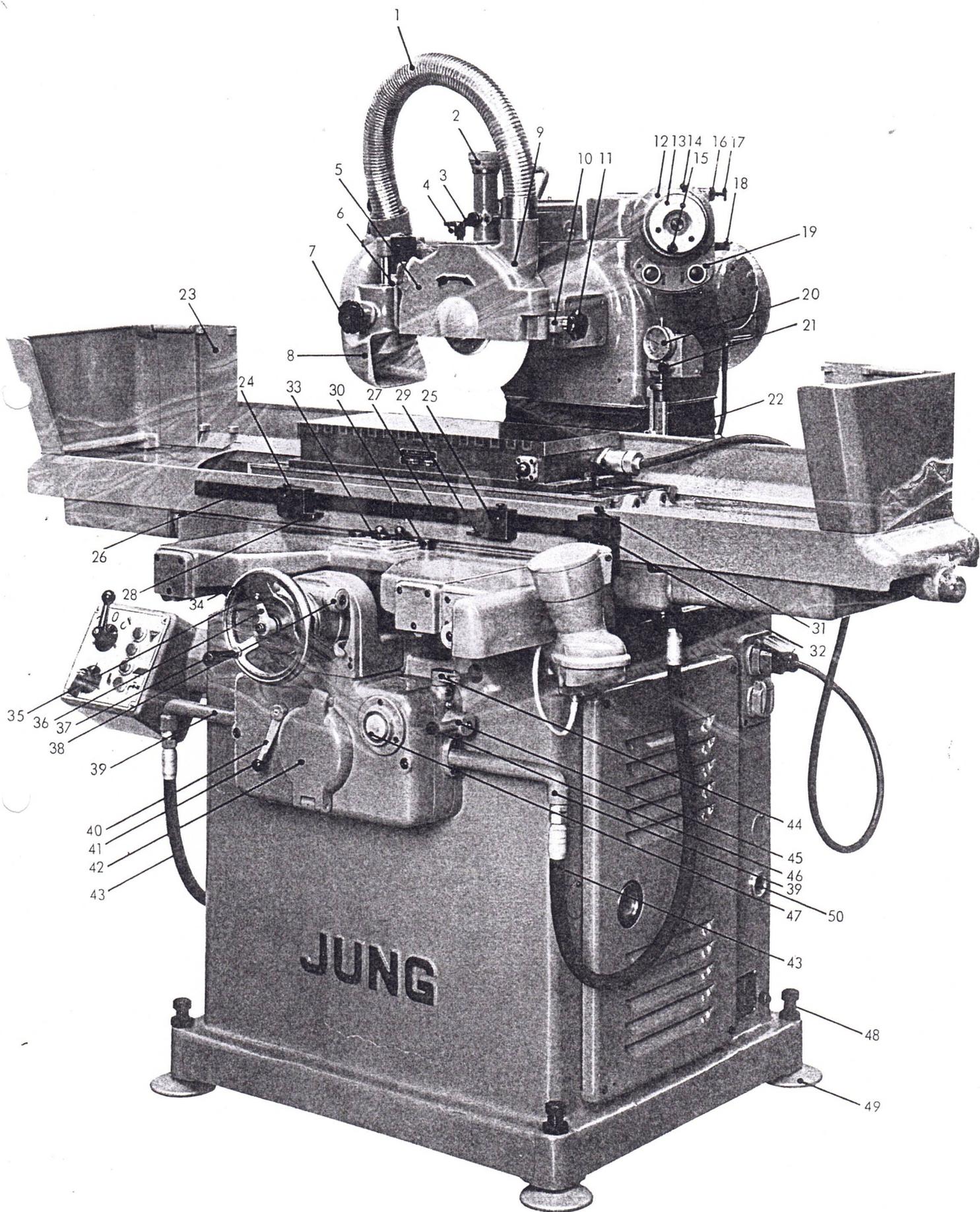
Flachsleitmaschine F 50 R bis Maschinen-Nr. 1357

Ersatzteile

von Flachschleifmaschine F 50 R bis Maschinen-Nr. 1357

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Hebel mit Kugelknopf	6 F 60—3, ab Maschinen-Nr. 1367 6 F 40—33 E 25 DIN 319
2	Schutzhaube	4 F 50—11—1, ab Maschinen-Nr. 1429 4 F 50—11—2
3	Deckel	4 F 50—12—1, ab Maschinen-Nr. 1429 4 F 50—12—2
4	Wasserablauf	2 F 50—70
5	Gummischlauch	40 ϕ \times 32 ϕ \times 340 mm
6	Verschlußmutter	8 G 60—18

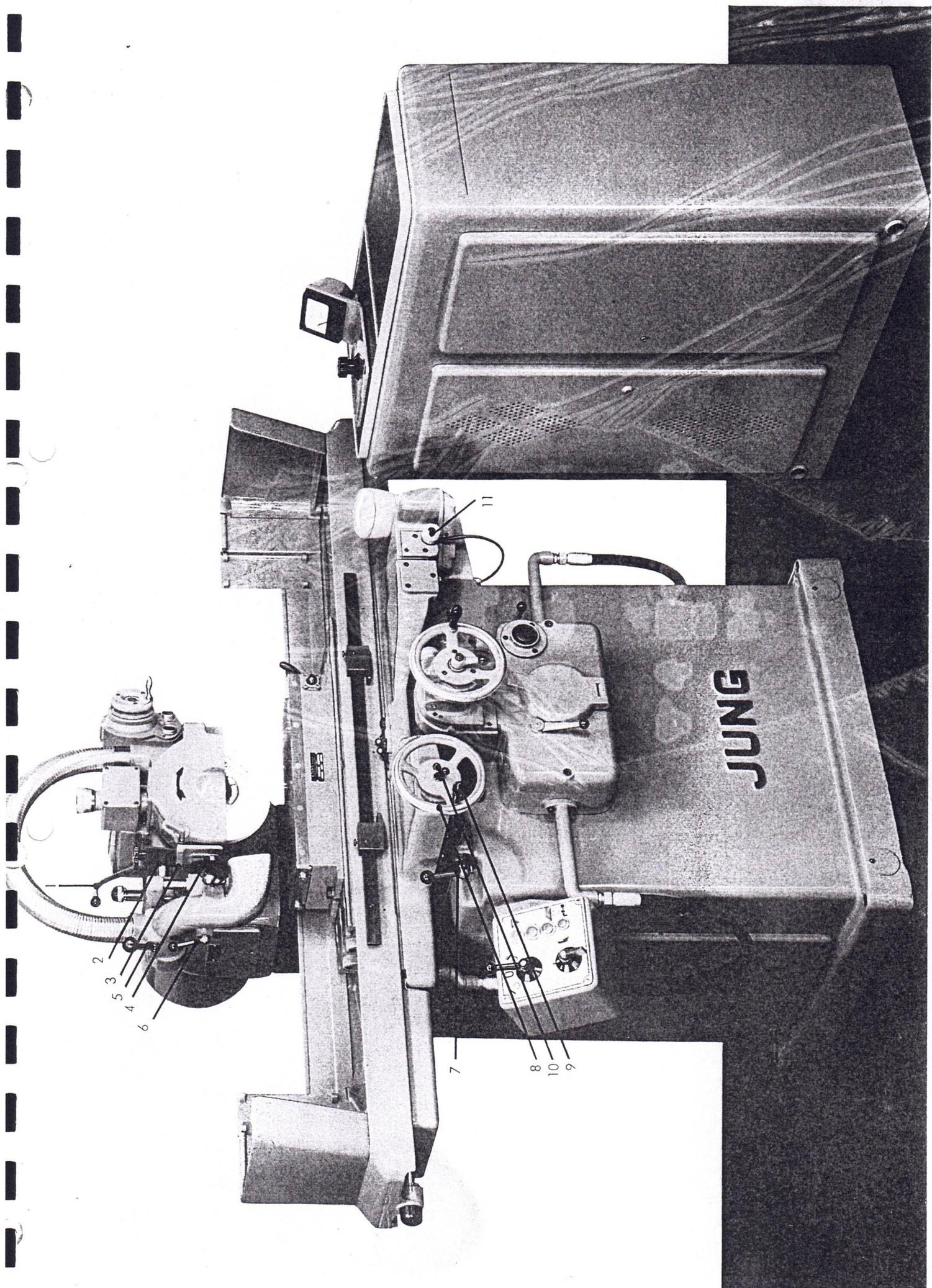
Flachschleifmaschine F 50 N



Ersatzteile

von Flachsleifmaschine F 50 N

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Metallschlauch	Type St. 50 ϕ \times 55 ϕ \times 700 mm
2	Handrad	6 G 60—83 metrisch
3	Druckschraube	6 G 60—83—1 Zoll-Ausführung
4	Handrad	M 8 \times 18 JgN 1763
5	Deckel	4 F 50—206 = M 8
6	Riegel und Gewindebolzen	4 F 50—12—2 4 F 50—17 4 F 50—15
7	Handrad	4 F 50—206—1 = M 10
8	Saugstück	4 F 50—100
9	Schutzhaube	4 F 50—11—2
10	Spannpratze	4 F 50—20—1
11	Sterngriff	D 50 \times M 8 DIN 6336 Pr
12	Skalenring	4 F 50—53 metrisch
13	Ring	4 F 50—53—2 Zoll-Ausführung
14	Rändelschraube	4 F 50—145
15	Drehbarer Ballengriff	4 F 50—148
16	Kordelmutter	C 16 DIN 98 Preßstoff
17	Kordelschraube	M 8 JgN 1760
18	Tipphebel	M 8 \times 70 JgN 1758
19	Rosette	4 F 50—160 4 F 50—146
20	Meßuhr	Nr. 810 St. mit 11 mm Hub
21	Kordelschraube	Nr. 811 Zoll-Ausführung
22	Faltenbalg	M 6 \times 18 JgN 1757 1 F 50—36—3
23	Spritzblech hinten	2 F 50—128—1 ab Maschine-Nr. 1304 2 F 50—128—3 ab Maschine Nr. 2102, 2100 voraus
24	Tischanschlag komplett links	23 F 50
25	Tischanschlag komplett rechts	23 F 50
26	Zahnleiste links	2 F 50—160
27	Zahnleiste rechts	2 F 50—161
28	Anschlagplatte links	2 F 50—165
29	Anschlagplatte rechts	2 F 50—166
30	Anschlagbuchse	2 F 50—237
31	Druckschraube	2 F 50—239
32	Endanschlag komplett	239 F 50
33	Elektrische Tischumschaltung komplett	29 F 50
34	Handrad	8 F 50—11—1
35	Kugelknopf	E 20 DIN 319
36	Hebel	8 F 50—24—1
37	Ballengriff	23 DIN 957
38	Kordelknopf	8 F 50—17 metrisch
39	Anschlußstutzen	8 F 50—71—1 Zoll-Ausführung
40	Hebel	7 F 50—8—1 ab Maschine-Nr. 1360
41	Kugelknopf	10 G 60—24—1
42	Deckel	E 20 DIN 319
43	Druckölschlauch	10 G 60—5 2 F 40—41
44	Hebel	7 F 50—10
45	Schalthebel	7 F 50—21
46	Kugelknopf	E 20 DIN 319
47	Lederkappe	10 G 60—49
48	Stellschraube mit flacher Sechskantmutter	1 G 60—8 M 24 DIN 936
49	Auflageteller mit Gummiplatte	F 50—136+137
50	Ölschauglas	Gr. 32 Loewe Norm 324.01



2
3
4
5
6

7
8
9
10

11

JUNG

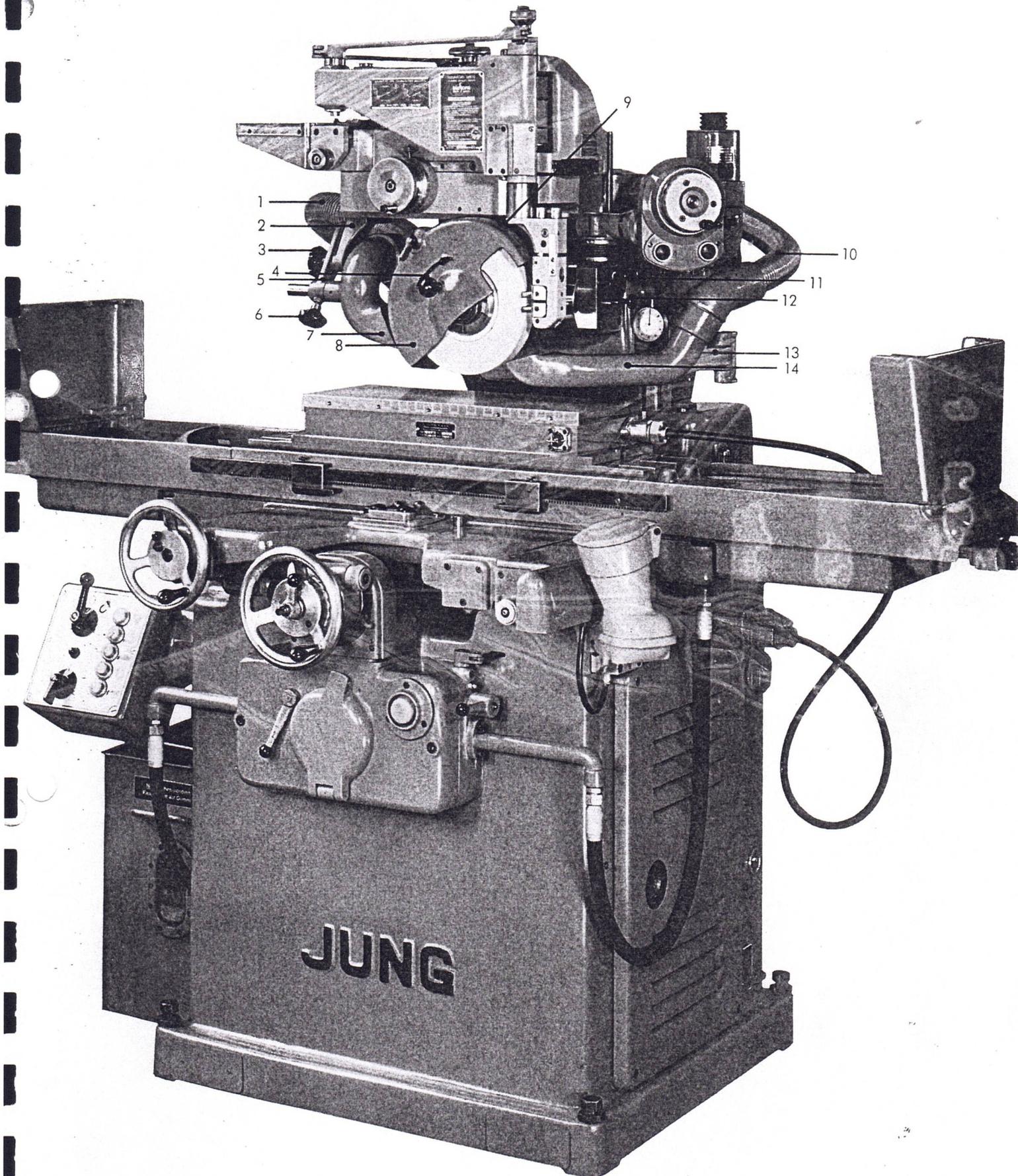
Flachsleifmaschine F 50 R

Ersatzteile

von Flachsleifmaschine F 50 R

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Hebel mit Kugelknopf	6 F 40—33 ab Maschine-Nr. 1367, zuvor 6 F 60—3 E 25 DIN 319
2	Gummiplättchen	13 G 60—62
3	Leiste	4 G 60—50
4	Platte	4 G 60—23
5	Schaltgriff	4 F 50—235 mit Stahlkugel
6	Kugelgriff	C 80 × 8
7	Kugelgriff	1 F 50—72
8	Handrad	2 F 60—75
9	Drehbarer Ballengriff	23 DIN 957
10	Bolzen mit Kugelknopf und Zylinderstift	2 F 60—76 B 16 6 m 6 × 32 DIN 6325
11	Kordelknopf	8 F 50—17—3

Flachschleifmaschine F 50 RD



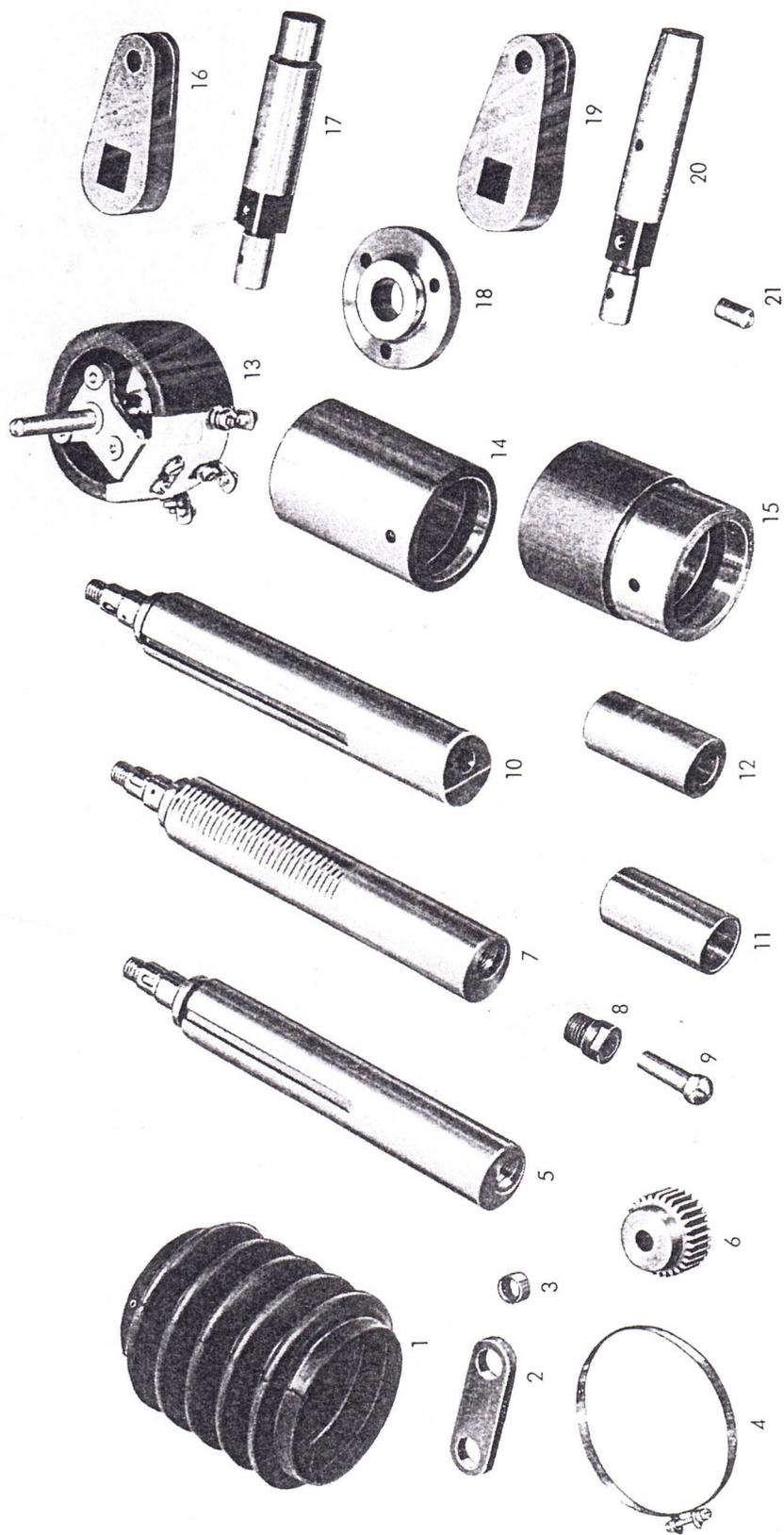
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14

JUNG

Ersatzteile

von Flachsleifmaschine F 50 RD

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Metallschlauch	Type ST. 60×65×110 mm mit Ringen
2	Winkel	4 F 50 RD—207
3	Handrad	Nr. 0800 B
4	Kugelknopf	E 32 DIN 319
5	Schere	4 F 50 RD—208
6	Sterngriff	D 50×M 8 DIN 6336 Pr.
7	Saugstück	4 F 50 RD—100—1
8	Deckel	4 F 50 RD—12—6
9	Schutzhaube	4 F 50 RD—11—6
10	Metallschlauch mit Krümmer	Type St. 50×55×1210 mm 4 F 50—223
11	Handrad	4 F 50—206
12	Kordelschraube	6 F 50 RD—126
13	Arm	4 F 50 RD—211
14	Saugstück	4 F 50 RD—210



Abrichtapparat

Abrichtapparat

Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen		
1	Faltenbalg	6 F 50—44		
2	Lasche	6 F 40—32		
3	mit Buchse	70 F 4—43		
4	Spannschelle mit Schloß	5×54		
5	Pinole (ohne Verzahnung)	6 F 50—45—3 Länge 120 mm	} metrisch	
		Gewindebuchse		6 G 60—81
		Spindel		6 G 60—82—2
5	Pinole (ohne Verzahnung)	6 F 50—45—3 Länge 120 mm	} Zollausführung	
		Gewindebuchse		6 G 60—81—1
		Spindel		6 G 60—82—3
6	Ritzel	6 F 50—51		
7	für Abrichtapparat mit Potentiometer	6 F 50—45—4 Länge 120 mm	} metrisch	
		Gewindebuchse		6 G 60—81
		Spindel		6 G 60—82—2
7	für Abrichtapparat mit Potentiometer	6 F 50—45—4 Länge 120 mm	} Zollausführung	
		Gewindebuchse		6 G 60—81—1
		Spindel		6 G 60—82—3
8	Diamanthalter	6 F 40—37 für Diamantfassung JgN 1751	} Länge 23 mm bis Maschine Nr. 2119	
		6 F 40—37—1 für Diamantfassung JgN 1751		} Länge 25 mm ab Maschine Nr. 2120
9	Diamantfassung	JgN 1751	Länge 23 mm bis Maschine Nr. 2119	
10	Diamantfassung	JgN 1751	Länge 25 mm bis Maschine Nr. 2120	
		Pinole (ohne Verzahnung)	6 F 60—15	Länge 100 mm
			Gewindebuchse	6 G 60—81
10	Pinole (ohne Verzahnung)	6 F 60—15	Länge 100 mm	
		Gewindebuchse	6 G 60—81—1	} Zollausführung
ähnlich Nr. 10	Pinole (ohne Verzahnung)	6 G 60—82—1	} Länge 122 mm bis Maschine Nr. 1366	
		Gewindebuchse		6 F 60—15—1
		Spindel		6 G 60—81
ähnlich Nr. 10	Pinole (ohne Verzahnung)	6 G 60—82—2	} Länge 122 mm bis Maschine Nr. 1366	
		Gewindebuchse		6 F 60—15—1
11	Spindel	6 G 60—81—1	} Zollausführung	
		6 G 60—82—3		
12	Buchse	6 F 40—28		
13	Buchse	6 F 40—29		
14	Feldregelwiderstand	14 Ohm		
15	Buchse	6 F 60—8		
16	Buchse	6 F 60—6		
17	Hebel	6 F 50—47		
18	Hebelwelle	6 G 60—73		
19	Deckel	6 G 60—76		
20	Hebel	6 F 60—11		
21	Hebelwelle	6 F 40—30		
	Druckbutzen	6 G 60—84		

siehe
Hauptabbildungen
Seiten 2 und 6
Bild-Nr.

2 und 3

Druckschraube

M 8×18 JgN 1763

siehe
Hauptabbildung
Seite 9
Bild Nr.

8

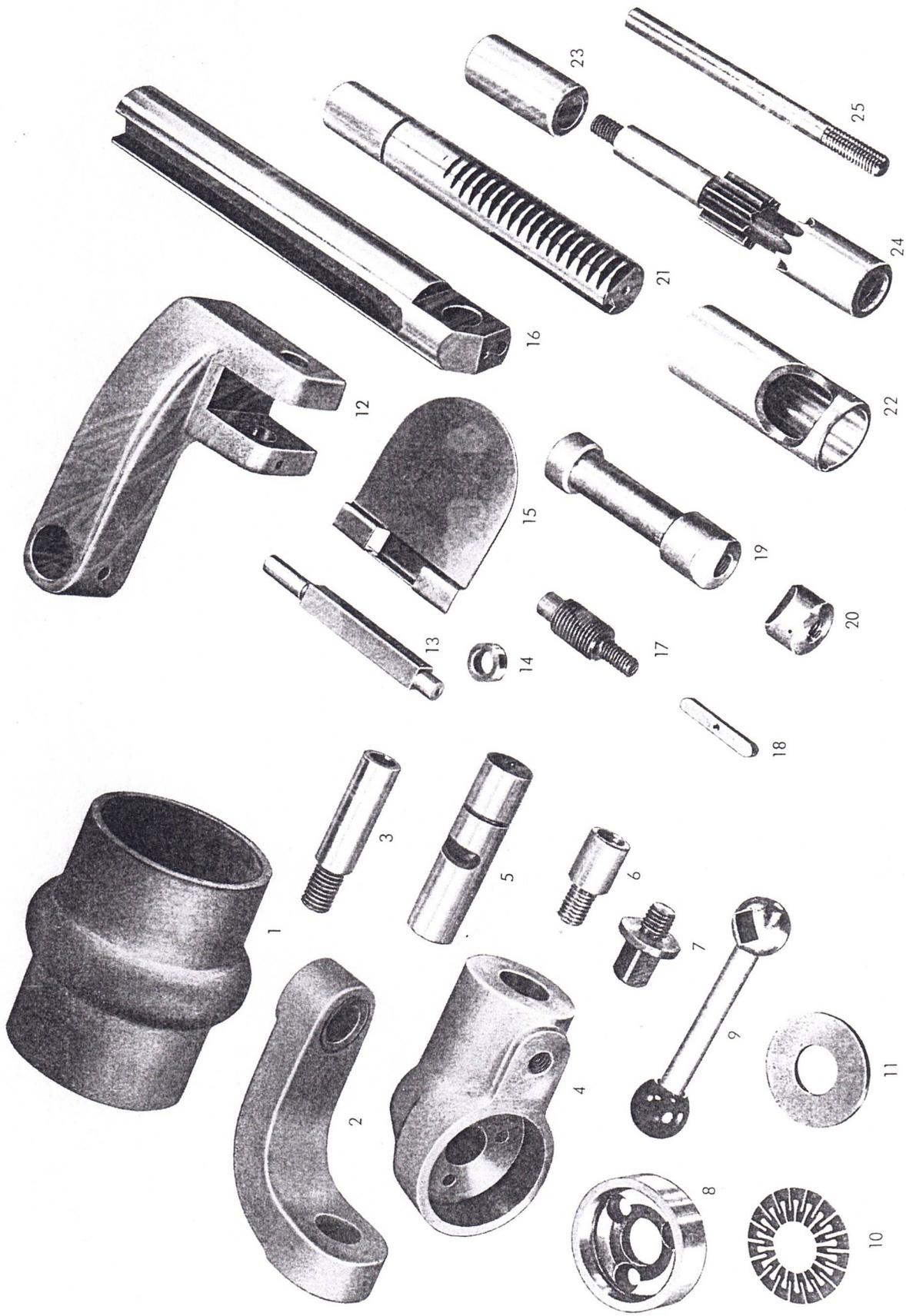
Druckschraube

M 8×18 JgN 1763

1

Kugelknopf
mit Gewindestift

E 25 DIN 319
M 5×8 DIN 553



Absaugung

Die einfache Absaugung wurde bis Maschinen-Nr. 1428 verwendet.
 Die erforderlichen Ersatzteile sind in Bild-Nr. 1--11 enthalten. Ersatzteile der zweifachen Absaugung Bild-Nr. 12--25.

Absaugung - einfach

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Gummitülle	4 F 40-57
2	Arm	4 F 40-47
3	Zapfenschraube	4 F 40-52
4	Hülse	4 F 40-49
5	Gelenkbolzen	4 F 40-48
6	Zapfenschraube	4 F 40-46
7	Vierkantschraube	4 F 40-53
8	Buchse	4 F 40-50
9	Kugelgriff	4 F 40-54
10	Ringspannscheibe	A 037015 IV
11	Scheibe	4 F 40-51
ohne Bild	{Saugstutzen	4 F 40-45
	{Absaugeschlauch	4 F 40-56
	{mit Buchse	13 G 60-10

Absaugung - zweifach

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
12	Arm	4 F 50-102
13	Vierkantwelle	4 F 50-105
14	Buchse	4 F 50-106
15	Klappe	4 F 50-104
16	Bolzen	4 F 50-103
17	Gewindebolzen	4 F 50-116
18	Paßfeder	4 F 50-124
19	Klemmstück	4 F 50-108
20	Klemmstück	4 F 50-107
21	Zahnstange	4 F 50-101
22	Buchse	4 F 50-110
23	Buchse	4 F 50-112
24	Ritzelwelle	4 F 50-111
25	Bolzen	4 F 50-109

Gewindezapfen M 8 oder M 10 angeben

siehe
Hauptabbildung
Seite 6
Bild-Nr.

8	Saugstück	4 F 50-100
4	Handrad	4 F 50-206 = M 8
7	Handrad	4 F 50-206-1 = M 10
1	Metallschlauch	Type St. 50 ϕ ×55 ϕ ×700 mm
	Metallschlauch	Type St. 60 ϕ ×65 ϕ ×1100 mm { kantige Ausführung ver- zinkt mit Gummidichtung

siehe
Hauptabbildung
Seite 9
Bild-Nr.

5	Schaltgriff	4 F 50-235 mit Stahlkugel
6	Kugelgriff	C 80×8

Höhenverstellung

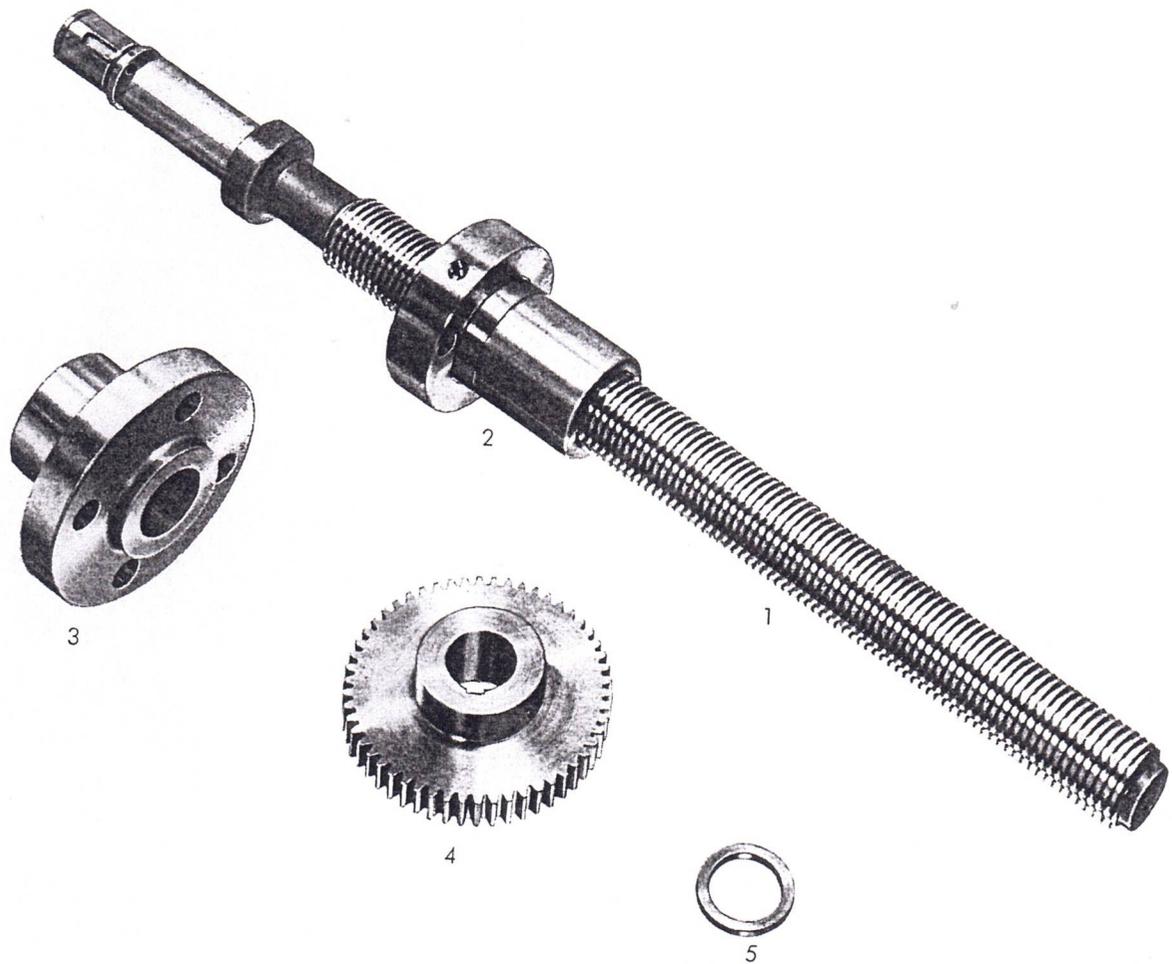
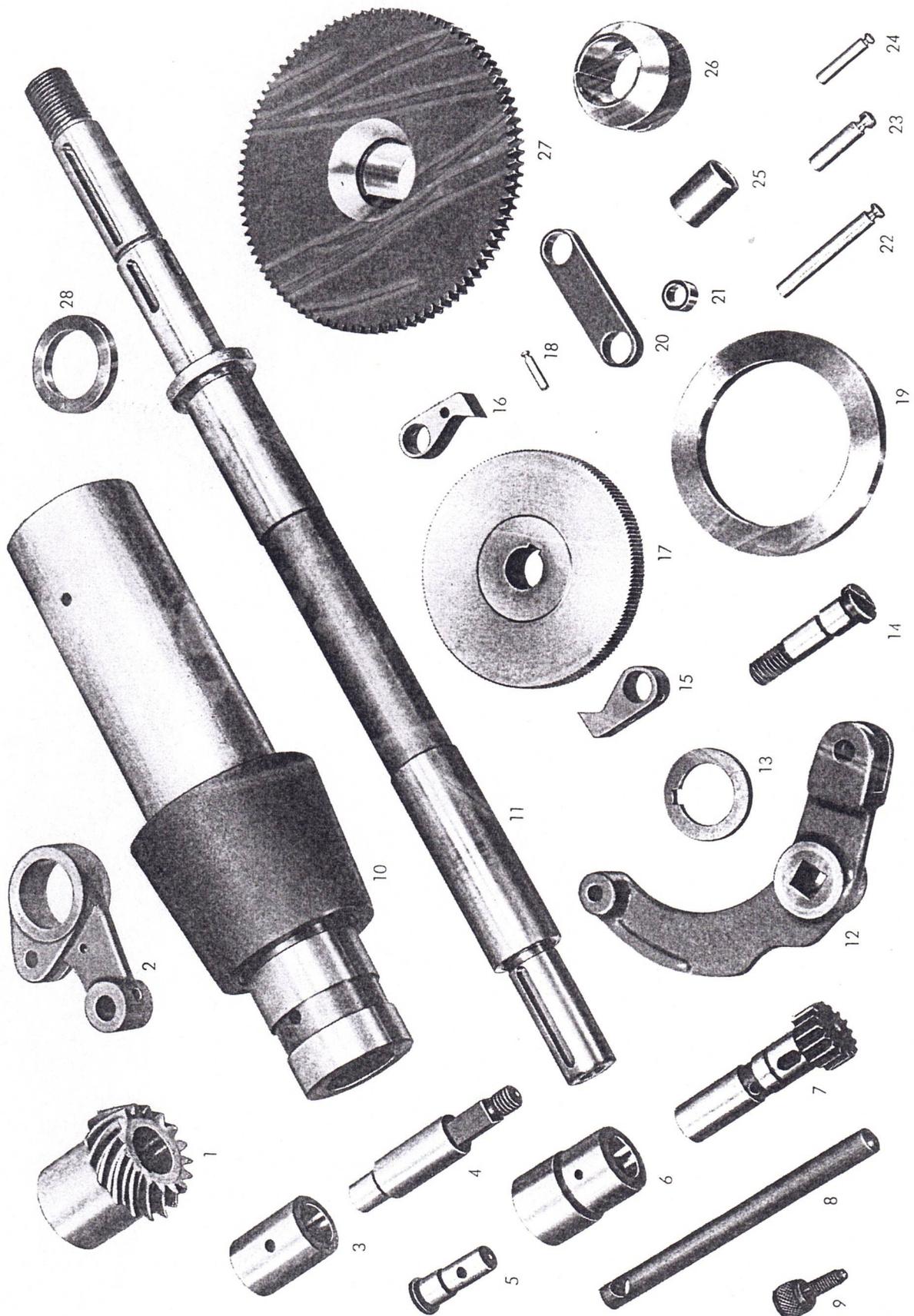


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Spindel	1 F 60—13 metrisch
2	Mutter	1 F 60—16—2 metrisch
wie Nr. 1	Spindel	1 F 60—13—1 Zollauführung
wie Nr. 2	Mutter	1 F 60—16—3 Zollauführung
3	Flansch	1 F 60—12
4	Zahnrad 48 Zähne 1 F 60—15 und Zahnrad 40 Zähne 4 F 60—14	<small>nur für Maschinen ohne Eilgang siehe auch Seite 22</small>
wie Nr. 4	Zahnrad 54 Zähne 1 F 50—25 und Zahnrad 45 Zähne 4 F 50—38	<small>siehe auch Seiten 21 und 22</small>
5	Distanzring	1 F 50—73
ohne Bild	<ul style="list-style-type: none"> Axial-Rillenkugellager Dichtung Cu-As Dichtung Cu-As Sicherungsring 	51 105 DIN 711
		8×12×1,5 mm
		14×20×1 mm
		22×1,2 DIN 471
22	Faltenbalg mit 1 Tube Klebstoff	1 F 50—36—3

siehe
Hauptabbildung
Seite 6
Bild Nr.

Zahnräder werden nur satzweise geliefert.

Beim Austausch der Spindeln 1 F 60—13 und 1 F 60—13—1 sowie der Muttern 1 F 60—16—2 und 1 F 60—16—3 bis Maschine Nr. 1345 einschließlich muß Distanzring 1 F 50—73 sowie Sicherungsring 22×1,2 DIN 471 verwendet werden.



Schleifscheibenzustellung ohne Eilgang

Schleifscheibenzustellung ohne Eilgang

Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Kegelrad	4 G 60—28—1 und Kegelrad 4 G 60—27—1 siehe auch Seite 22
2	Klinkenhebel	4 G 60—89
3	Buchse	4 G 60—93
4	Vierkantwelle	4 G 60—110
5	Bundbolzen	4 G 60—101
6	Bundbuchse	4 G 60—92
7	Ritzelwelle	4 F 60—25
8	Bolzen	4 F 60—27
9	Kordelschraube	4 F 50—148
10	Hülse	4 F 60—22—1
11	Welle	4 F 60—21—1
12	Doppelhebel	4 G 60—91
13	Paßring	4 F 60—28—1
14	Bundbolzen	4 G 60—107
15	Schaltklinke	4 G 60—103
16	Schaltklinke	4 G 60—102
17	Ratschrad	4 F 60—26
18	3 Federstifte	4 G 60—104
19	Paßring	4 G 60—48
20	Verbindungsstange	4 G 60—108
21	2 Buchsen	4 G 60—109
22	Federstift	4 G 60—112
23	Federstift	4 G 60—111
24	Federstift	4 G 60—117
25	Distanzrohr	4 G 60—106
26	Kupplungskegel	4 G 60—96
27	Zahnrad	4 F 60—24
28	Paßring	4 G 60—51
ohne Bild	{ Skalenring	4 F 50—56 metrisch
	{ Skalenring	4 F 50—56—2 Zollauführung
	{ Tipphebel	4 G 60—90
siehe Hauptabbildung Seite 2 Bild-Nr.		
10	Handrad mit Nabe	8 F 50—11—1 8 F 50—104
11	Flügelmutter	4 G 60—88
12	Ballengriff	23 DIN 957

Bei Maschinen mit ungeteiltem Handrad bis Maschinen-Nr. 1801 einschließlich wird als Ersatz Handrad 8 F 50—11—1 mit Nabe 8 F 50—104 geliefert, da ungeteilte Handräder nicht mehr lieferbar.

Das Handrad 8 F 50—11—1 ist auch ohne Nabe 8 F 50—104 einzeln lieferbar von Maschinen-Nr. 1802 an.

Tippschaltung

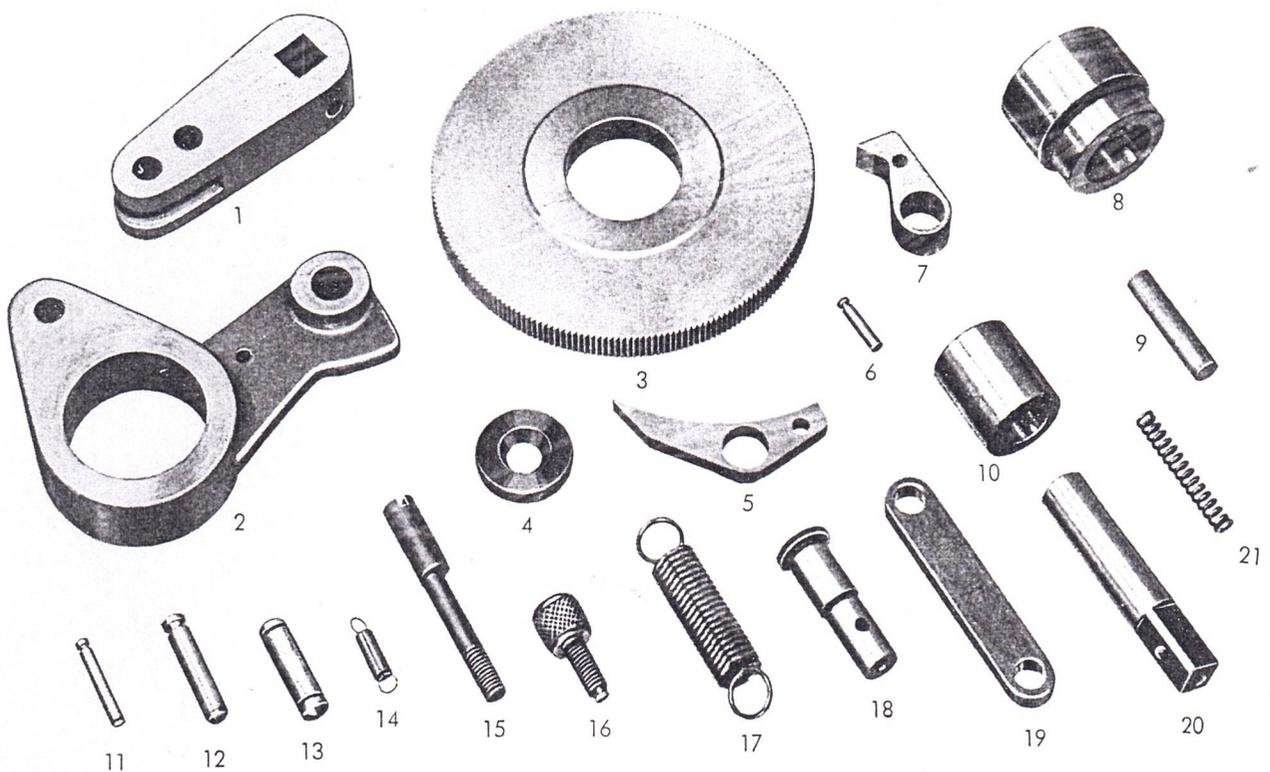


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Hebel	4 F 50—153
2	Kniehebel	4 F 50—152
3	Ratschrad	4 F 50—150
4	Endscheibe	A 20 JgN 1754
5	Ausheber	4 F 50—154
6	Federstift	4 G 60—104
7	Schaltklinke	4 G 60—102
8	Buchse	4 F 50—151
9	Druckbutzen	4 F 50—147
10	Buchse	4 F 50—161
11	Federstift	4 F 50—155
12	Federstift	4 F 50—162
13	Gelenkbolzen	6×15,5 JgN 1753
14	Zugfeder	3,7×0,3×10 JgN 1756
15	Exzenterbolzen	4 F 50—156
16	Rändelschraube	4 F 50—148
17	Zugfeder	8,7×1,3×28,6 JgN 1756
18	Klinkenbolzen	4 F 50—153
19	Lasche	4 F 50—157
20	Vierkantbolzen	4 F 50—159
21	Druckfeder	3,5×1×28 mm
ohne Bild	Rillenkugellager	6003 DIN 625
ohne Bild	Rillenkugellager	16004 DIN 625
12	Skalenring	4 F 50—53 metrisch
12	Skalenring	4 F 50—53—2 Zollausführung
19	Rosette	4 F 50—146
13	Ring	4 F 50—145
18	Tipphebel	4 F 50—160
15	Drehbarer Ballengriff	C 16 DIN 98 Preßstoff
17	Kordelschraube	M 8×70 JgN 1758
16	Kordelmutter	M 8 JgN 1760

siehe
Hauptabbildung
Seite 6
Bild-Nr.

RD Schleifscheiben-Zustellung

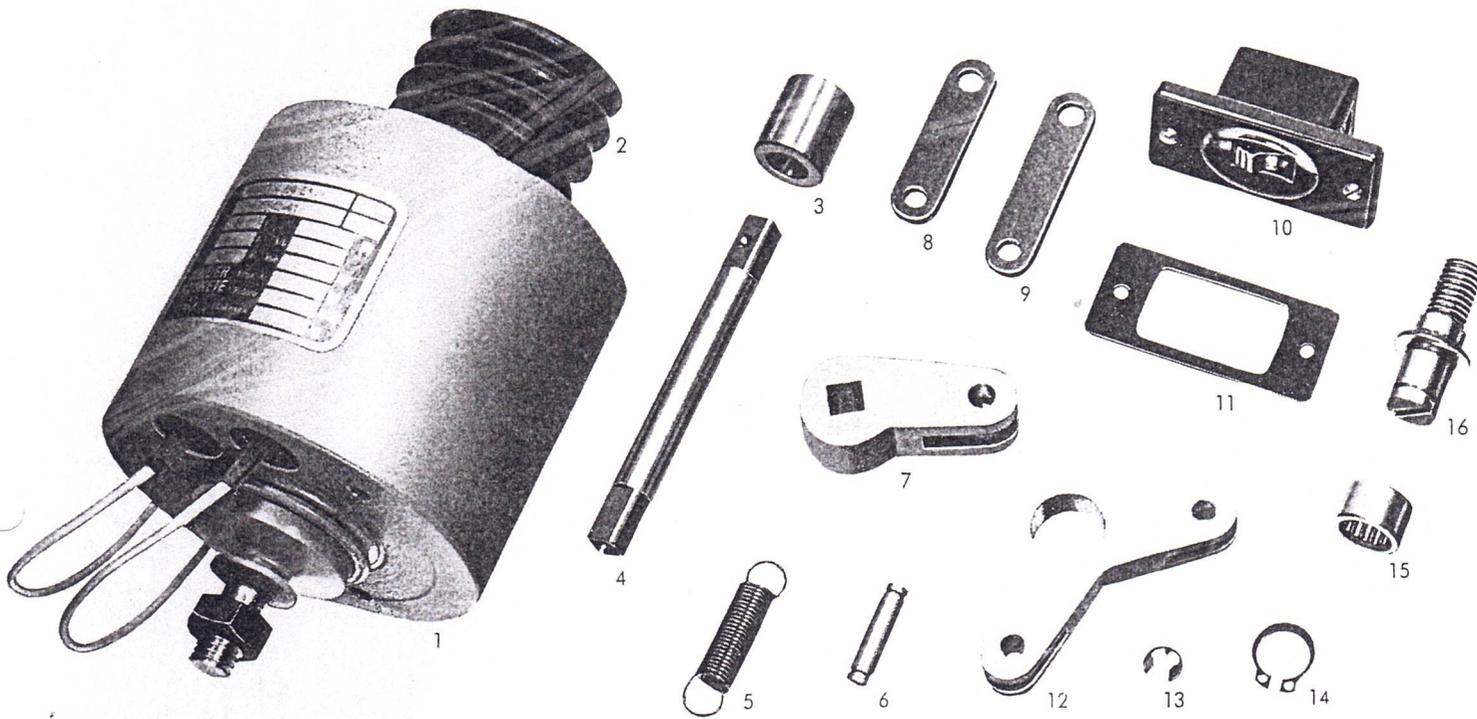


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Hubmagnet	4 F 50—242—1
2	Faltenbalg für Hubmagnet	
3	Buchse	4 F 50—161 10×18×20 mm
ähnlich Nr. 3	Buchse	4 F 50—236 10×18×25 mm
4	Vierkantbolzen	4 F 50—159—2
5	Zugfeder	8×0, 9×23 JgN 1756
6	Gelenkbolzen	6×19 JgN 1753, Länge von Nut zu Nut gemessen
ähnlich Nr. 6	Gelenkbolzen	6×15,5 JgN 1753, Länge von Nut zu Nut gemessen
7	Hebel	4 F 50—252—1
8	Lasche	4 F 50—399
9	Lasche	4 F 50—401
10	Einbau-Kippschalter	Nr. 7735
11	Dichtung	4 F 50—240—1
12	Doppelhebel	4 F 50—400
13	Bz-Scheibe Gr. 4	DIN 6799
14	Sicherungsring	12×1 DIN 471
15	Nadelhülse	HK 1210
16	Bundbolzen	4 F 50—276—1

Schleifscheiben-Zustellung mit Eilgang

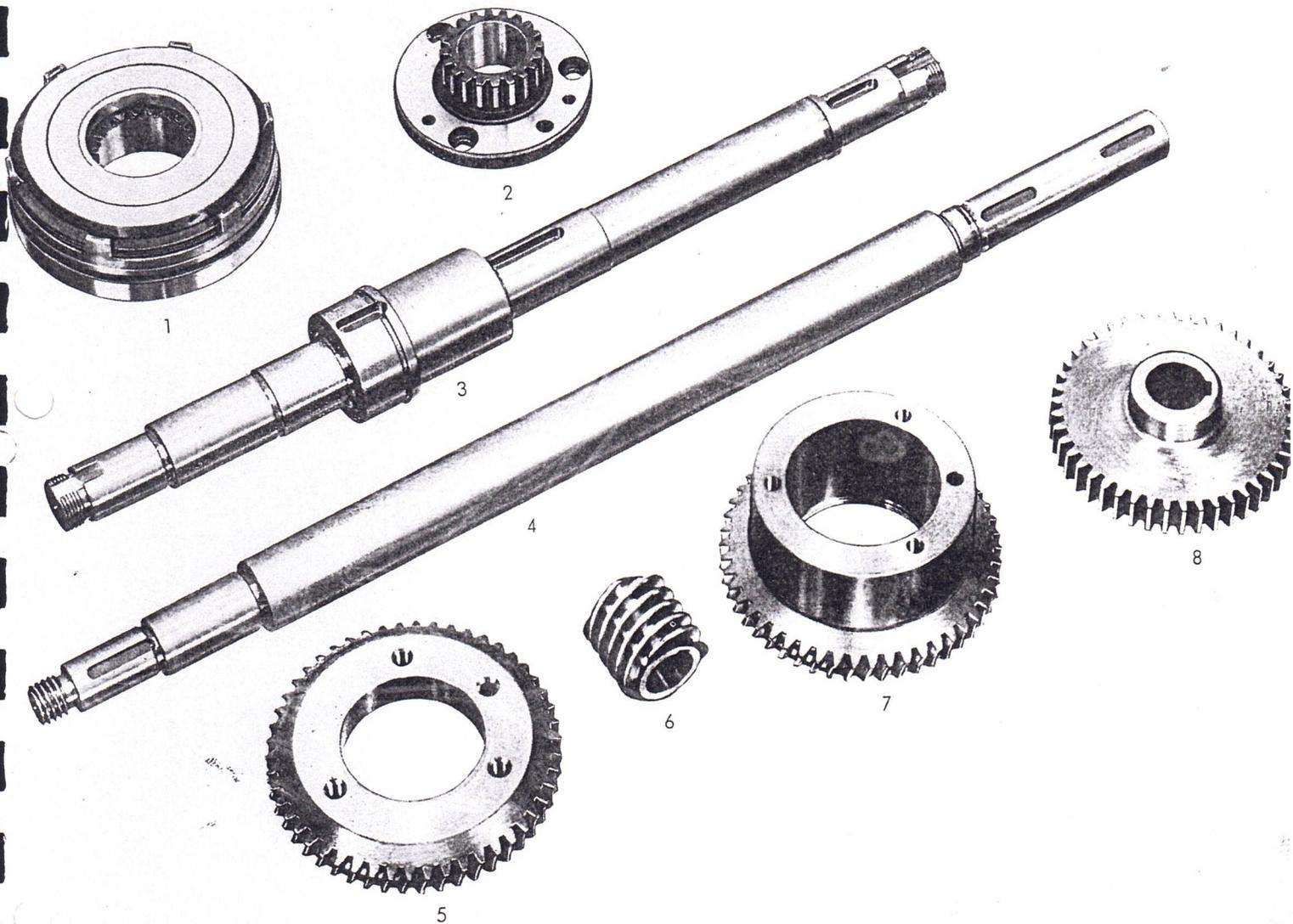


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Elektro-magnetische Einfachkupplung	EK 1
ohne Bild	1 Satz Lamellen } 3 Außenlamellen bestehend aus: } 3 Innenlamellen	6602 301 007 (4) 6602 301 008 (4)
2	Zahnflansch	4F50-31
3	Welle	4F50-30
4	Welle	4F50-47-2 377 mm Länge
5	Schneckenrad	4F50-32
6	Schnecke	4F50-50
7	Schneckenrad	4F50-39
8	Zahnrad 45 Zähne	4F50-38 und Zahnrad 1F50-25 54 Zähne
wie Nr. 8	Zahnrad 49 Zähne	1F50-38-1 und Zahnrad 1F50-25-1 49 Zähne
ohne Bild	{ Handrad { Ballengriff	23 DIN 957 bis Maschinen-Nr. 1851
siehe Hauptabbildung Seite 6 Bild-Nr.		
12	{ Skalenring { Skalenring	4F50-53 metrisch 4F50-53-2 Zollaussführung

siehe auch Seiten 16 und 22
Zollaussführung ab Maschinen-Nr. 2500

Ölantriebsgehäuse

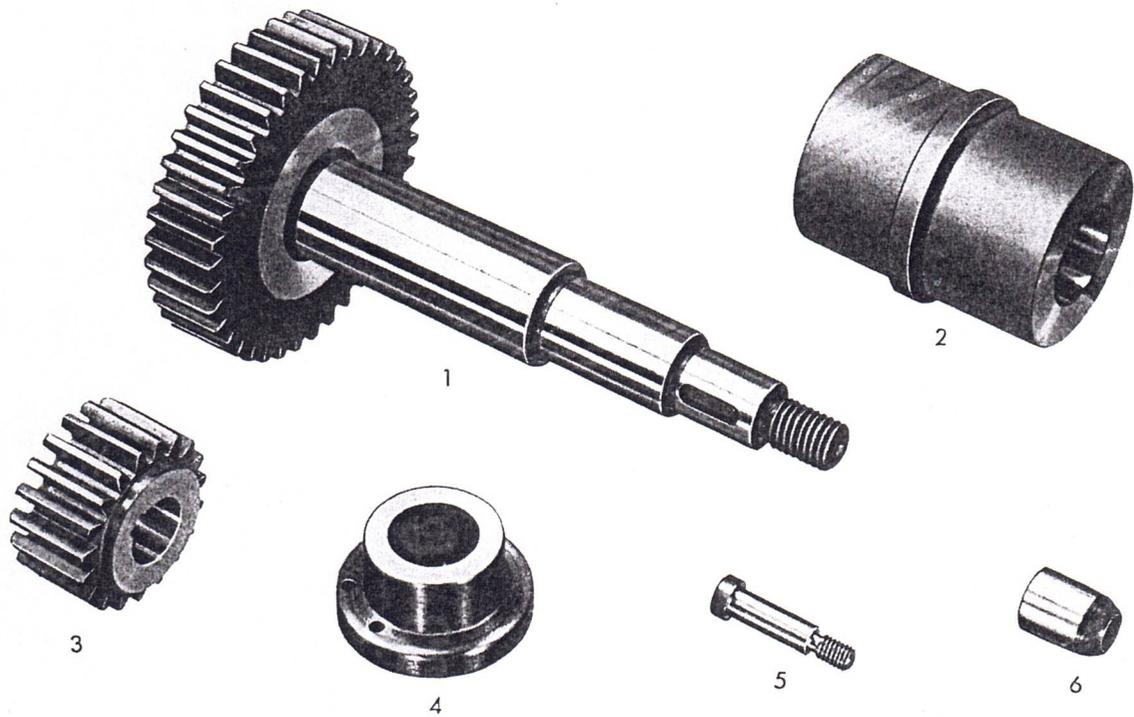
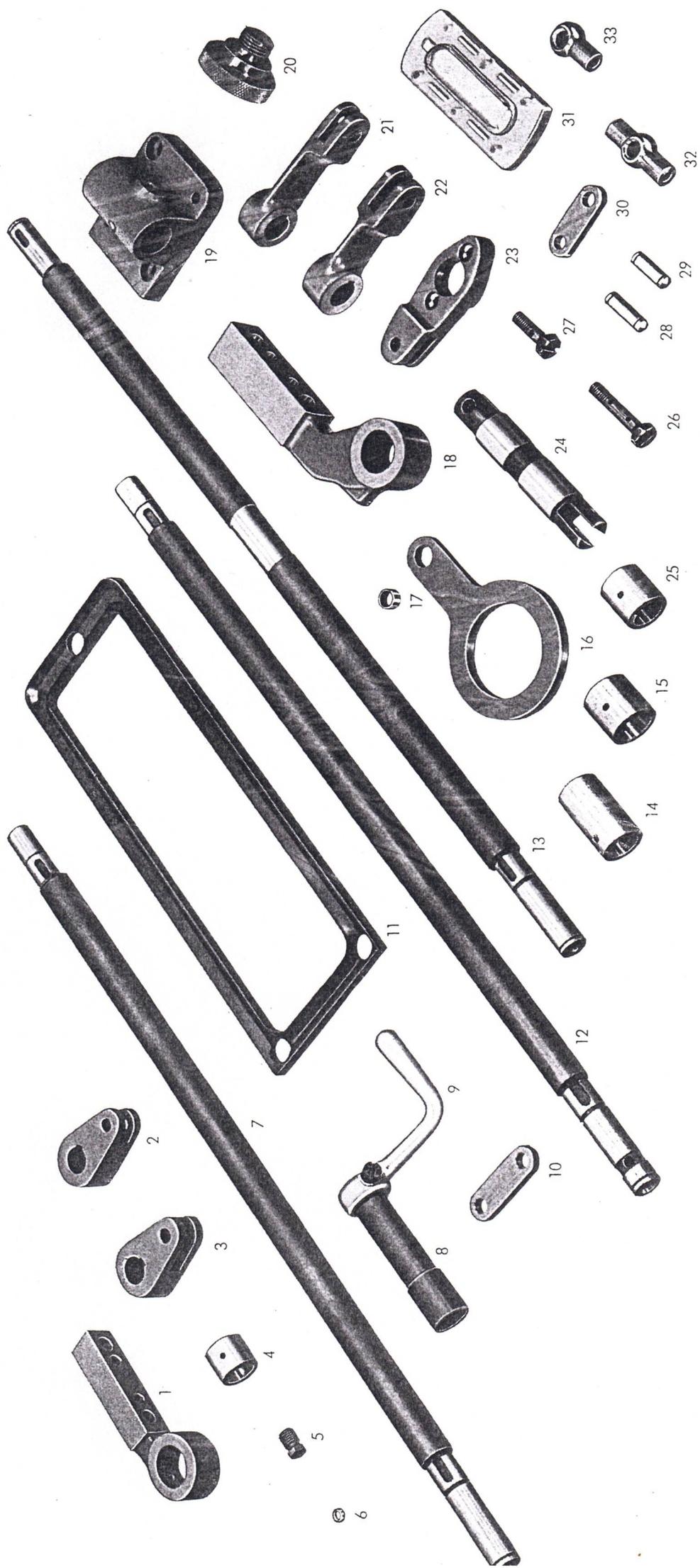


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen	
1	Trieb	2 F 50—24	
2	Buchse	8 G 60—10	
3	Ritzel	8 G 60—11	
4	Bund-Buchse	8 G 60—7	
5	Zylinderschraube	8 G 60—17	
6	2 Buchsen	8 G 60—16	
ohne Bild	Bund-Buchse	8 G 60—13	
	Verschlußmutter	8 G 60—18	
	Stahlkugel	11/32" DIN 5401 Güte I	
	Rillenkugellager	6204 DIN 625	
	Axialrillenkugellager	51104 DIN 711	
	Druckfeder	5,2×0,8×16	JgN 1755
	Druckfeder	8,7×0,3×48	JgN 1755
	2 Dichtringe CuAs	12×22×2	JgN 1101
	2 Dichtringe CuAs	12×18×2	JgN 1101
	2 Dichtringe CuAs	52,2×60×2,5	JgN 1101
2 Dichtringe CuAs	30,2×38×2	JgN 1101	
32	Öldruckschlauch	14 G 60—50	bis Maschinen-Nr. 1303
	Öldruckschlauch	2 F 40—41	ab Maschinen-Nr. 1304

siehe
Hauptabbildung
Seite 2
Bild-Nr.



Schmierpumpenantrieb

Schmierpumpenantrieb

Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Lagerarm	2 F 40—115
2	Hebel	2 F 40—113
3	Hebel	2 F 40—111
4	Buchse	2 F 40—116
5	Gewindebuchse	WMB 2124/3 x
6	Dichtring	WMB 2072/5 x
7	Welle	2 F 50—100—3 406,5 mm Länge
8	Bolzen	2 F 40—154
9	Handkurbel	OHE 34/1Z JVO
10	Lasche	2 F 50—252
11	Dichtrahmen	2 F 50—211
12	Welle	2 F 50—100—2 406,5 mm Länge
13	Welle	2 F 50—100—1 460 mm Länge
14	Buchse	2 F 50—101—1 12 ϕ ×18 ϕ ×31,5 mm
ähnlich Nr. 14	Buchse	2 F 50—101—2 12 ϕ ×18 ϕ ×33,5 mm
15	Buchse	2 F 50—102—1 14 ϕ ×20 ϕ ×20 mm
16	Schubkurbel	2 F 60—22
17	mit Buchse	70 F 4—43
18	Lagerarm	2 F 50—103
19	Lagerbock	2 F 50—106
20	Kordelschraube	14 G 60—29
21	Hebel	2 F 60—95
22	Hebel	2 F 50—104
23	Hebel	2 F 60—88
24	Stößel	2 F 60—41
25	Buchse	2 F 50—102 12 ϕ ×18 ϕ ×19 mm
26	Sechskantschraube	14 G 60—8—2 34 mm Länge
27	Sechskantschraube	14 G 60—8 2,75 mm Querbohrung
ähnlich Nr. 27	Sechskantschraube	14 G 60—8—1 1 mm Querbohrung
28	Gelenkbolzen	6×15,5 JgN 1753
29	Gelenkbolzen	6×13,5 JgN 1753
30	Lasche	7 F 50—189
5 x 31	<u>Ölstandsfenster</u>	<u>Recus St. 80</u>
32	Doppelnippel	14 G 60—7
33	Nippel	14 G 60—6
ohne Bild	Sicherungsring für Wellen	12×1 DIN 471

JUNG F 50. 2108.

Schmierpumpe

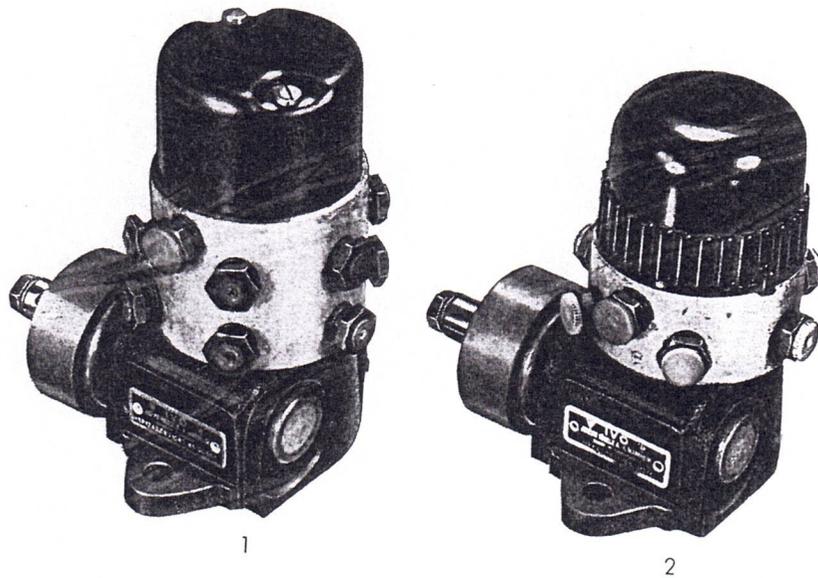


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Schmierpumpe mit lötllosem Anschluß 12 Auslässe	MSP 12 A 2,5 BV 1047
2	Schmierpumpe mit lötllosem Anschluß 6 Auslässe	MP 6 A 2,5 B 11

Optische Projektionsmeßeinrichtung Einstelloptik mit Transversalmessfeld und Zählwerksprojektionsoptik

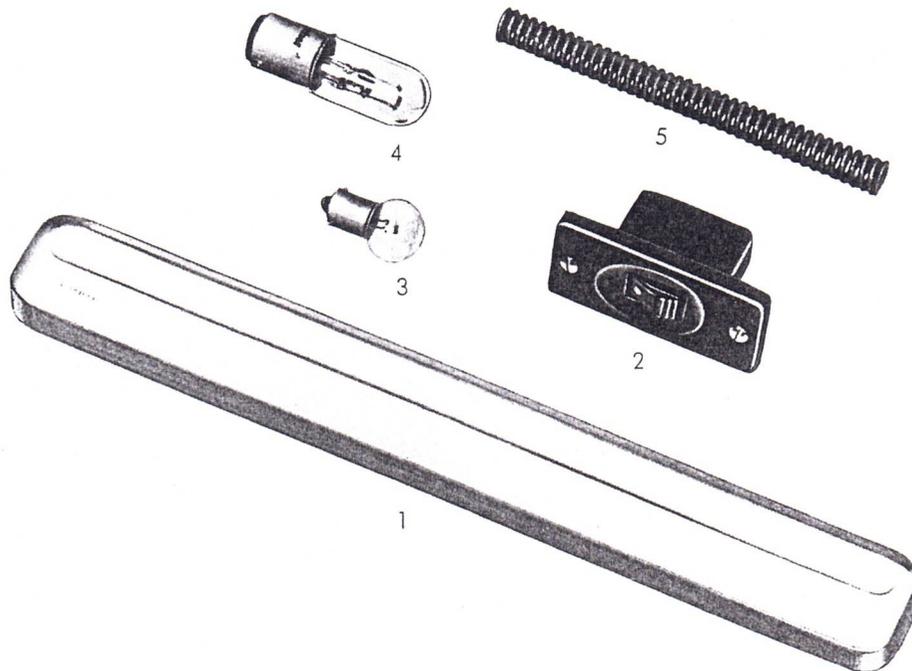


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Glasmaßstab metrisch	49—57
wie Nr. 1	Glasmaßstab Zoll	50—57
wie Nr. 1	Glasmaßstab metrisch	29—35 (3) B
wie Nr. 1	Glasmaßstab Zoll	29—36 (3)
2	Einbaukippschalter	Nr. 7735
3	Glühlampe 6 Volt, 5 Watt,	Socket BA 10 d
4	Glühlampe 6 Volt, 10 Watt,	Socket BA 15 d
5	Druckfeder	8×2×103 JgN 1755

für Einstelloptik mit Transversalmessfeld
 für Zählwerksprojektionsoptik
 Ältere Ausführung, siehe Seite 54, Bild Nr. 1
 nur für Zählwerksprojektionsoptik
 Röhrenform Länge 48 mm
 für beide Ausführungen

Tischlängsverstellung von Hand

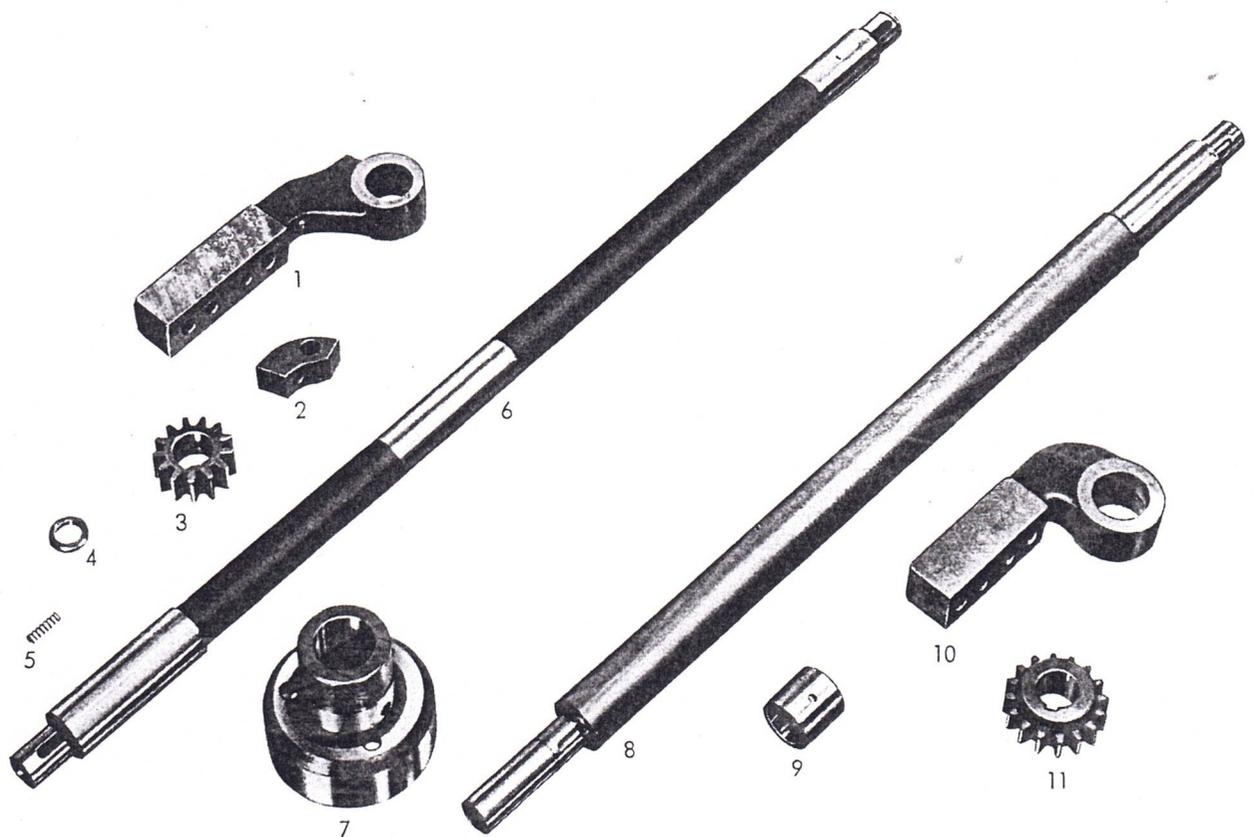
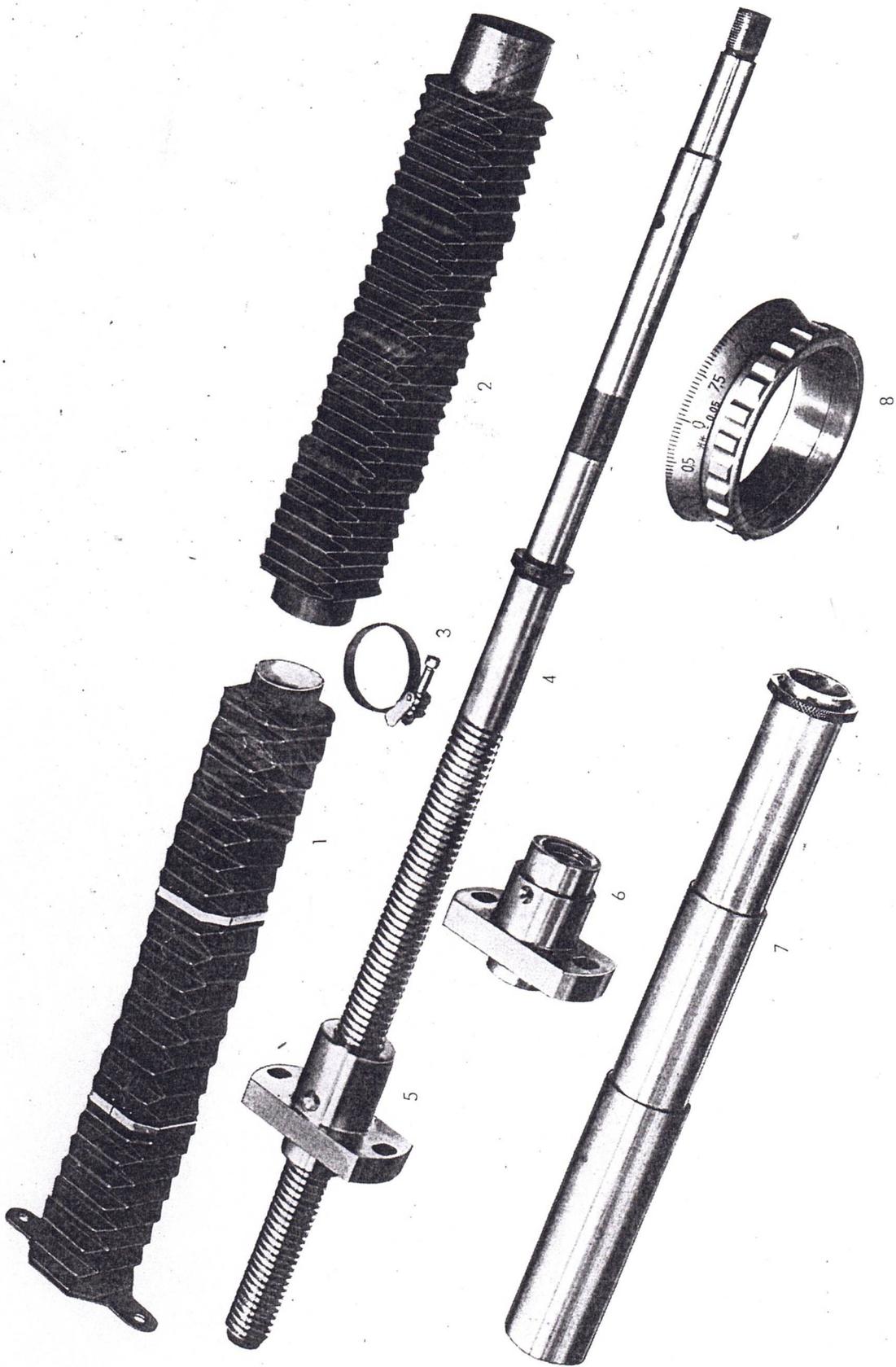


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Lagerarm	2 F 50—103 bis Maschine Nr. 1303
2	Sperrstück	2 F 50—77
3	Ritzel 13 Zähne	2 G 60—6 bis Maschine Nr. 1303
4	Paßscheibe	2 F 60—81
5	Druckfeder	3,5×0,5×13 JgN 1755
6	Welle	2 F 50—110—1 460 mm lg. bis Maschine Nr. 1303
7	Flanscbuchse	2 F 50—111—3
8	Welle	2 F 50—57—1 414 mm lg.
9	Buchse	2 F 50—102—1
10	Lagerarm	2 F 50—103—1
11	Ritzel 16 Zähne	2 F 50—59
wie Nr. 6 ohne Bild	Welle	2 F 60—110 446 mm lg.
	Sicherungsring	14×1 DIN 471
siehe Hauptabbildungen Seiten 2 und 8 Bild-Nr.		
23 und 8	Handrad	2 F 60—75
24 und 9	drehbarer Ballengriff	23 DIN 957
22 und 10	Bolzen	2 F 60—76
21	Kugelknopf mit Zylinderstift	B 16 6 m 6×32 DIN 6325

Bei Maschinen Nr. 977, 978, 990 und 1010 bis 1068; jedoch ohne Maschine Nr. 1066 und 1067, sind Welle 2 F 50—110, Länge 446 mm, wie Bild-Nr. 6, und Flanscbuchse 2 F 50—111 mit 2 Flächen, sonst wie Bild-Nr. 7, erforderlich.



Tisch-Querverstellung

Tisch-Querverstellung

Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen	
1	Faltenbalg hinten	8 F 50—47	
2	Faltenbalg vorn	8 F 50—60	
3	Schlauchband	9 mm breit	
	Schlauchbandschloß	S 9	
4	Spindel	metrisch Tr. 24×8 2fach links	8 F 50—13 673 mm Länge
5	Spindelmutter	metrisch Tr. 24×8 2fach links	8 F 50—43—4 An Stelle der geteilten Spindelmutter wird diese Spindelmutter geliefert.
wie Nr. 4	Spindel	Zollausführung 10 Gg. 3" links	8 F 50—13—1 673 mm Länge
wie Nr. 5	Spindelmutter	Zollausführung 10 Gg. 3" links	8 F 50—43—1 An Stelle der geteilten Spindelmutter wird diese Spindelmutter geliefert.
6	Spindelmutter		8 F 50—43—6 An Stelle der geteilten Spindelmutter wird diese Spindelmutter geliefert.
7	Teleskoprohr		7 G 60—19—21 bis Maschinen-Nr. 1303
8	Skalenring metrisch		8 F 50—10
wie Nr. 8	Skalenring Zollausführung		8 F 50—10—1
siehe Hauptabbildung Seite 2 Bild Nr.			
26	Handrad mit Nabe		8 F 50—11—1 8 F 50—104
siehe Hauptabbildung Seite 6 Bild-Nr.			
34	Handrad		8 F 50—11—1
siehe Hauptabbildungen Seiten 2 und 6 Bild-Nr.			
38 und 25	Kordelknopf metrisch		8 F 50—17
	Kordelknopf Zollausführung		8 F 50—17—1
36	Hebel mit Gewindestift und Kugelknopf		8 F 50—24—1 M 5×15 DIN 553 E 20 DIN 319
37 und 28	Ballengriff		23 DIN 957

Bei Maschinen bis Nr. 1070 ist ein vorderes und hinteres Teleskoprohr eingebaut.
Bei Ersatzbedarf wird für das hintere Teleskoprohr der Faltenbalg 8 F 50—47
Bild Nr. 1 geliefert.

Spindelkasten

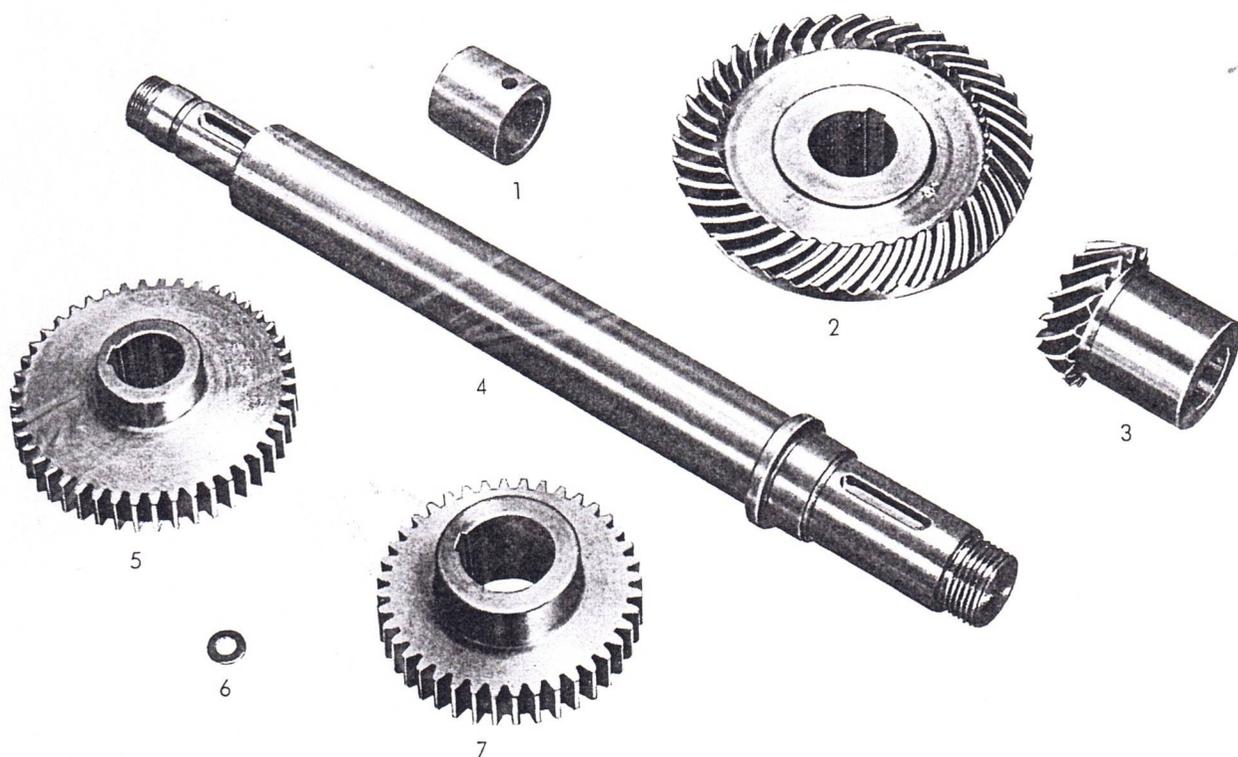


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Buchse	4 F 60—15
2	Kegelrad	4 G 60—27—1
3	Kegelrad	4 G 60—28—1
4	Welle	4 F 50—30—1
5	Zahnrad 45 Zähne	4 F 50—38 und Zahnrad 1 F 50—25 54 Zähne
6	Tellerfeder	10×4,2×0,5 mm Form A
7	Zahnrad 40 Zähne	4 F 60—14 und Zahnrad 1 F 60—15 48 Zähne
ohne Bild	Rillenkugellager	6005 DIN 625
	Rillenkugellager	6003 DIN 625
ohne Bild	Drucköler	14b G 60
	Gummikappe für Drucköler	14b G 60—22
	Schlauchleitung	4 F 50—68
	Ölauge	Sk 16 R

nur gemeinsam lieferbar

{siehe auch
Seiten 16 und 21

{siehe auch
Seite 16

wird nur noch verwendet für Schleif-
spindeln mit Ölschmierung.

Zahnräder werden nur satzweise geliefert.

Meßuhrenanschlag

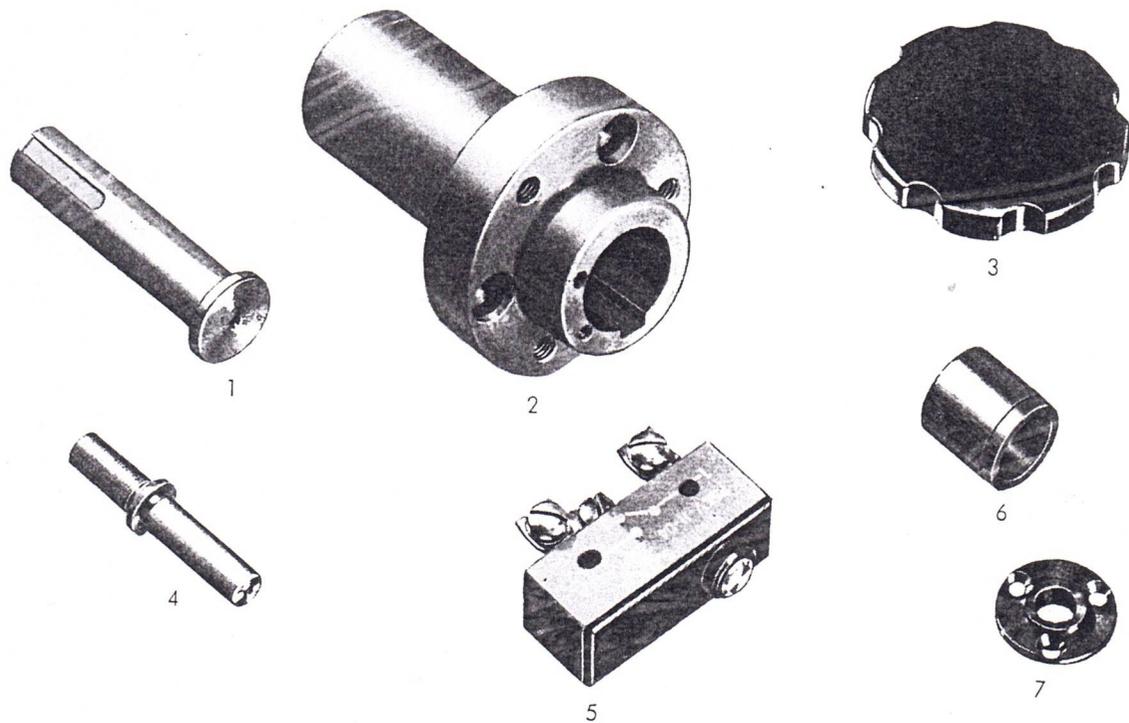


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Spindel	1 F 50—185
2	Flanscbuchse	1 F 50—148
3	Handrad (Preßstoff)	M 8 Nr. 0800 B
4	Gewindebolzen	1 F 50—183
5	Kißling-Mikro-Schalter-Einsatz	Type PSKV Klasse II Anschluß 04 mit Melaminsockel
6	Buchse	1 F 50—182
7	Flansch	1 F 50—184
ohne Bild	{ Bz-Scheibe { Druckfeder	4 DIN 6799 5,2×0,8×16 mm
20	Meßuhr	{Nr. 810 St. m. 11 mm Hub {Nr. 811 Zoll-Ausführung

siehe
Hauptabbildung
Seite 6
Bild-Nr.

Eilgang-Motor

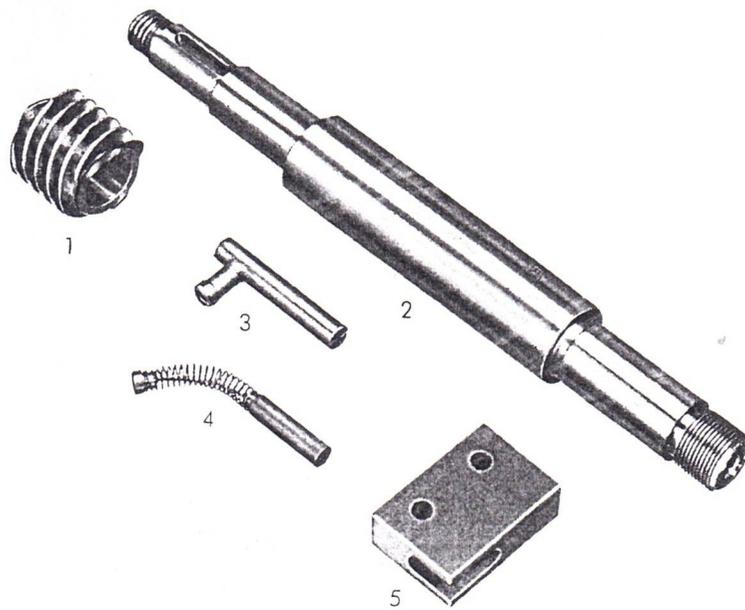
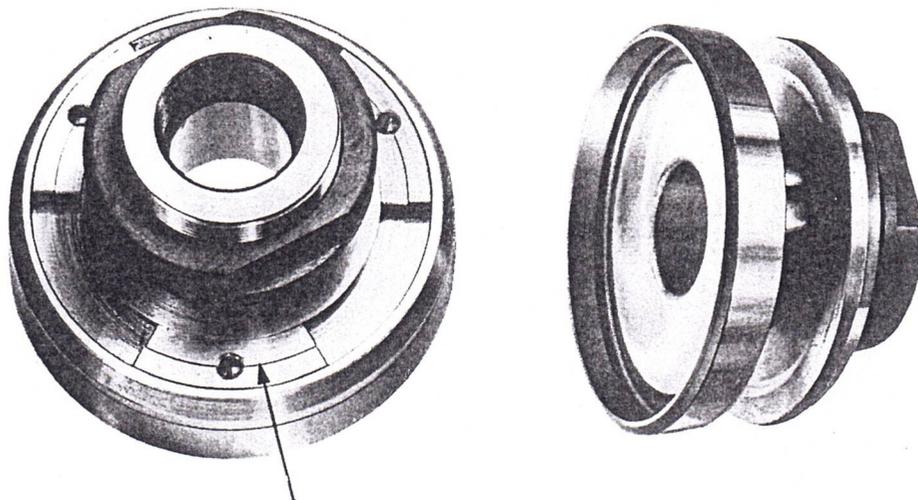


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Schnecke	4 F 50—50
2	Welle	4 F 50—62
3	Hülse	4 F 50—65
4	Kohlebürste komplett mit Armatur	B 2—6 ϕ × 25 mm
5	Bürstenhalter	4 F 50—64
ohne Bild	Rillenkugellager	6003 DIN 625

Schleifscheibenflansch Nr. 1



	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
Pfeil	Auswuchstücke	5 G 60—20a und 20b nur komplett lieferbar

Schleifspindel

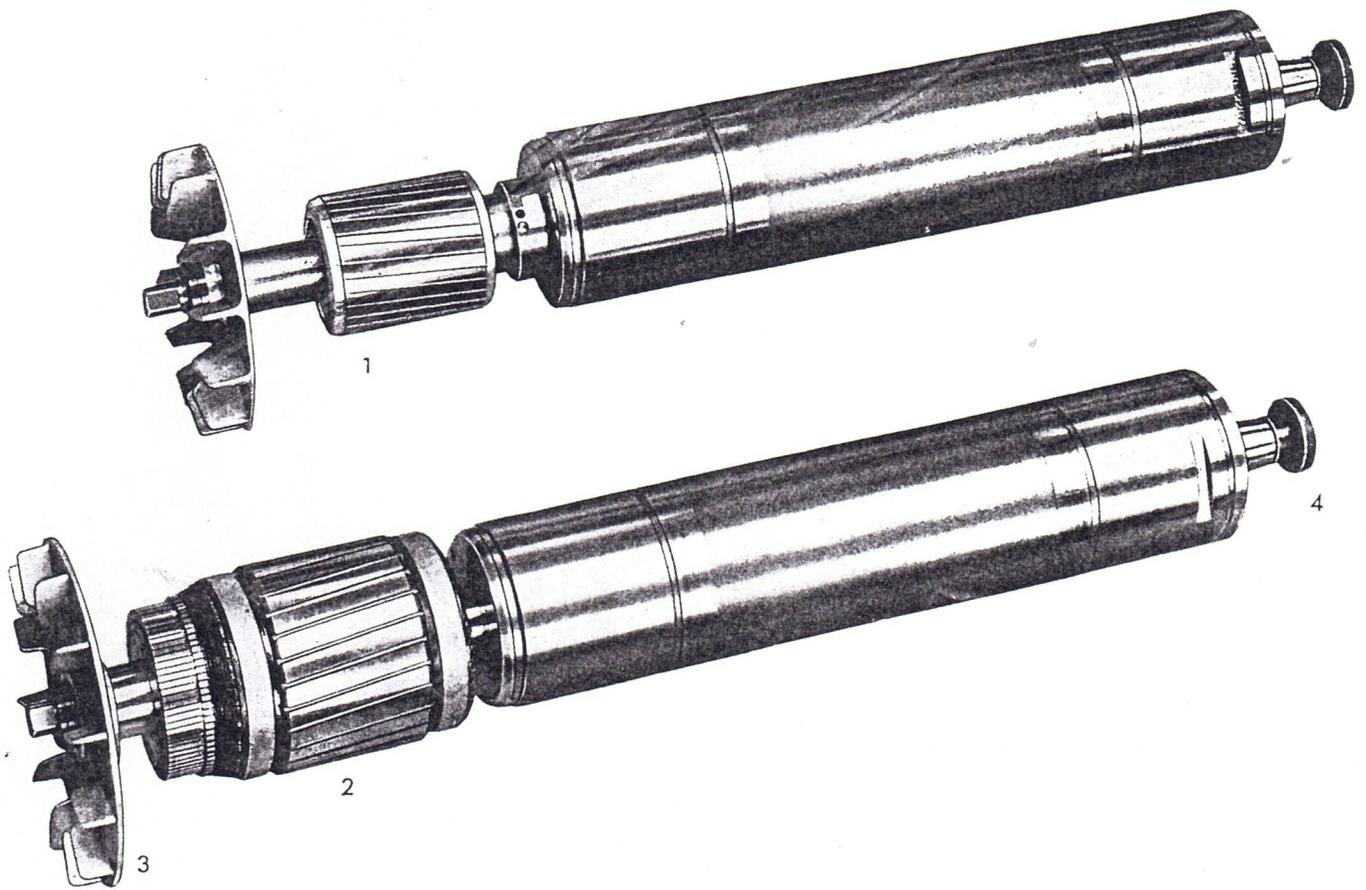


Bild-Nr.	Stück/Teilbezeichnung	Bestellzeichen	
	Normalausführung (Drehstrom)	51 F 50 v. 13. 11. 62	
1	mit Rotor	5 G 60—4—3	Bis Maschine Nr. 1332 jedoch ohne die Maschinen Nr. 1312, 1314, 1315, 1317, 1323, 1328, 1330 und 1331
3	Lüfter	5 G 60—3	
4	Rundmutter	5 G 60—14	
e Bild	4 JUNG-Kugellager	M 35	
	Normalausführung (Drehstrom)	51 F 50 v. 19. 6. 60	
1	mit Rotor	5 G 60—4—3	Ab Maschine Nr. 1333 und vorab die Nr. 1312, 1314, 1315, 1317, 1323, 1328, 1330 und 1331
3	Lüfter	5 F 50—5—1 bis Maschinen-Nr. 1947	
4	Rundmutter	5 F 50—23 ab Maschinen-Nr. 1948	
ohne Bild	4 JUNG-Kugellager	5 G 60—14	
	6 JUNG-Kugellager	M 35 bis Maschinen-Nr. 1786	
	8 JUNG-Kugellager	M 35 von Maschinen-Nr. 1787—2527	
	Ausführung mit Regelantrieb (Gleichstrom)	51 F 50 RD v. 6. 11. 59	
2	mit Anker	5 F 50—5—2	M 35 ab } Maschinen-Nr. 2344 } RD-Maschine ab 2271
3	Lüfter	5 G 60—14	
4	Rundmutter	M 35 bis Maschinen-Nr. 2343	
ohne Bild	6 JUNG-Kugellager	M 35 ab	
	8 JUNG-Kugellager		
ohne Bild	Drucköler, lang	14 b G 60	
	Gummikappe für Drucköler	14 b G 60—22	

Drucköler werden nur noch für Schleifspindeln mit Ölschmierung verwendet.
Bei Instandsetzungen erfolgt stets Umstellung auf Fettschmierung.

Spritzwasserschutz

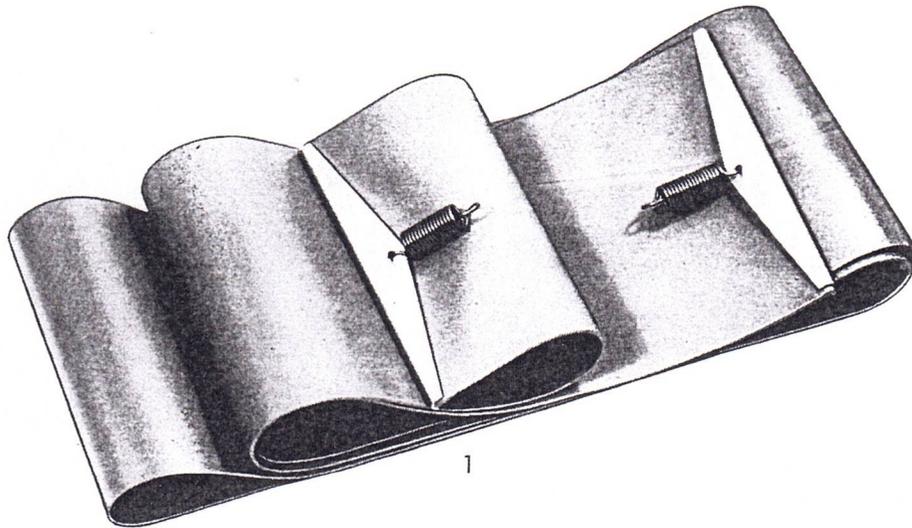


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen	
1	Spritzband mit Zugfedern	{2 F 50—129—1 Gr. IV 1255 mm Länge	{Ab Maschinen-Nr. 1221 bis 2101 einschließlich ohne 2100
1	Spritzband mit Zugfedern	{2 F 50—129—2 Gr. V 1630 mm Länge	{Ab Maschinen-Nr. 2102 und zusätzlich 2100
	Zugfeder	8,7×1,3×20,8 JgN 1756	
	Spritzblech vorn	2 F 50—126—1	Ab Maschinen-Nr. 1304
	Spritzblech vorn	2 F 50—127—1	Ab Maschinen-Nr. 1304
	Spritzblech vorn	2 F 50—126—2	Ab Maschinen-Nr. 1221 bis 1303
	Spritzblech vorn	2 F 50—127—2	Ab Maschinen-Nr. 1221 bis 1303
	Spritzblech hinten	2 F 50—128—2	Ab Maschinen-Nr. 1221 bis 1303
	Spritzblech hinten	2 F 50—128—1	Ab Maschinen-Nr. 1304
	Spritzblech hinten	2 F 50—128—3	Ab Maschinen-Nr. 2102; 2100 voraus

Mechanische Tischumschaltung

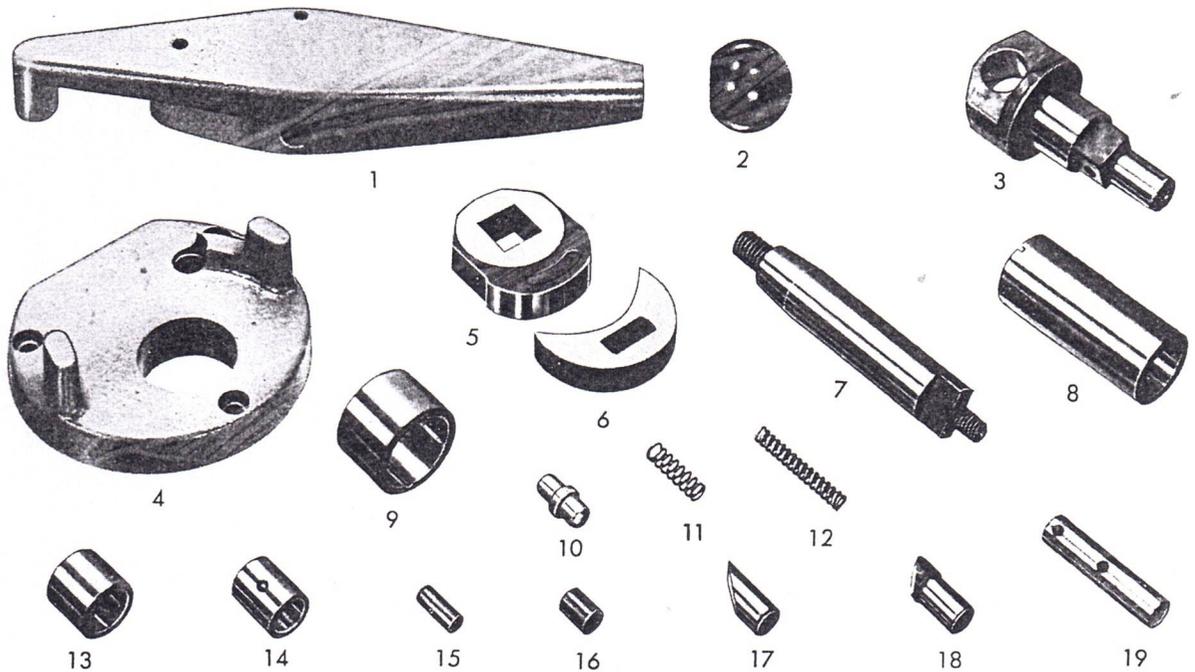


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Umsteuerhebel	9 G 60—3—1
2	Kugelknopf	E 25 DIN 319
3	Gelenkbolzen	9 G 60— 6
4	Deckel	9 G 60— 2— 2
5	Kurvenstück	9 G 60— 4
6	Doppelhebel	9 G 60— 5
7	Bolzen	9 G 60— 8
8	Buchse	9 G 60—10
9	Buchse	9 G 60—11
11	Druckfeder	4,2×0,8×16 JgN 1755
12	Druckfeder	3,5×1 ×28 JgN 1755
13	Buchse	9 G 60—12
14	Buchse	9 G 60— 9
15	Bolzen	9 G 60—16
16	Bolzen	9 G 60—15
17	Bolzen	9 G 60—14—1
18	Bolzen	9 G 60—19—1
19	Bolzen mit Druckschmierkopf	9 G 60— 7— 2
20	Tischumschaltung komplett	9 E 45 bis Maschinen-Nr. 1069
	Tischumschaltung komplett	29 F 50 von Maschinen-Nr. 1070 bis 1484
17	Leiste für Tischanschläge	3 G 60—12—1
18	Tischanschlag komplett, links	3b G 60
19	Tischanschlag komplett, rechts	3b G 60

Wenn der Deckel benötigt wird, für Maschinen-Nr. 1070—1484, dann ändert sich das Bestellzeichen in 2 F 50—121

Siehe Hauptabbildung Seite 2 Bild Nr.

Elektrische Tischumschaltung

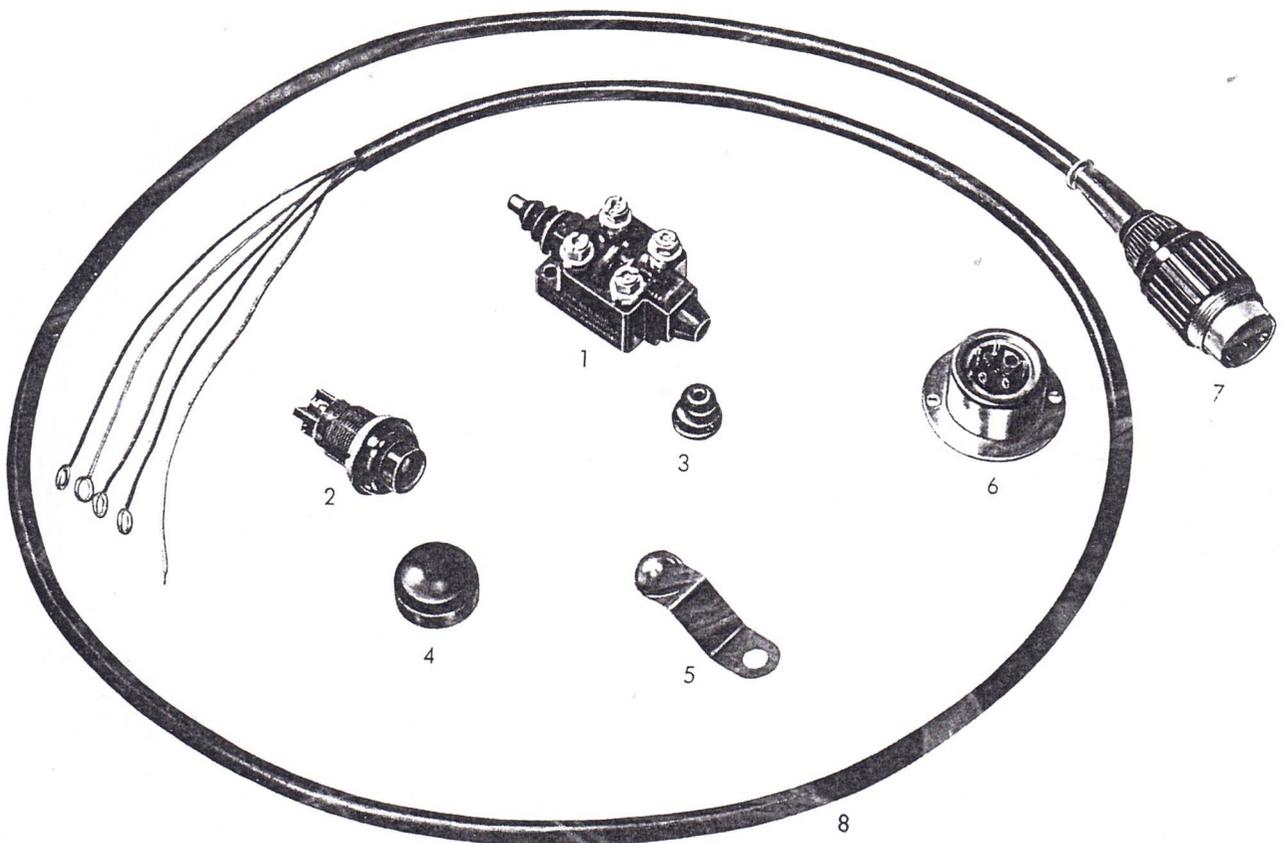


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Elan-Schaltelement	SEB Type III Sonderausführung 256
(5x) 2	Rafi-Doppelkontakt	L Nr. 1101 S 1/R—A
3	Faltenbalg für SEB III	V 6—618
4	Staubkappe	2 F 50—158
5	Blattfeder mit Schaltpilz	2 F 50—173—1 + 178—1
6	5-pol. Flanschdose mit Buchseneinsatz	T 3086—1
7 2x	5-pol. Stecker	T 3083—2
8	Schwachstrom-Steuerleitung	Liy (St) y 7×1×0,25×1600 mm

siehe
Hauptabbildung
Seite 6
Bild-Nr.

33

elektrische Tischumschaltung komplett 29 F 50

Tisch

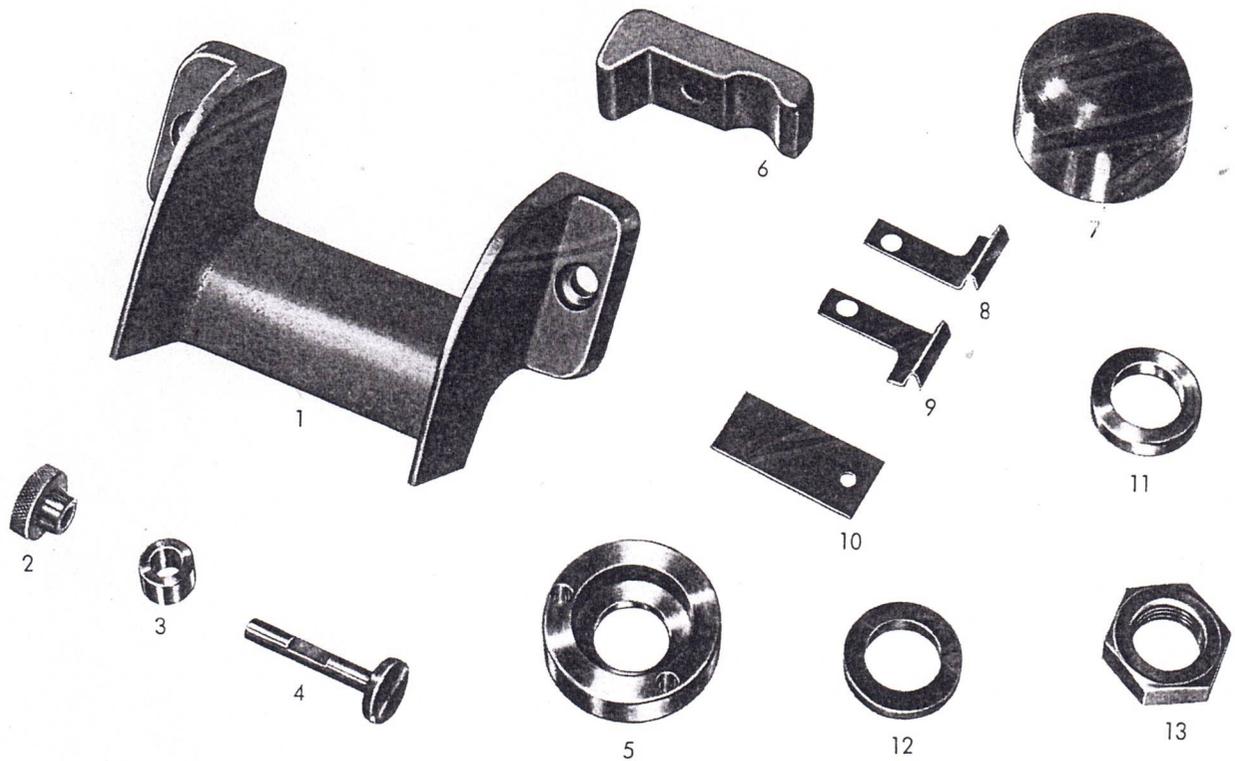
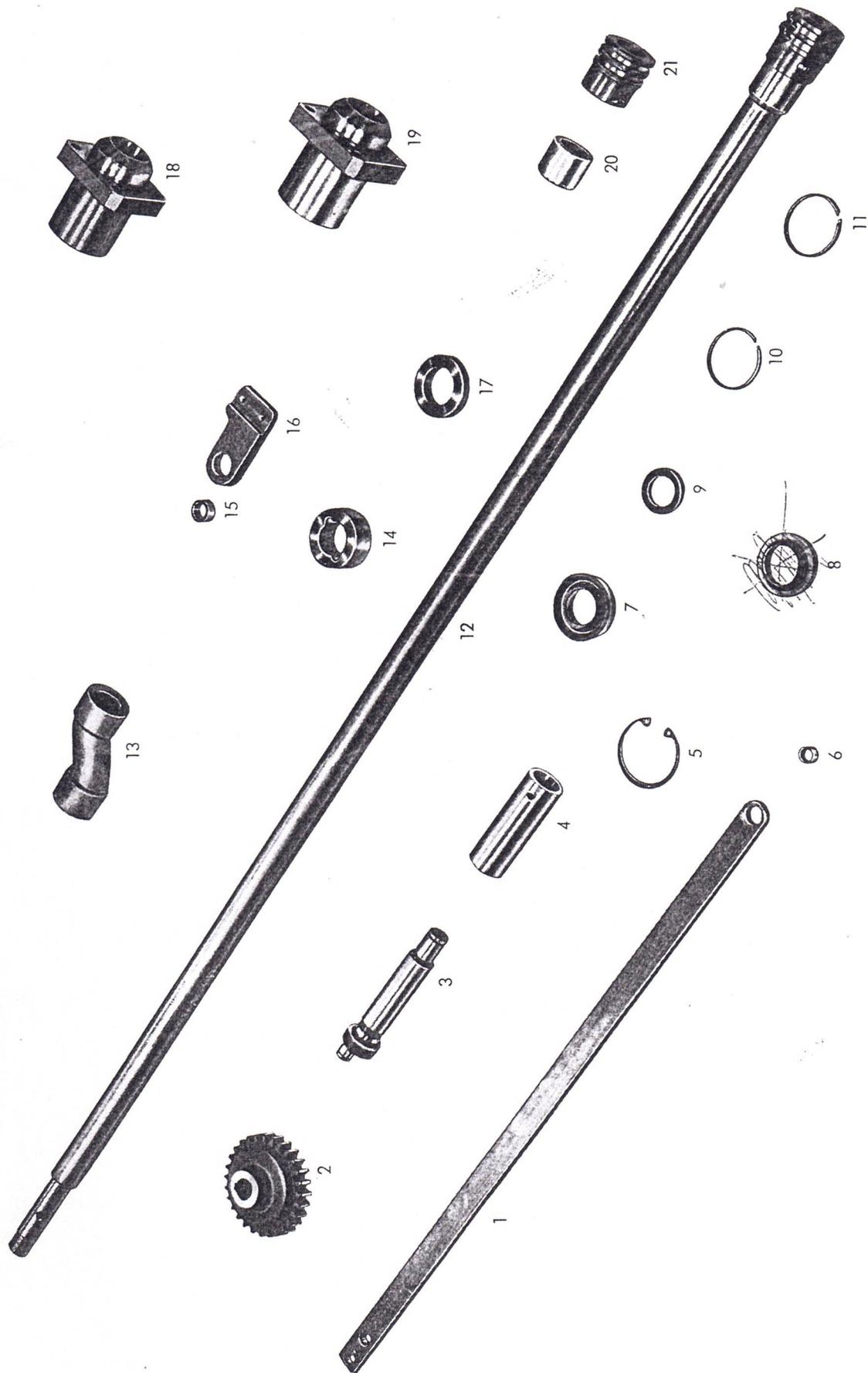


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Wasserablauf	3 G 60—7
1	Wasserablauf	2 F 50—294 ab Maschine Nr. 2714
2	Kordelmutter	M 5 JgN 1759
3	Abstandsrolle	2 F 50—162
4	Bolzen	2 F 50—169
5	2 Anlageringe	2 F 50—176
6	Spannpratze	3 G 60—20—1
7	Abschlußkappe	2 F 40—61—1
8	Blattfeder	2 F 50—168
9	Blattfeder	2 F 50—167
10	Blattfeder	3 G 60—24
11	4 Zwischenringe	2 F 50—174
12	4 Gummiringe	2 F 50—175
13	2 flache Sechskantmuttern	M 16×1,5 DIN 936
siehe Hauptabbildung Seite 2 Bild-Nr.		
17	Leiste	3 G 60—12—1 bis Maschine Nr. 1303
18	Leiste	2 F 50—44 ab Maschine Nr. 1304
18	Tischanschlag komplett links	3b G 60
19	Tischanschlag komplett rechts	3b G 60
siehe Hauptabbildung Seite 6 Bild-Nr.		
26	Zahnleiste links	2 F 50—160
27	Zahnleiste rechts	2 F 50—161
24	Tischanschlag komplett links	23 F 50
25	Tischanschlag komplett rechts	23 F 50
28	Anschlagplatte links	2 F 50—165
29	Anschlagplatte rechts	2 F 50—166



Tischantrieb

Tischantrieb

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Verbindungsstange	2 F 50—133
6	mit Buchse	70 F 4—43
2	Zahnrad	2 F 50—132
3	Exzenterwelle	2 F 50—131
4	Buchse	2 F 40—21
5	Sicherungsring	35×1,5 DIN 472
7	Nutring	N 20—102 ab Maschinen-Nr. 2630 <i>20/35/100</i>
8	Lippenring	L 20—2 bis Maschinen-Nr. 2629
9	Gummi-Ring	2 F 50—175
10	Kolbenring	30×27,6×3ac DIN 73102
11	Kolbenring	30×27,6×3ac DIN 73102
12	Kolbenstangen	2 F 50—135—1
13	Krümmmer	2 F 50—138
14	Führungsbuchse	2 F 40—191
15	Buchse	2 F 40—79
16	Hebel	2 F 40—24
17	Zwischenring	2 F 40—190
18	Zylinderbuchse rechts	2 F 40—34
19	Zylinderbuchse links	2 F 40—35
ähnlich Nr. 18	Zylinderbuchse rechts	2 F 40—34—1 ab Maschinen-Nr. 2630
ähnlich Nr. 19	Zylinderbuchse links	2 F 40—35—1 ab Maschinen-Nr. 2630
20	Buchse	2 F 40—31—1
21	Kolben	2 F 40—30—1
	CuAs-Dichtring	8×12×1,5 DIN 7603
	CuAs-Dichtring	10×16×1,5 mm
	CuAs-Dichtring	12×18×2 mm
	CuAs-Dichtring	18×24×0,2 mm
ohne Bild	CuAs-Dichtring	18×24×0,3 mm
	CuAs-Dichtring	18×24×0,4 mm
	CuAs-Dichtring	18×24×0,5 mm
	CuAs-Dichtring	18×24×2 mm
	Druckfeder	8,5×0,5×34 JgN 1755
	Dichtung	2 F 40—43

Ab Maschinen-Nr. 2630 werden in die Zylinderbuchsen anstatt Lippenringe Nutringe eingebaut.

Bei Umstellung von Lippenringe auf Nutringe sind folgende Teile zu bestellen:

1 Nutring	N 20—102
1 Führungsbuchse	2 F 40—191
1 Zwischenring	2 F 40—190
1 Sicherungsring	35×1,5 DIN 472
1 Dichtung	2 F 40—43
1 Zylinderbuchse rechts	2 F 40—34—1
1 Zylinderbuchse links	2 F 40—35—1

siehe
Hauptabbildung
Seite 6
Bild-Nr.

43	Öldruckschlauch	2 F 40—41 ab Maschinen-Nr. 1085
----	-----------------	---------------------------------

Tisch-Querverstellung

Feinquerverstellung mit Ratschrad

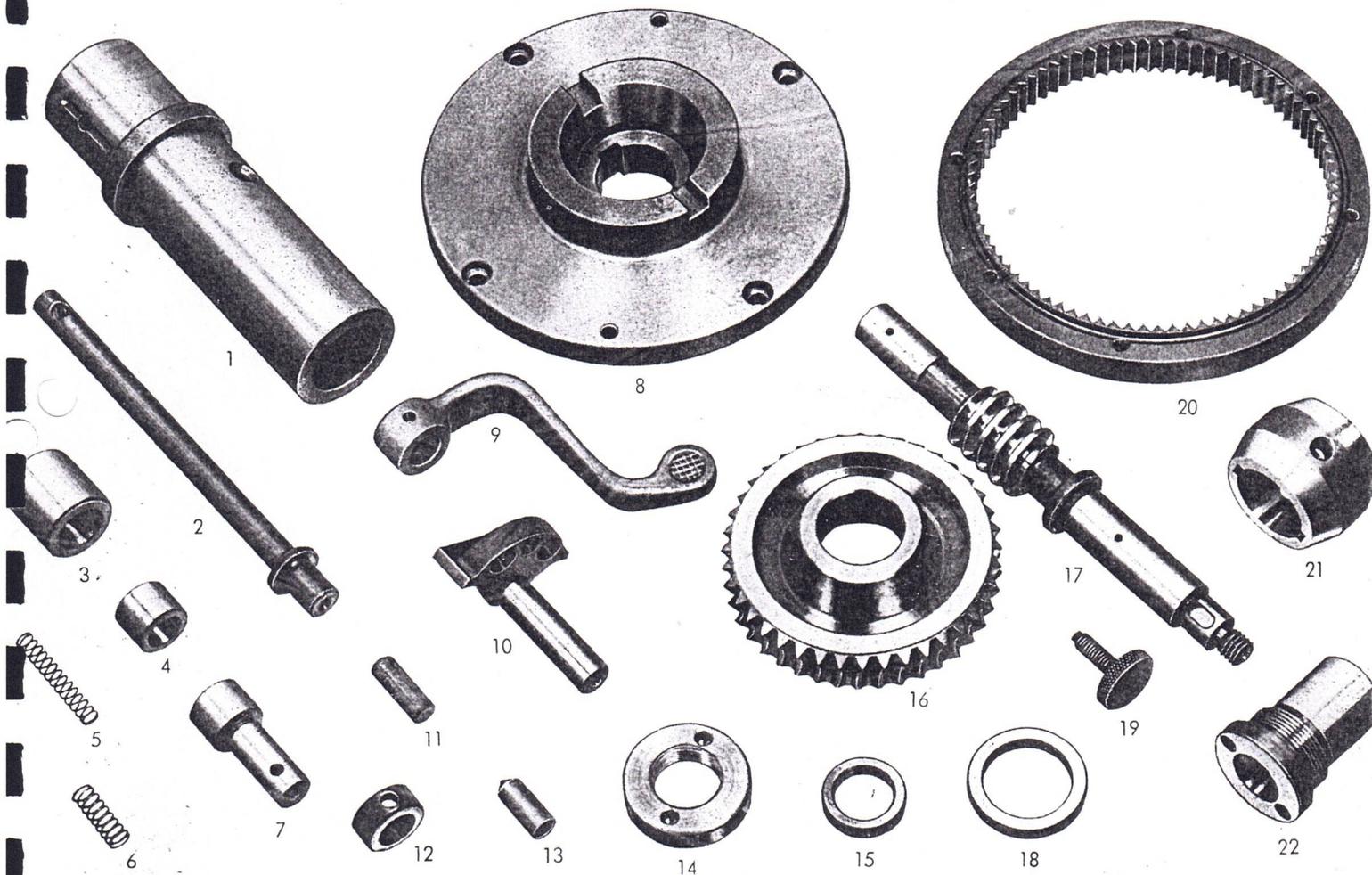


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Buchse	8 F 50-3
2	Bundbolzen	8 F 50-19
3	Buchse	8 F 50-14 12 $\phi \times 19$ $\phi \times 20$ mm
4	Buchse	8 F 50-63 9 $\phi \times 14$ $\phi \times 11$ mm
5	Druckfeder	4,2 \times 0,6 \times 28 JgN 1755
6	Druckfeder	5,2 \times 0,8 \times 16 JgN 1755
7	Bolzen	7 G 60-39
8	Flansch	8 F 50-4
9	Klinkenhebel	7 G 60-40-1
10	Ratschklinke	7 G 60-43 nur bis Maschinen-Nr. 2057
11	Druckbolzen	6,5 $\phi \times 18$ mm
12	Stellring	40 F 4-41
13	Index	7 G 60-42
14	Rundmutter	8 F 50-12
15	Paßring	8 F 50-18
16	Schneckenrad	8 F 50-6-1 (Geteilte Ausführung nicht mehr lieferbar)
17	Schneckenwelle	8 F 50-15
18	Paßring	8 F 50-9
19	Kordelschraube	M 5 \times 15 JgN 1758
20	Ratschring	7 G 60-15
21	Kupplungskegel	8 F 50-5
22	Gewindebuchse	8 F 50-16
	Axialrillenkugellager	51 104 DIN 711
ohne Bild	Dichtring CuAS	6 \times 10 \times 1 mm
	Cu-Butzen	4 $\phi \times 5$ mm

Tisch-Querverstellung

Flansch mit Schaltklinke und Bremse

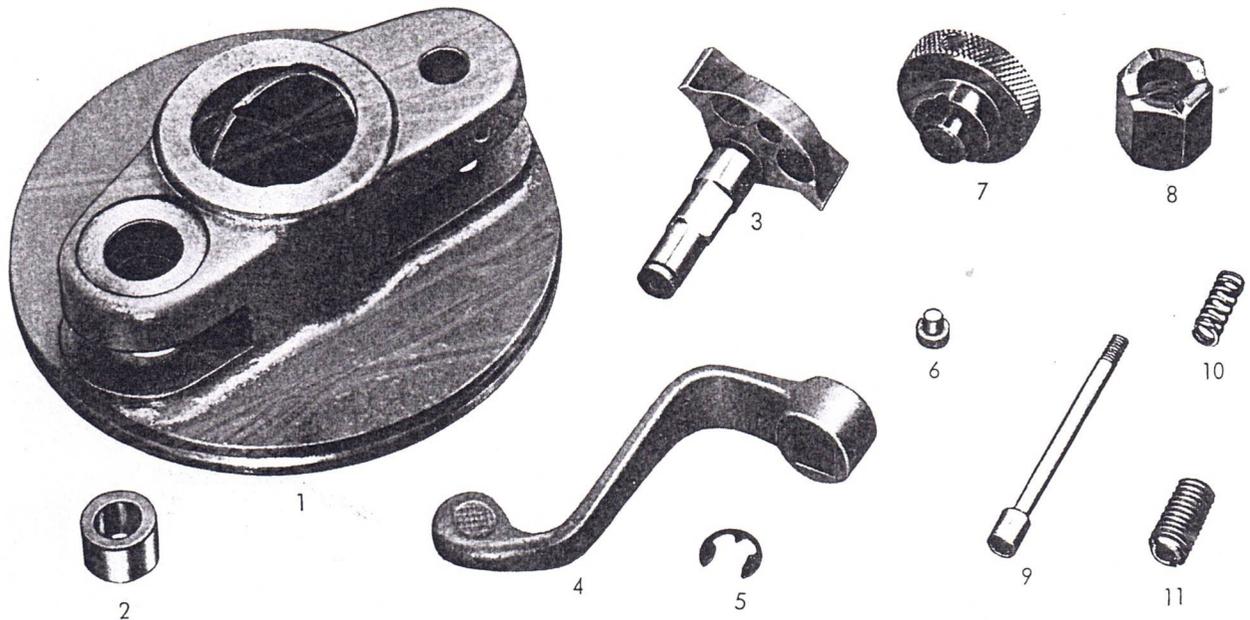


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Flansch	7 G 60—5
2	Buchse	8 F 50—121
ähnlich Nr. 2	Buchse	8 F 50—120
3	Ratschklinke	8 F 50—122
4	Klinkenhebel	8 F 50—123
5	Bz-Scheibe zur Ratschklinke	6 DIN 6799
6	Butzen	8 F 50—126
7	Rastengriff	8 F 50—129—1
8	Rastenmutter	8 F 50—128—1
9	Bremsbolzen	8 F 50—125—1
10	Druckfeder	5×1×15 JgN 1755
11	Gewindebuchse	8 F 50—127—1

Falls bei Maschinen bis Nr. 2057 der Flansch 7 G 60—5, Bild Nr. 1, zu ersetzen ist, so sind die Teile Bild Nr. 2—5 mitzubestellen. Die bisher eingebauten Teile sind nicht mehr verwendbar.

Querschlitten

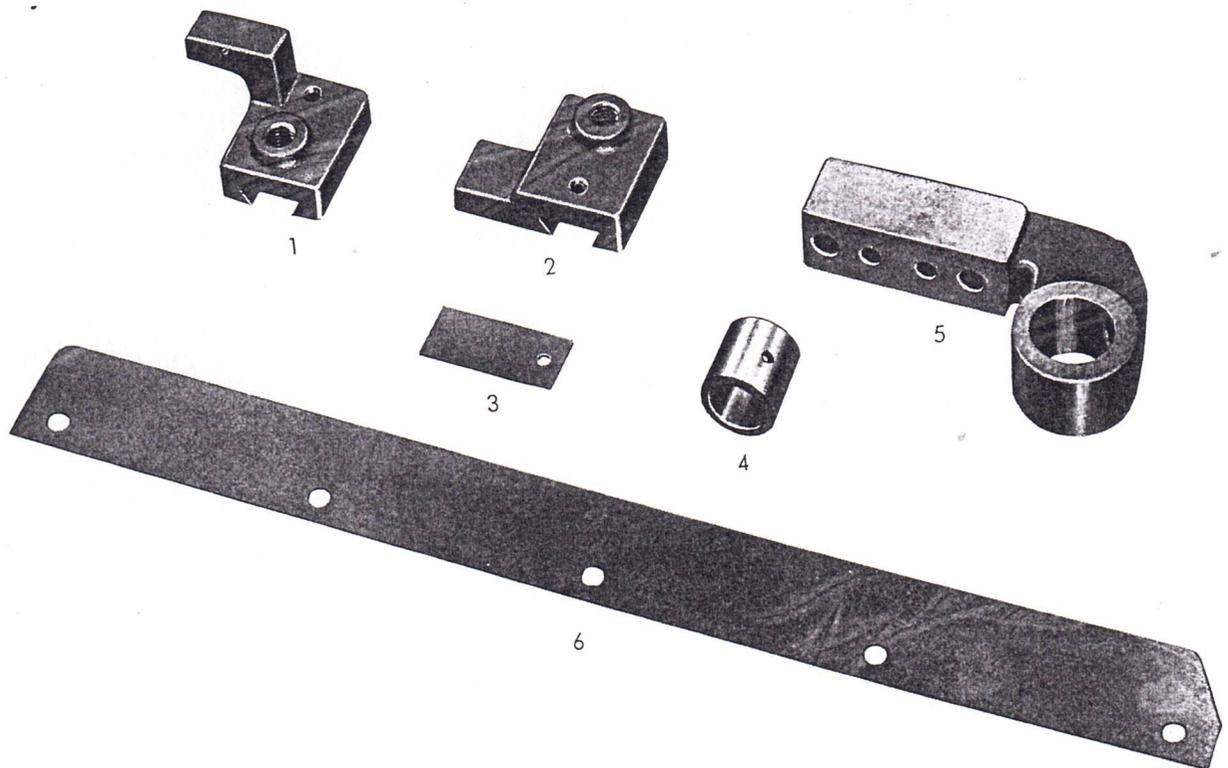


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Anschlag	2 F 50—10 komplett
2	Anschlag	2 F 50—11 komplett
3	Blattfeder	2 F 50—4
4	Buchse	2 F 50—102—1
5	Lagerarm	2 F 50—103—1
6	Leiste	2 F 50—120

} mit je 1 Kordelschraube
M 8×15 DIN 1758

Ausrückgestänge

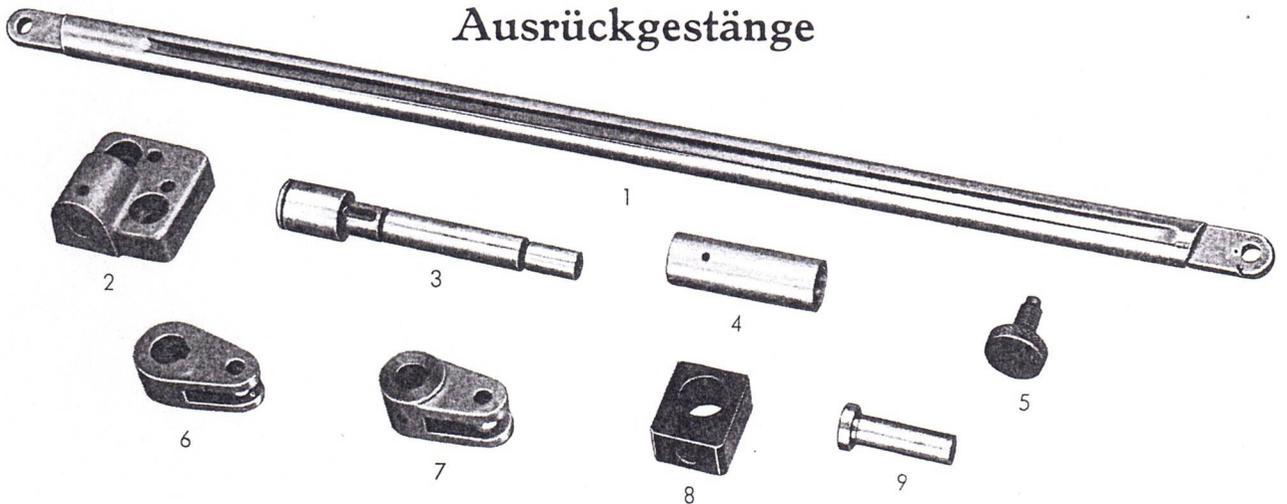


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Ausrückstange	1 F 50—35
2	Lager	1 G 60—13
3	Bolzen	1 F 50—31
4	Buchse	1 F 50—32
5	Kordelschraube	1 G 60—20
6	Hebel	1 F 50—33
7	Hebel	1 G 60—15
8	Anschlagstück	1 G 60—19
9	Bolzen	1 G 60—18
ohne Bild	Hebel	1 F 50—34
	Anschlagstift	2 F 50—117

{Wie Bild 6, jedoch ohne Nute und
10-mm-Bohrung anstatt 12 mm

Hubeinstellscheibe

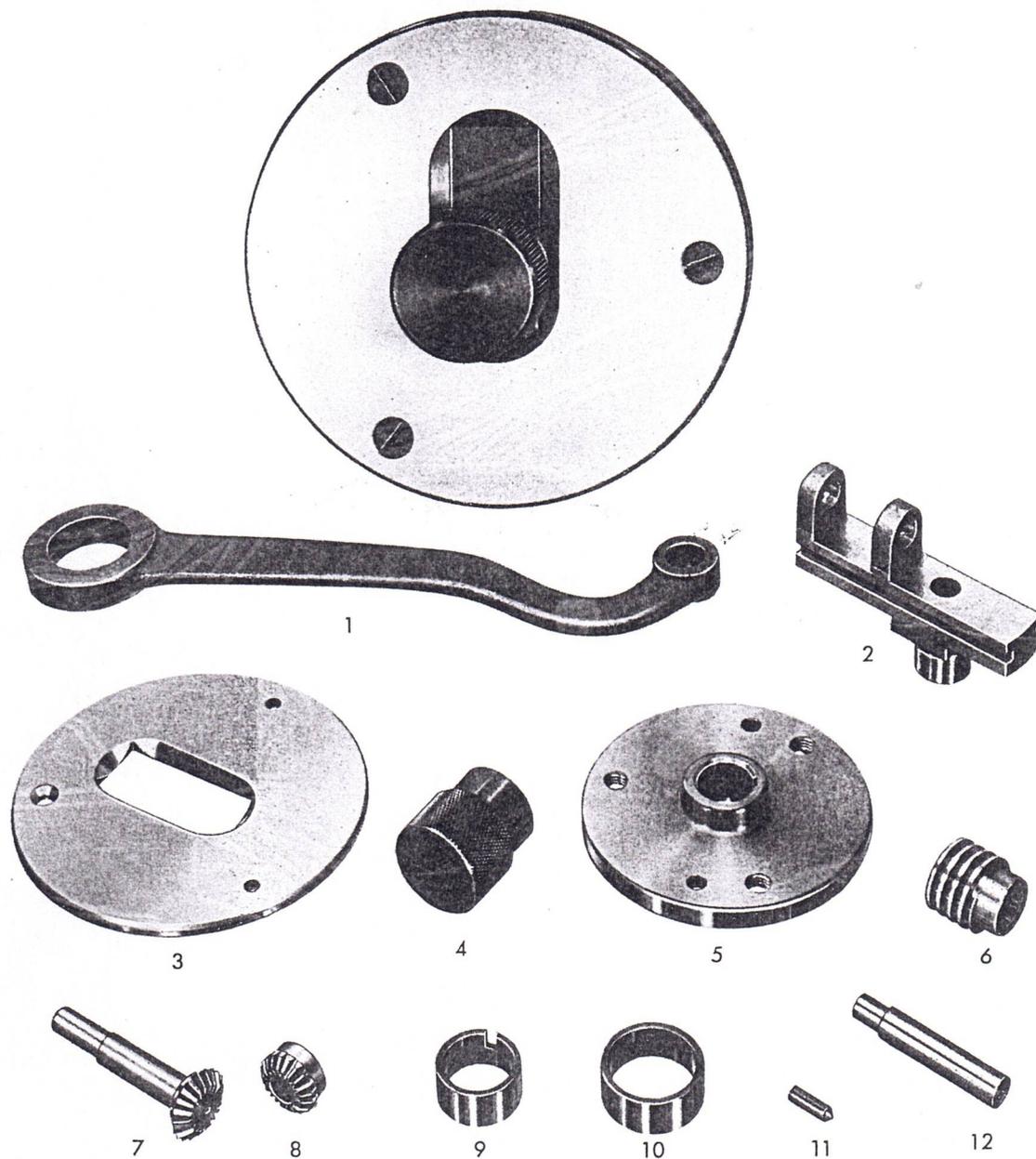


Bild Nr.

Teilbezeichnung

Bestellzeichen

	Hubeinstellscheibe, komplett	7 b G 60
1	Hebel	7 G 60— 6
2	Schieber	7 G 60— 8
3	Deckplatte	7 G 60—31
4	Kordelknopf	7 G 60—27
5	Deckel	7 G 60—35
6	Buchse mit Trapezgewinde	7 G 60—33
7	Kegelradbolzen	7 G 60—30
8	Kegelrad	7 G 60—34
9	Buchse	7 G 60—26
10	Buchse	7 G 60—25
11	Bolzen	7 G 60—29
12	Bolzen	7 G 60—32
ohne Bild	Druckfeder	4,2×0,6×28 JgN 1755

Maschinenbett

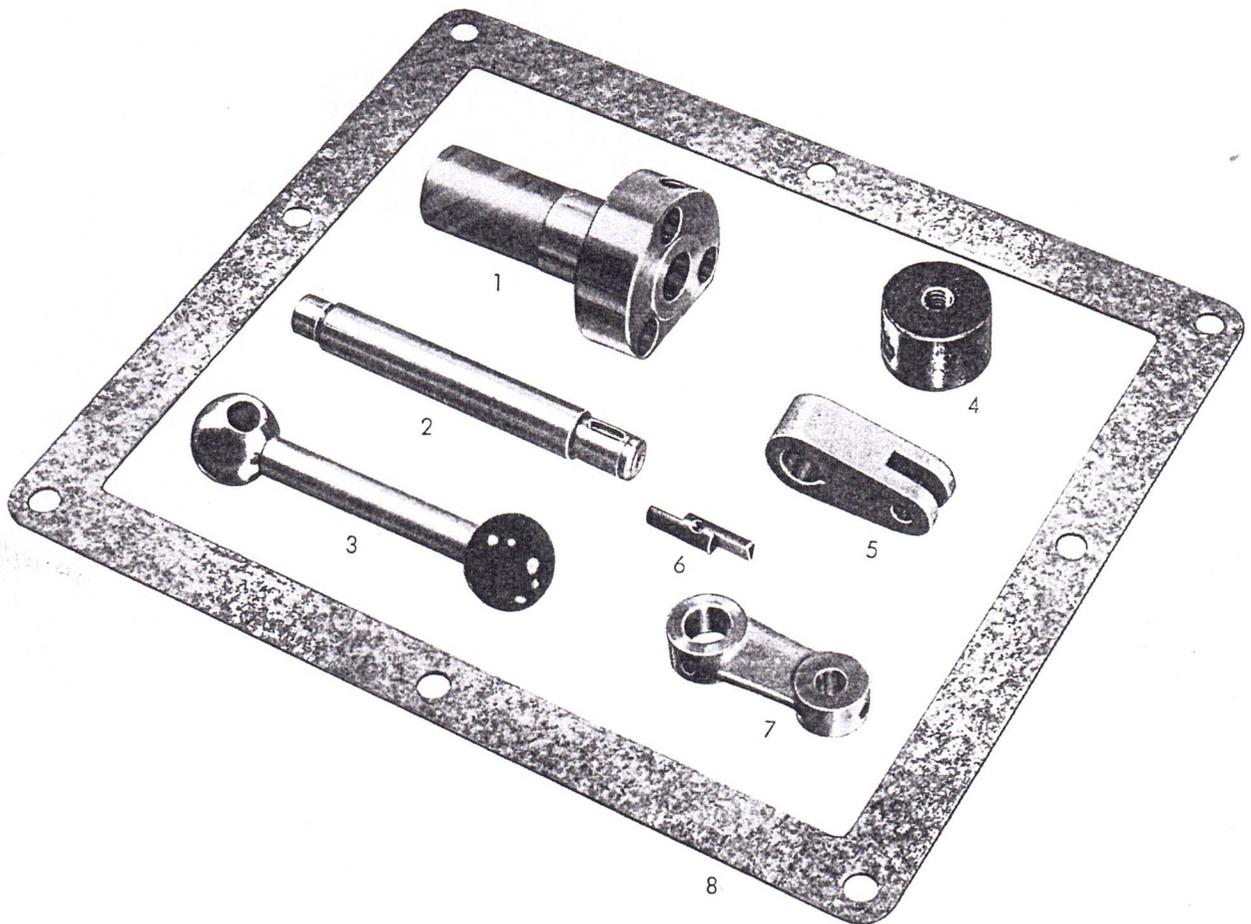
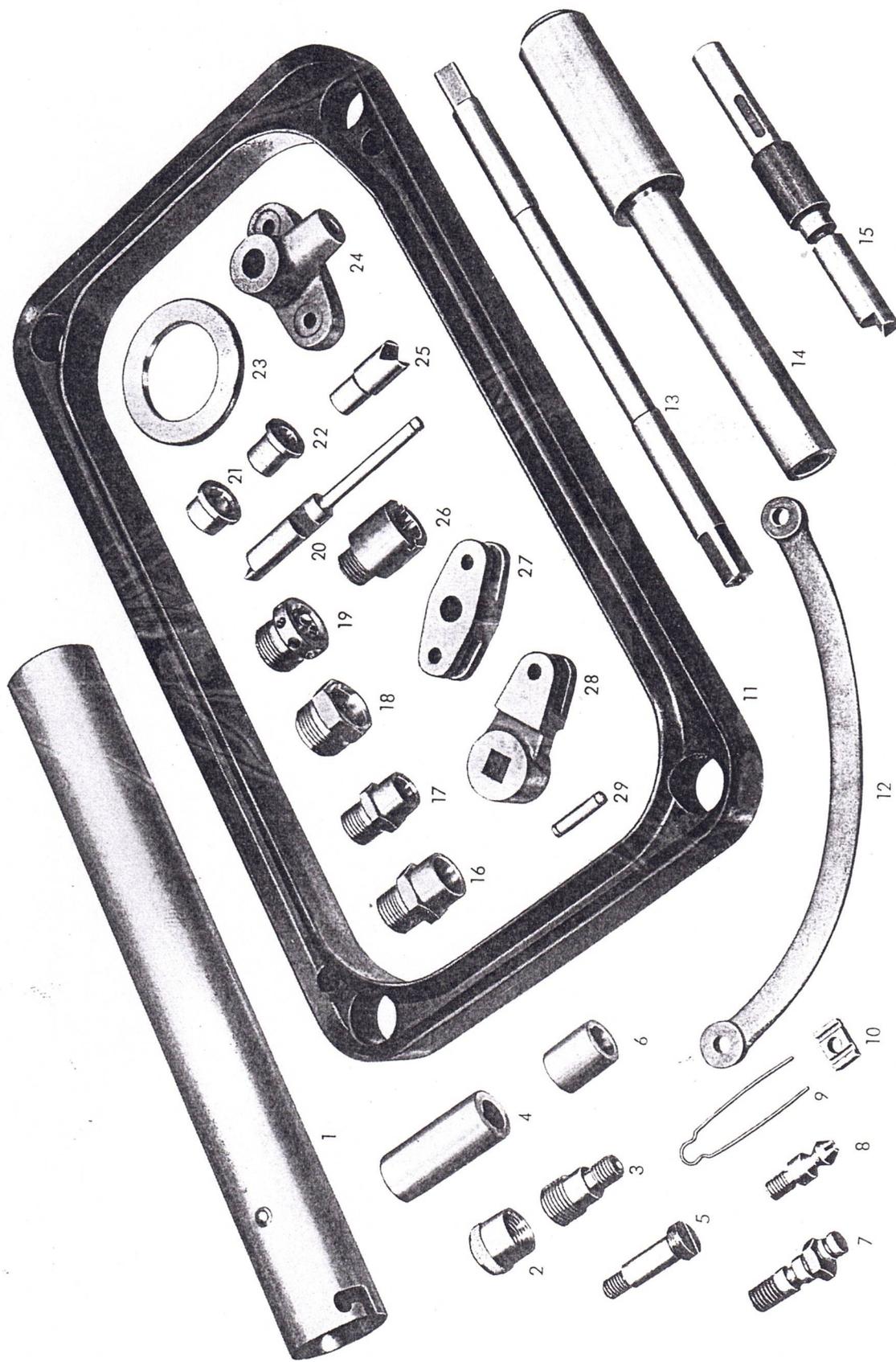


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Flanschbuchse	1 F 50-7-2
2	Welle	1 F 50-8-1
3	Kugelgriff	1 F 50-72
4	Schwingmetallpuffer	Form 25 356 30 ϕ \times 20 mm, Qualität SMQ 80
5	Hebel	1 F 40-42
6	Bolzen	1 F 50-11
7	Hebel	1 F 50-10
8	Dichtplatte (Filz)	1 F 50-5-1



Schaltkasten Blatt 1

Die Buchse 10 G 60—25 Bild Nr. 4 und 7 F 50—6 oder 7 F 50—6—1 Bild Nr. 14 ist nur gemeinsam mit Schaltstange 7 F 50—7 oder 7 F 50—7—1 lieferbar.

Schaltkasten Blatt 1

Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen	
1	Rohr	10 G 60—76—1	
2	Deckel	12 G 60—22	
3	für Fettbüchse	12 G 60—21	
4	Buchse	10 G 60—25	
5	Zylinderschraube	10 G 60—65	
6	Buchse	7 F 50—2 12 $\phi \times 18 \phi \times 22,5$ mm	
7	Exzenterbolzen	10 G 60—53	
8	Stift	10 G 60—73	
9	Klemmfeder	10 G 60—104	
10	Druckplättchen	1 G 60—10	
11	Dichtrahmen	7 F 50—16 bis Maschine Nr. 1746	
11	Dichtrahmen	7 F 50—16—1 ab Maschine Nr. 1747	
12	Stange	7 F 50—5—1	
13	Schaltstange	7 F 50—7 Länge 256 mm	
13	Schaltstange	7 F 50—7—1 Länge 243 mm bis Maschine Nr. 1484 einschließlich	
14	Buchse	7 F 50—6 Länge 218 mm	
14	Buchse	7 F 50—6—1 Länge 205 mm bis Maschine Nr. 1484 einschließlich	
15	Schaltbolzen	7 F 50—1	
16	Nippel	14 G 60—81	
17	Nippel	14 G 60—82	
18	Überwurfmutter	7 F 40—160	
19	Überwurfmutter	14 G 60—9	
20	Bolzen	7 F 50—18	
21	Stutzen	7 F 40—161	
22	Stutzen	14 G 60—5	
23	Ring	10 G 60—81	
24	Lager	10 G 60—16	
25	Buchse	7 F 50—19	
26	Gewindebuchse	7 F 50—20	
27	Doppelhebel	10 G 60—21	
28	Hebel	10 G 60—20	
29	Gelenkbolzen	6×19 JgN 1753	
	Gelenkbolzen	6×15,5	
	Dichtringe	CuAs 12×20×2	
	Dichtringe	CuAs 12×22×2	
	Dichtringe	CuAs 8×12×1	
	Dichtringe	CuAs 8×12×1,5	
	Dichtringe	CuAs 12×18×2	
	Dichtringe	CuAs 26×32×2	
	Druckfeder	5×1×15 JgN 1755	
ohne Bild	Druckfeder	9×0,5×5 JgN 1755	
	Druckfeder	8,7×1,3×28,6 JgN 1755	
	Druckfeder	5×1×5 JgN 1755	
	Druckfeder	8×1,2×28 JgN 1755	
	Druckfeder	8,7×0,5×28 JgN 1755	
	Druckfeder	9×0,5×50 JgN 1755	
	Druckfeder	20,5×1,5×45 JgN 1755	
	Zugfeder	8,5×1,5×30 JgN 1756	
	Bz-Scheibe für Gelenkbolzen	4 DIN 6799	
Siehe Hauptabbildung Seite 2 Bild-Nr.	29	Anschlußstutzen	7 F 50—8
	34	Hebel	7 F 50—4
	38	Deckel	10 G 60—5
	37	Lederkappe	10 G 60—49
siehe Hauptabbildung Seite 6 Bild-Nr.	39	Anschlußstutzen	7 F 50—8—1
	44	Hebel	7 F 50—10
	45	Schalthebel	7 F 50—21
	42	Deckel	10 G 60—5
	47	Lederkappe	10 G 60—49

Schaltkasten Blatt II

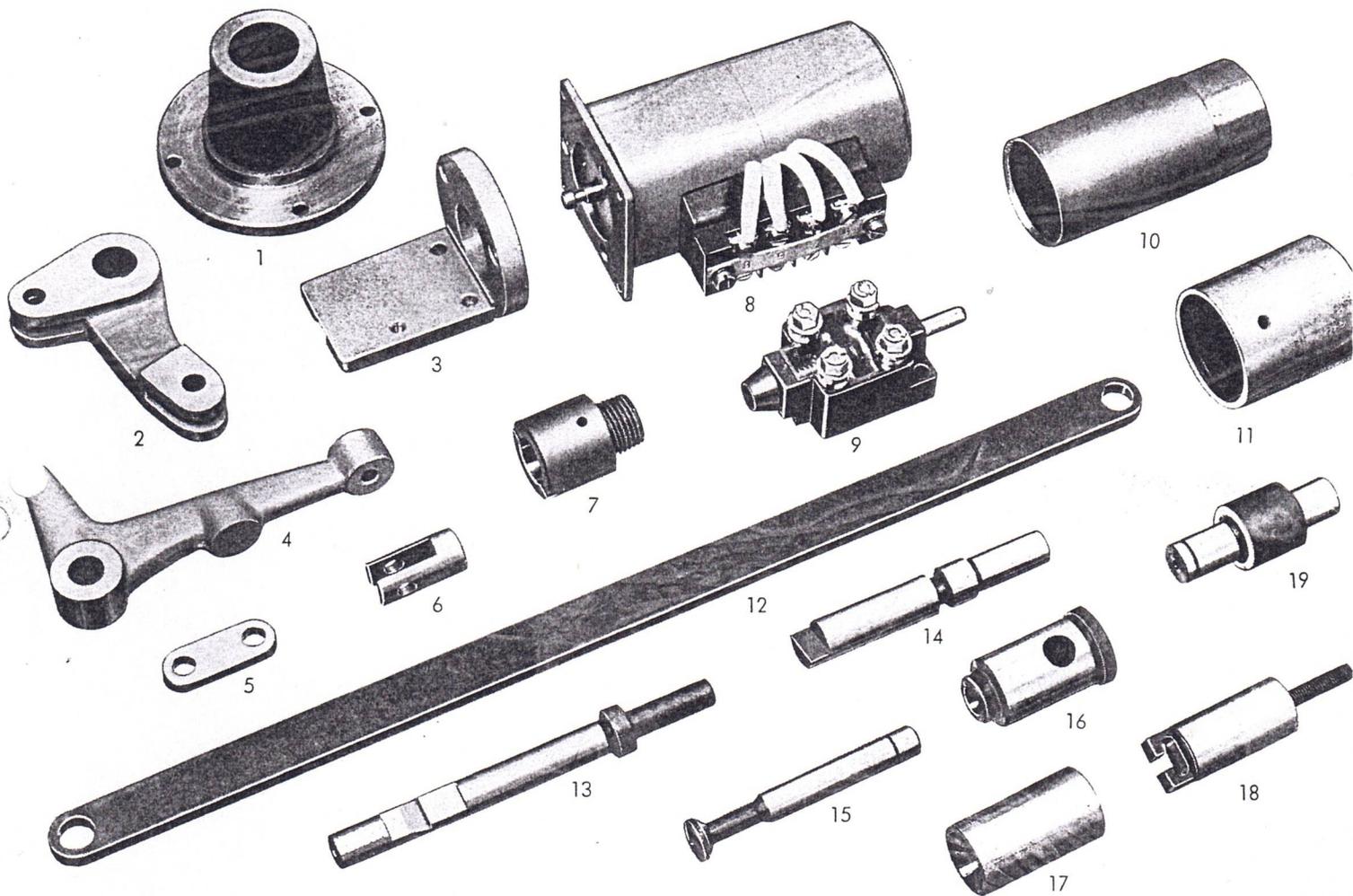
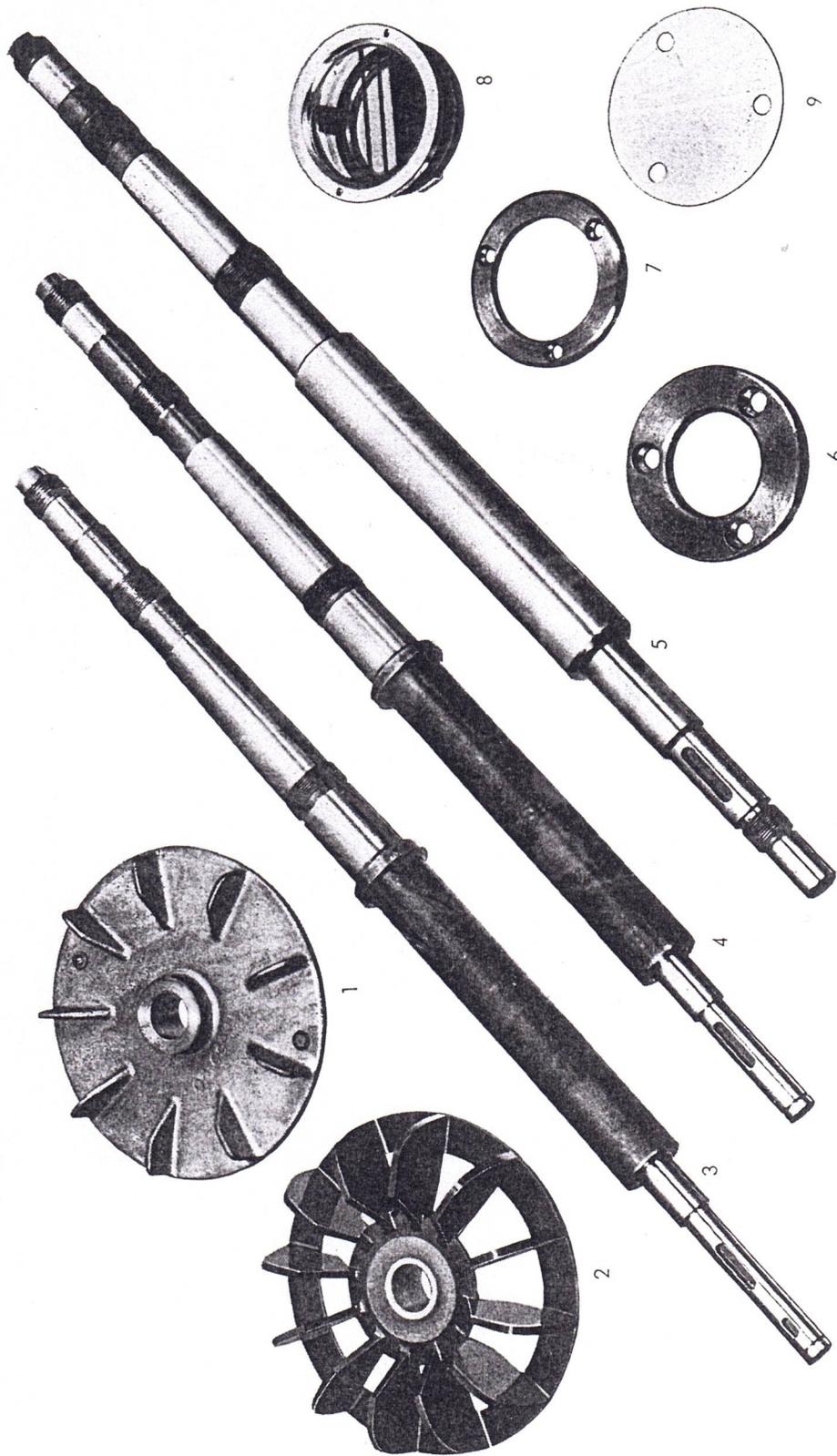
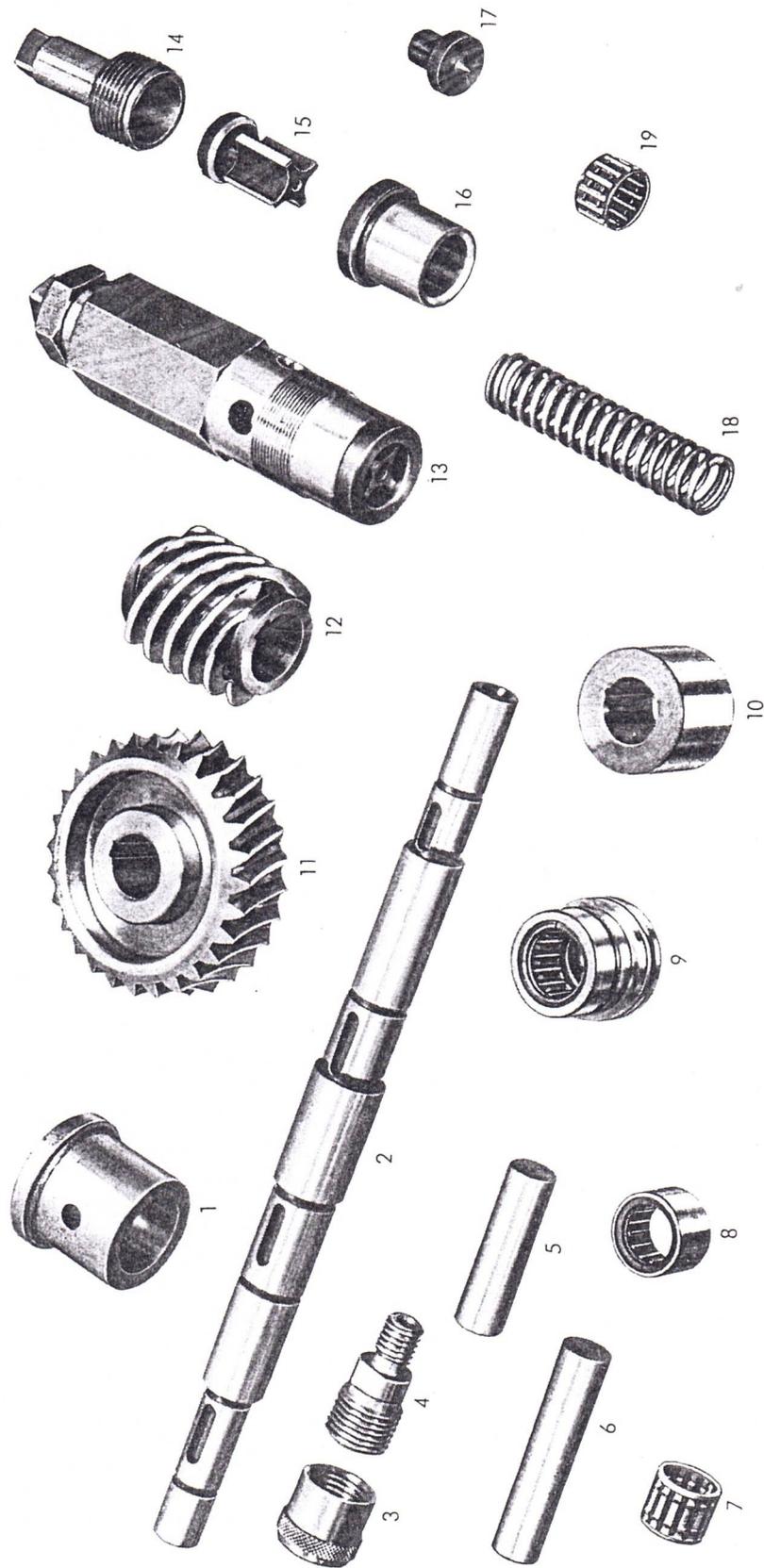


Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Flansch	7 F 50-32
2	Doppelhebel	7 F 50-27
3	Winkel	7 F 50-36
4	Hebel	10 G 60-15
5	Lasche	7 F 50-189
6	Gabelstück	7 F 50-29
7	Gewindebuchse	7 F 50-20
8	Gleichstrom-Hydraulik-Umkehrhubmagnet	Type 41 623-05 E 5.930 für 24 Volt 100% ED
9	Elan-Endschalter, 2polig, Sonderausführung	277
	oder Elan-Endschalter, 3polig, Sonderausführung	3058
10	Rohr	7 F 50-23
11	Hülse	7 F 50-22-1
12	Stange	7 F 50-5-3 315 mm Länge bis Maschine Nr. 1746
12	Stange	7 F 50-5-5 328 mm Länge ab Maschine Nr. 1747
13	Schaltstift	10 G 60-36
14	Schaltstift	7 F 50-9
15	Ventilkegel	10 G 60-39-1
16	Buchse	10 G 60-40-1
17	Buchse	7 F 50-30
18	Kolben	7 F 50-31
19	Bundbolzen	7 F 50-28



Hydraulikpumpe Blatt I



Hydraulikpumpe Blatt II

Hydraulikpumpe Blatt I

Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Lüfter	12 G 60—20
2	Flügelrad	5 F 40—23 126 mm ϕ
	mit Einpreßbuchse	5 F 40—22
3	Welle	3 F 50—30—3 Länge 458,5 mm
4	Welle	3 F 50—30 Länge 442 mm
5	Welle	3 F 60—11 Länge 465,5 mm
6	Scheibe	12 G 60—45
7	Ring	3 F 50—55
8	Ölschauglas	GR 50 Loewe Norm 324.01 ohne Reflektor
9	Sicht-Scheibe	3 F 50—54
ähnlich Nr. 9	Sicht-Scheibe	12 G 60—67
	Dichtring CuAs	12×20×2 mm
	Dichtring CuAs	12×22×2 mm
	Dichtring CuAs	12×24×2 mm
	Sicherungsring	12×1 DIN 471
	Druckfeder	12,5×3×60 mm
ohne Bild	Druckfeder	12,5×3×85 mm
	Schulterkugellager	L 25 DIN 615
	Axial-Rillenkugellager	51104 DIN 711
	Axial-Rillenkugellager	51204 DIN 711
	Ölschlauch	3 F 50—21—1 Länge 410 mm
	Ölschlauch	3 F 50—21—2 Länge 720 mm
	Ölschlauch	3 F 50—20 Länge 470 mm

Das in einigen Maschinen eingebaute Flügelrad Alu 3 F 40—39 143 mm ϕ wird nicht mehr hergestellt. Dafür ist das Flügelrad 5 F 40—23 zu bestellen. Beim Einbau muß der Deckel ausgedreht werden.

Hydraulikpumpe Blatt II

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Bundbuchse	3 F 60—53
2	Welle	3 F 50—11 223 mm Länge
ähnlich Nr. 2	Welle	3 F 50—11—1 228 mm Länge
3	Deckel	12 G 60—22
4	Fettbüchse	12 G 60—21
5	Bolzen	3 F 50—33 40 mm Länge
ähnlich Nr. 5	Bolzen	3 F 50—33—2 34 mm Länge
6	Bolzen	3 F 50—34 52 mm Länge
ähnlich Nr. 6	Bolzen	3 F 50—34—2 59 mm Länge
7	INA-Nadelkäfig	K 12/10
8	INA-Nadellager ohne Innenring	NK 12/12
9	Kombiniertes Lager	3 F 50—31
10	Buchse	12 G 60—55
11	Schneckenrad	12 G 60—16—1
12	Schnecke	12 G 60—23
13	Überdruckventil komplett	} nur gemeinsam lieferbar Bitte Druckfedermaß angeben
14	Stehbolzen	
15	Ventilkegel	12 G 60—48
16	Buchse	12 G 60—47
17	Druckstück	12 G 60—49
ähnlich Nr. 18	Druckfeder	12,5×3 ×60 mm
18	Druckfeder	12,5×2,8×60 mm
ähnlich Nr. 18	Druckfeder	12,5×3 ×85 mm
19	INA-Nadelkäfig	K 12/13

Naßschleifeinrichtung mit Magnetfiltereinsatz

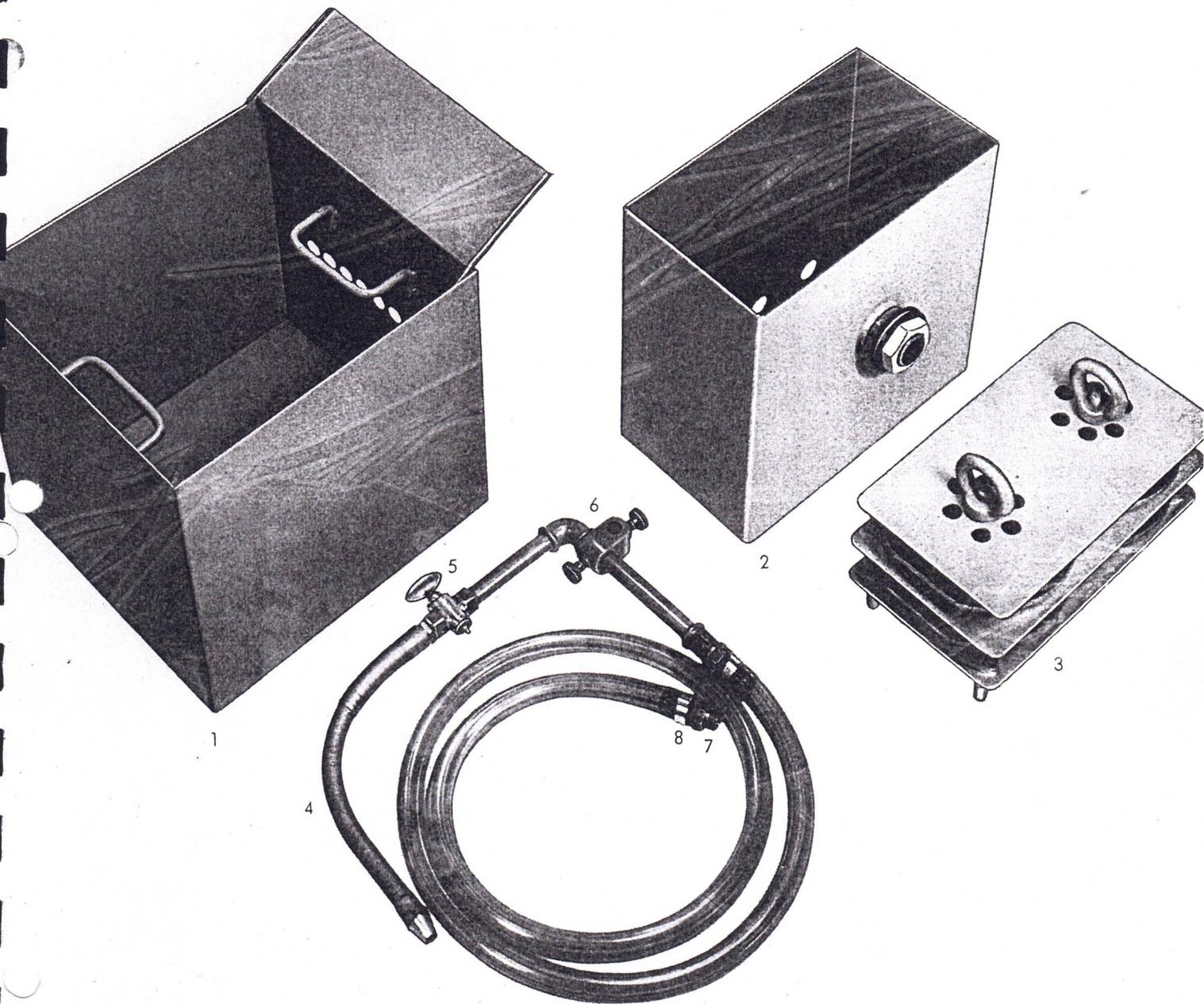
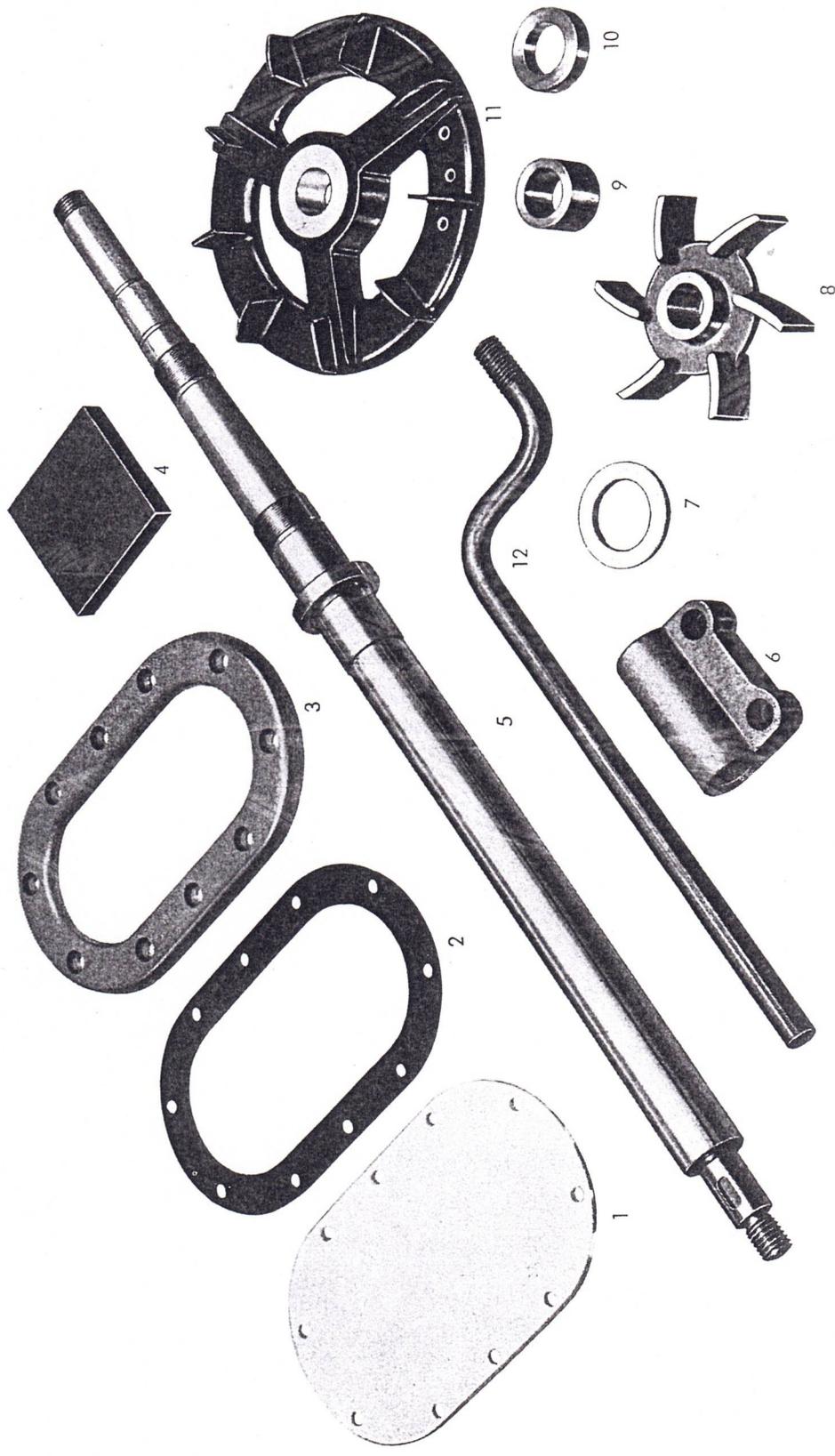


Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen	
1	Senkkasten	9 F 50-4	295 mm Höhe
ähnlich Nr. 1	Senkkasten	13 G 60-28-2	350 mm Höhe
2	Wasserkasten für Magnetfiltereinsatz	9 F 50-5	290 mm Höhe
ähnlich Nr. 2	Wasserkasten für Magnetfiltereinsatz	9 F 50-5-1	275 mm Höhe
3	Magnetfiltereinsatz	MD 30 R	
4	Ultraplastschlauch	3/8" × 300 × 8 mm	
5	Messing-Absperrhahn mit Blattgriff	3/8" poliert Nr. 1005	
6	Klemmstück mit 2 Kordelschrauben M 6 × 12	4 F 50-222	
7	Schlauchtülle	JgN 1757	
8	Schlauchklemme	13 G 60-54	
	(Scheibenrillenlager	20/23 mm	
ohne Bild	{ Ringschräglager	51205 DIN 711	
	{ Ringschräglager	3303 × DIN 628	
		3305 × DIN 628	
siehe Hauptabbildung Seite 2 Bild-Nr.			
27	Einsatz	13 G 60-12-4	

Bei Ersatzbestellungen von Kühlmittelpumpen und Teilen bitten wir Fabrikat und Type anzugeben.



Naßschleifeinrichtung

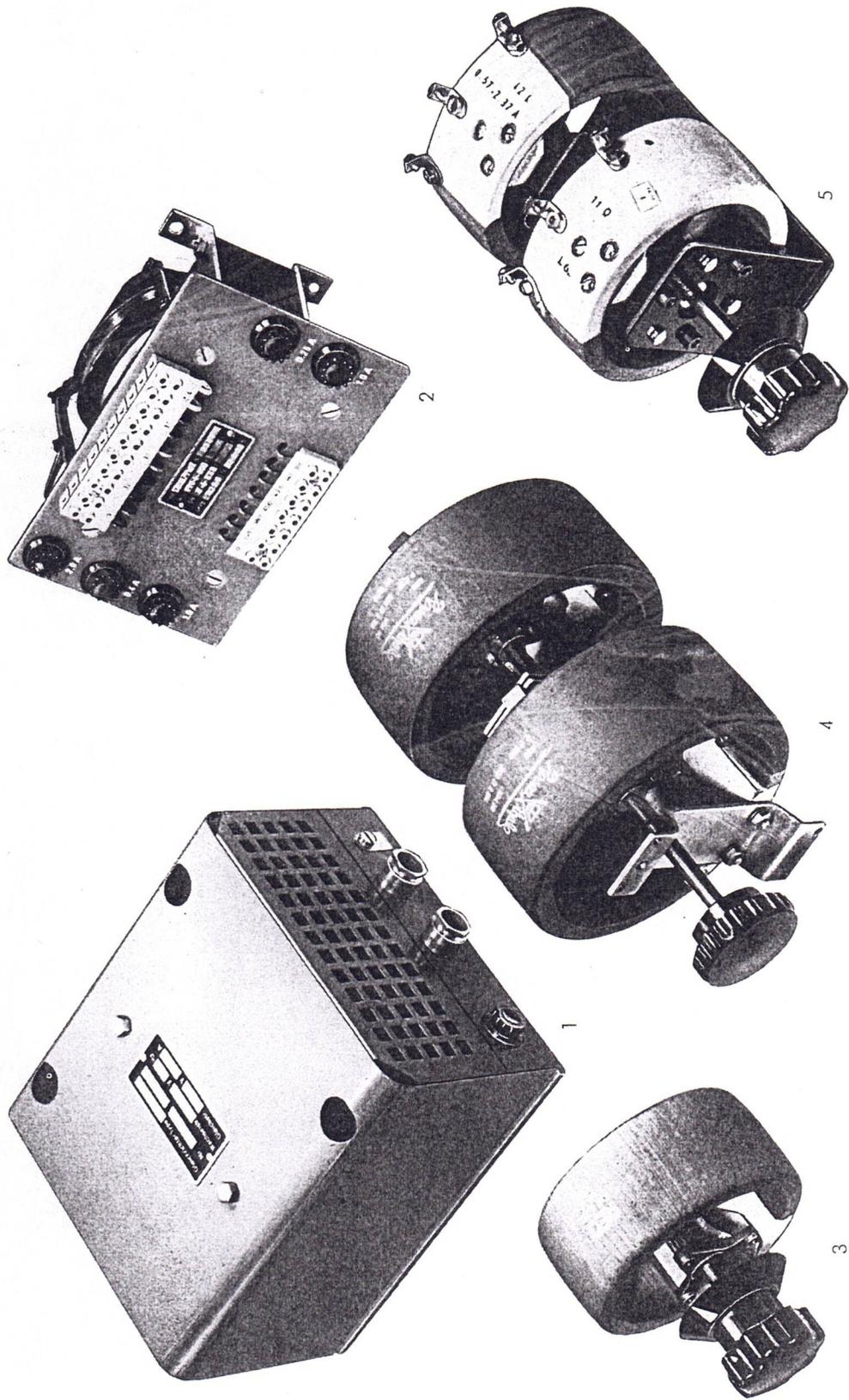
Naßschleifeinrichtung

Bild Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Schauglas	13 G 60—69
2	Dichtung	13 G 60—68
3	Schauglasrahmen	13 G 60—67
4	Gummiplatte	60×60×10 mm
5	Pumpenwelle	13 G 60—20—2 540 mm Länge
ähnlich Nr. 5	Pumpenwelle	13 G 60—20 532 mm Länge
ähnlich Nr. 5	Pumpenwelle	13 G 60—20—1 502 mm Länge
6	Haltestück	4 F 50—221—1
7	Filzring	FK 6
8	Pumpenrad	13 G 60—19
9	Buchse	13 G 60—22—2
10	Anlagering	13 G 60—26—2
11	Lüfter	Pr 59/3424
12	Haltestange	4 F 50—220—1

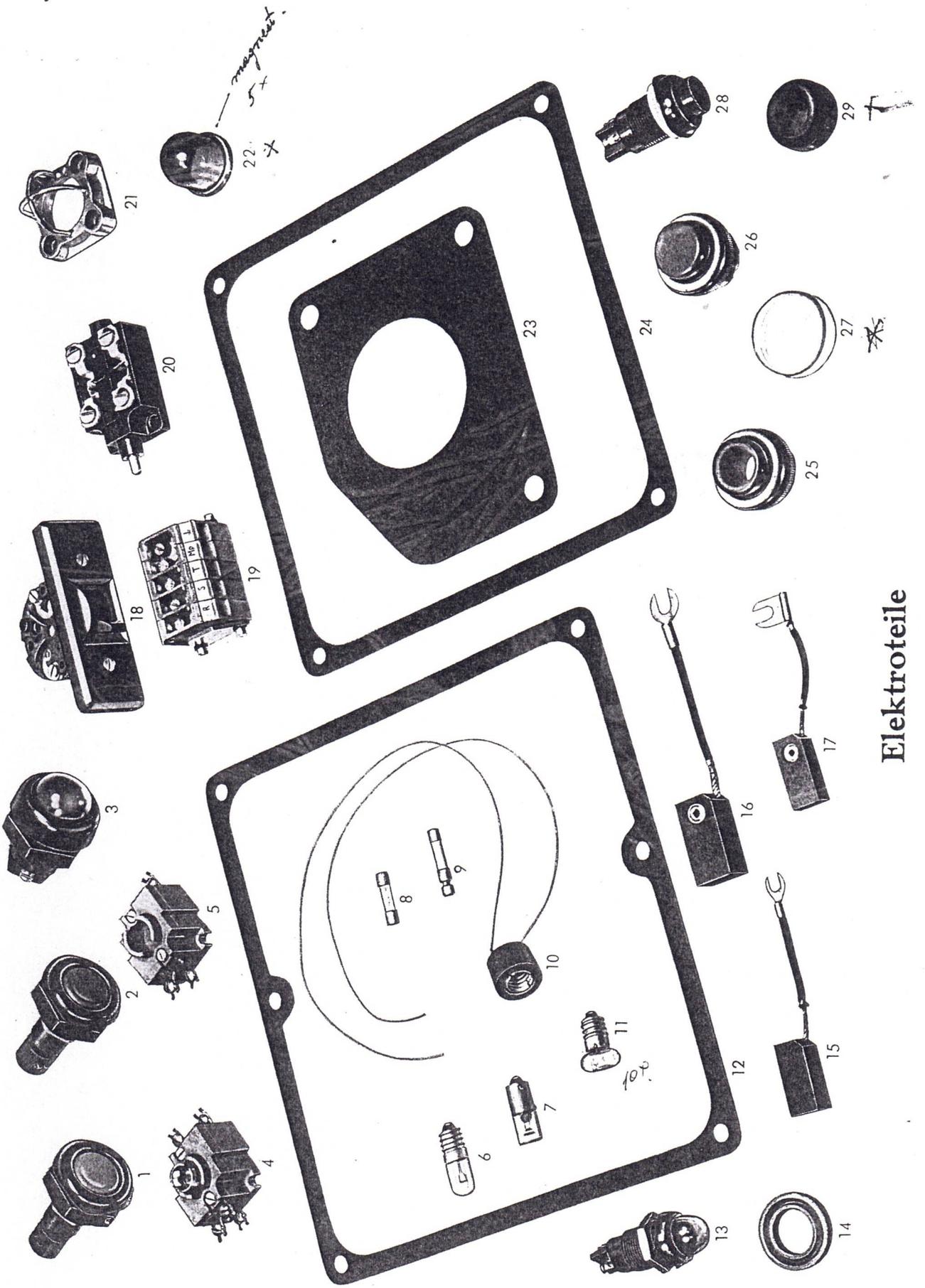
Der Lüfter aus Leichtmetall wird nicht mehr hergestellt, dafür wird Lüfter aus Kunststoff 13 G 60—63—1 geliefert. Es muß dann die Zwischenbuchse 13 G 60—22—2 und der Anlagering 13 G 60—26—2 zusätzlich montiert werden.

Elektrische Geräte

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Gleichrichter-Stahlblech gekapselt	GT 100, 110 oder 220 Volt Gleichstrom
2	Steuertrafo	T 200 sekundär für 24 Volt Gleichstrom oder sekundär für 110 Volt Gleichstrom oder sekundär für 220 Volt Gleichstrom
3	Potentiometer einfach	24 Volt } Nur für Maschinen mit Gleichstrom- 110 Volt } Schleifspindelantrieb (regelbar) 24 Volt }
4	Tandempotentiometer	
5	Tandempotentiometer	



Elektrische Geräte



Elektroteile

Elektroteile

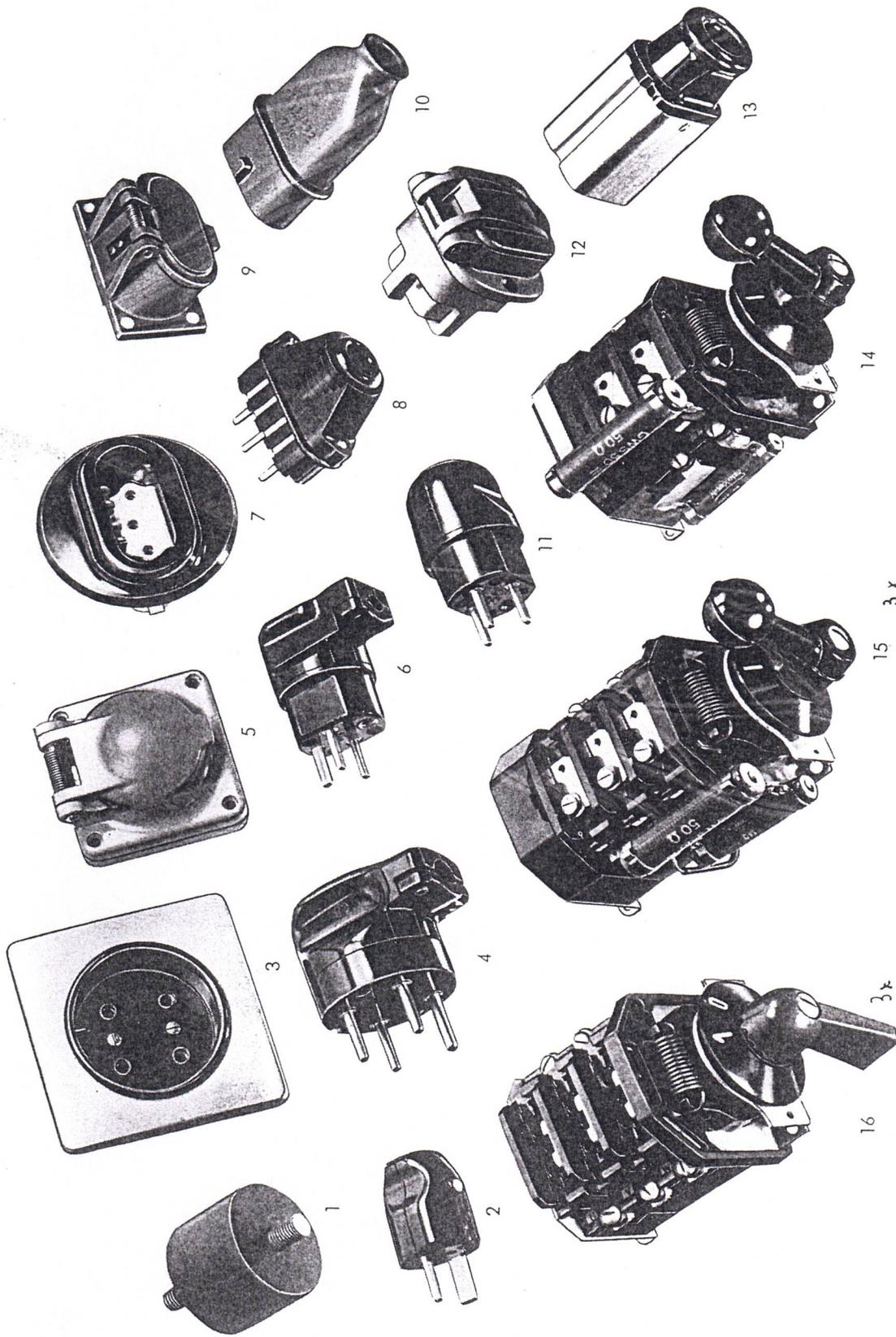
Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Druckknopfkontakt	Rafi Nr. 1032 S2/A grün
2	Druckknopfkontakt	Rafi Nr. 1032 S2/R rot
3	Signallampe	Rafi Nr. 2003 S1/rote Linse
ohne Bild	Zwerg-Glimmlampe für Signallampe Bild-Nr. 3	Nr. 2837/220 VE 14
4	Kontaktkörper	Nr. 1267 G/1
5	Kontaktkörper	Nr. 1237 G/1
6	Glühlampe	Nr. 2802 6 Volt E 10
7	Glimmlampe	Nr. GL 40 N 220 Volt
8	Feinsicherung	Ampere-Angabe erforderlich
9	Feinsicherung mit Kennmelder	
10	Lampenfassung für elektro-magnetische Spannplatte	24 Volt
11	Flachkugelglühlampe	30 Volt, 0,07 Ampere E 10/ 13; WSF 15
12	Dichtrahmen	0F50—66—1
13 <i>4x</i>	Signallampe	Nr. 2010 S 4 rot
14	Hydrofit-Nutring	VN 16—40
15	Kohlen für Leonard-Generator und Gleichstrommotor	12,5×10 mm
16	Kohlen für Leonard-Generator	16 ×12,5 mm
17	Kohlen für Erreger-Generator	12,5×10 mm
ähnlich Nr. 17	Kohlen für Erreger-Generator	12,5× 8 mm
18	Schalter mit Abdeckplatte	9293 und 9295
19	Klemmenreihe montiert	PL Nr. 9050/6—5 Wu
*20 <i>v</i>	Endtaster	K 244x—2S
21	Flansch mit Bügel	
22	Rote Domlinse	
23	Dichtung	0F50—33
24	Dichtrahmen	0F50—66
25	Drucktaste	Nr. 1867 Al gelb
26	Drucktaste	Nr. 1837 Al rot
27	Staubkappe	0F50—38
28	Doppelkontakt	L Nr. 1101 S1/RA
29	Staubkappe	2F50—158

Domlinse für Signallampe (Rot)

Schalter, Stecker und Steckdosen

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	Schwingmetallpuffer	Nr. 27 797 SMQ 80
2	Stecker	8813 Type 4
3	Steckdose	7614 PmL-ar-2a
4	Winkelstecker	8314 L
5	Steckdose	7714 EMA-G Type 5
6	Stecker	8814 wfl Type 5a
7	Schukosteckdose 3polig	
ähnlich Bild-Nr. 7	Schukosteckdose 2polig	
8	Schukostecker 3polig	
ähnlich Bild-Nr. 8	Schukostecker 2polig	
9	Anbaudose KL 10a mit geschlitzter Buchse	
10	Gußstecker 2 polig	
11	Stecker	8814 sf Type 5b
12	Steckdose	9704 EMA
13	Stecker	9804
14	Magnetschalter mit Kugelgriff	K 138x—23 nur für 24 Volt
15	Magnetschalter mit Kugelgriff	K 138x—24
16	Einschalter mit rotem Flügelgriff	(nach Schaltbild 5 NESP 1117802) K 138x—2

Bei Bestellung
Typenschild beachten

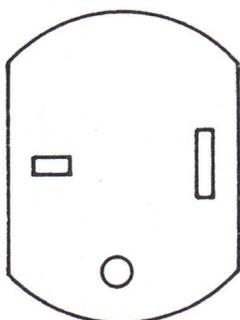


Schalter, Stecker und Steckdosen

Jeder unserer Spezial-Stecker mit Steckdose hat ein besonderes Stecksymbol, um Verwechslungen zu verhindern.

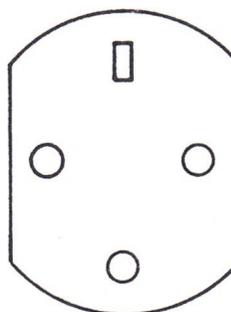
Stecksinnbilder umseitig

Stecksinnbilder



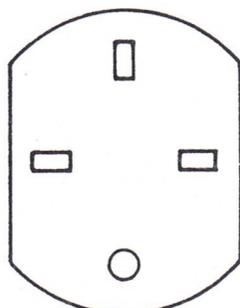
Licht

Dose - Nr. 7713 EMA-G Type 4 Bild-Nr. 5
Stecker-Nr. 8813 Type 4 Bild-Nr. 2



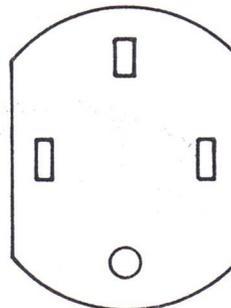
Regelsatz

Dose - Nr. 7714 EMA-G Type 5 Bild-Nr. 5
Stecker-Nr. 8814 Type 5 ähnl. Bild-Nr. 6



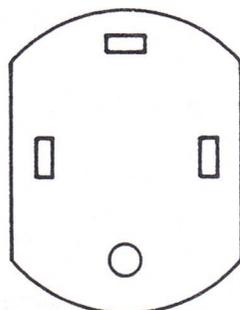
Wasserpumpe

Dose - Nr. 7714 EMA-G Type 5a Bild-Nr. 5
Stecker-Nr. 8814 w/L Type 5a Bild-Nr. 6



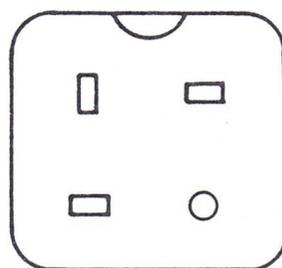
Entstaubungsgerät

Dose - Nr. 7714 EMA-G Type 5b Bild-Nr. 5
Stecker-Nr. 8814 sf Type 5b Bild-Nr. 11



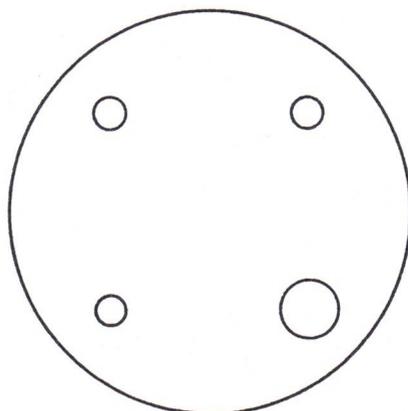
Zusatzapparate

Dose - Nr. 7714 EMA-G Type 5J Bild-Nr. 5
Stecker-Nr. 8814 L Type 5J ähnl. Bild-Nr. 6



el. Magnetspanplatte

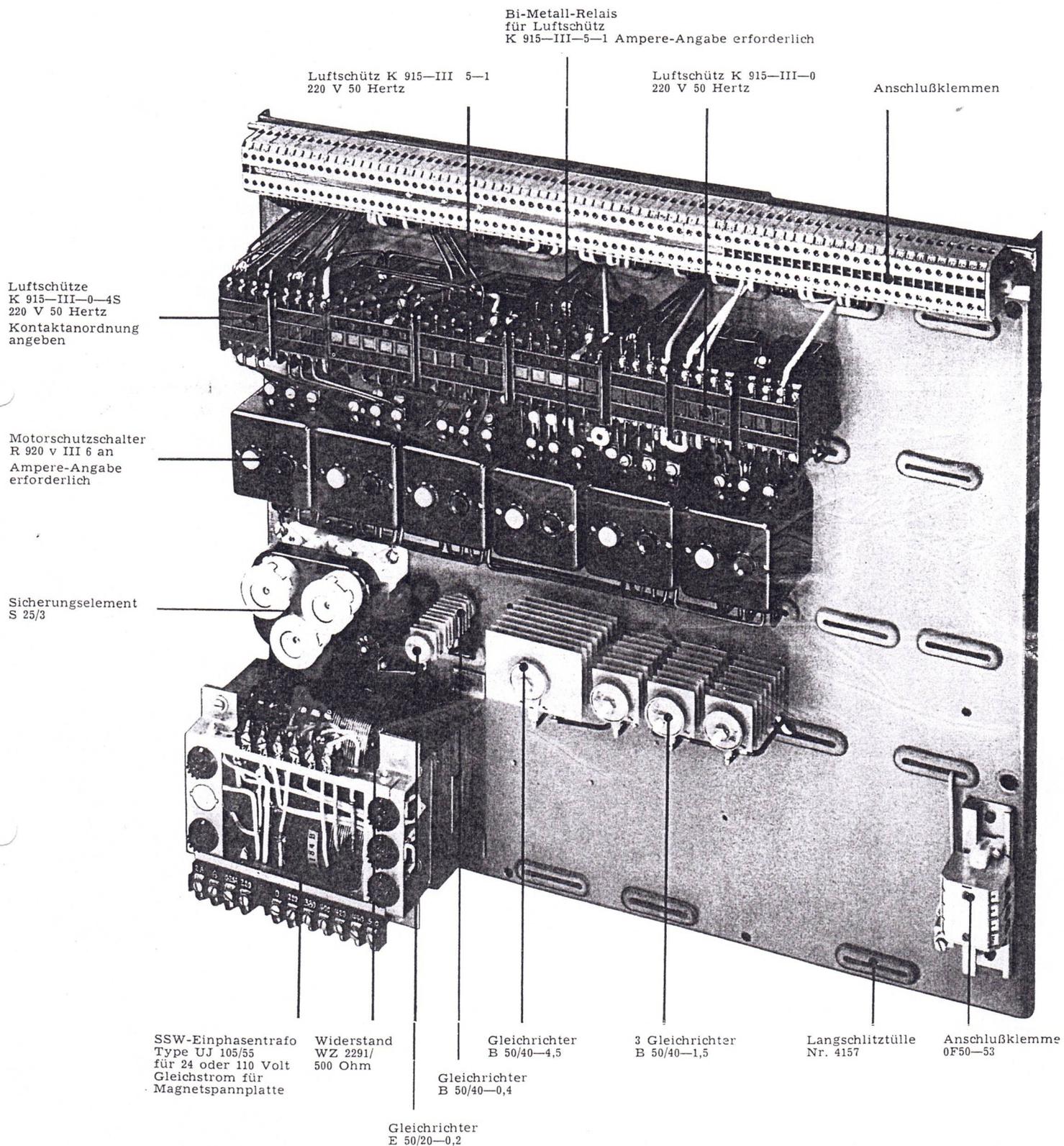
Dose - Nr. 9704 EMA Bild-Nr. 12
Stecker-Nr. 9804 Bild-Nr. 13



Regelsatz (Gleichstrom)

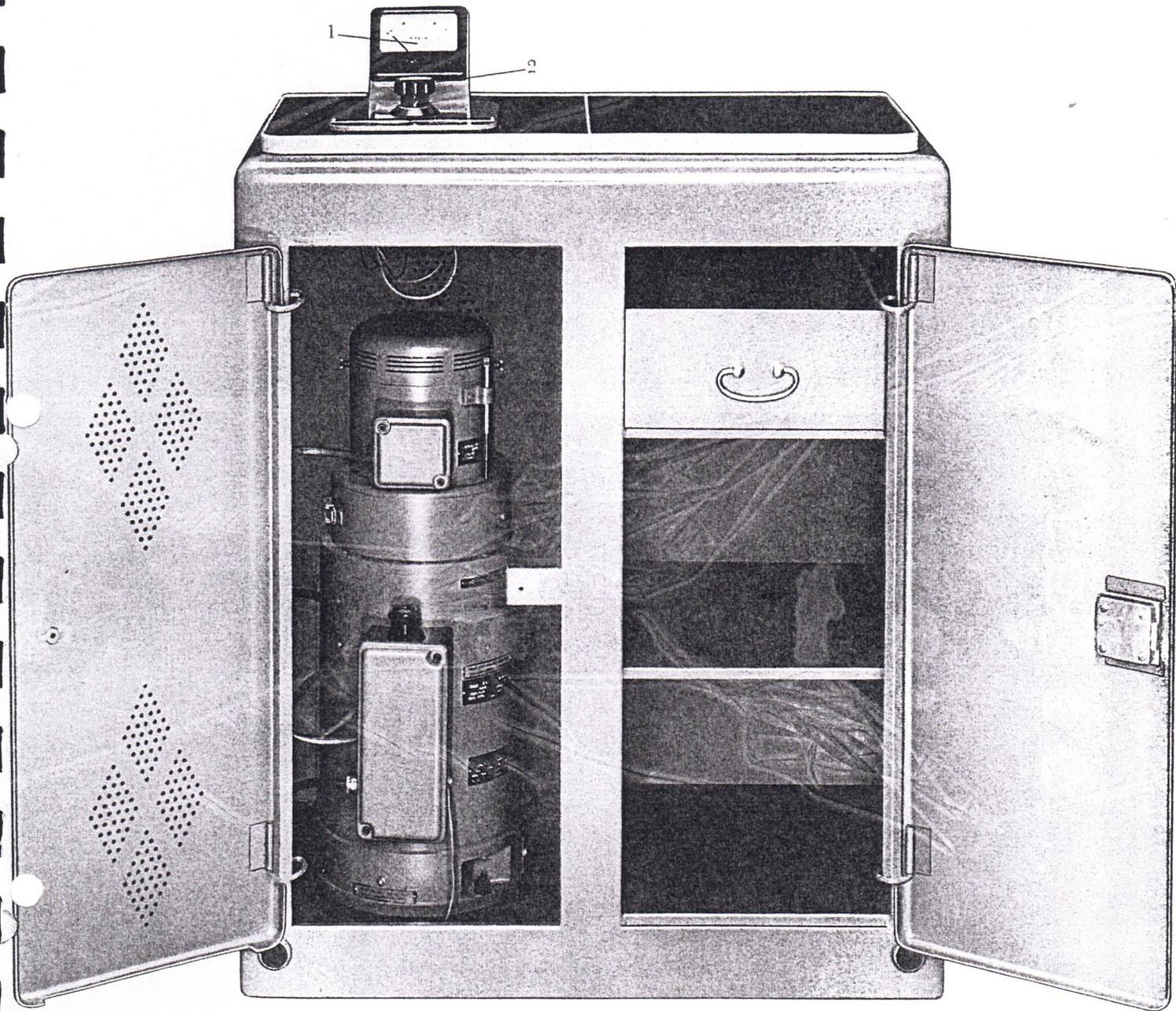
Dose - Nr. 7614 PmL-ar-2a Bild-Nr. 3
Stecker-Nr. 8314 L Bild-Nr. 4

Schaltrahmen



Auf dem Schaltrahmen sind diejenigen Schaltgeräte abgebildet, welche in den letzten Jahren verwendet wurden. Von älteren Maschinen sind die Schaltgeräte nicht abgebildet und bei Bedarf ist Angabe der Baugröße, des Fabrikates, sowie der Type erforderlich.

Schaltschrank mit Leonard-Regelsatz



Leonard-Regelsatz bestehend aus:

Antriebsmotor
Generator
Erregermaschine

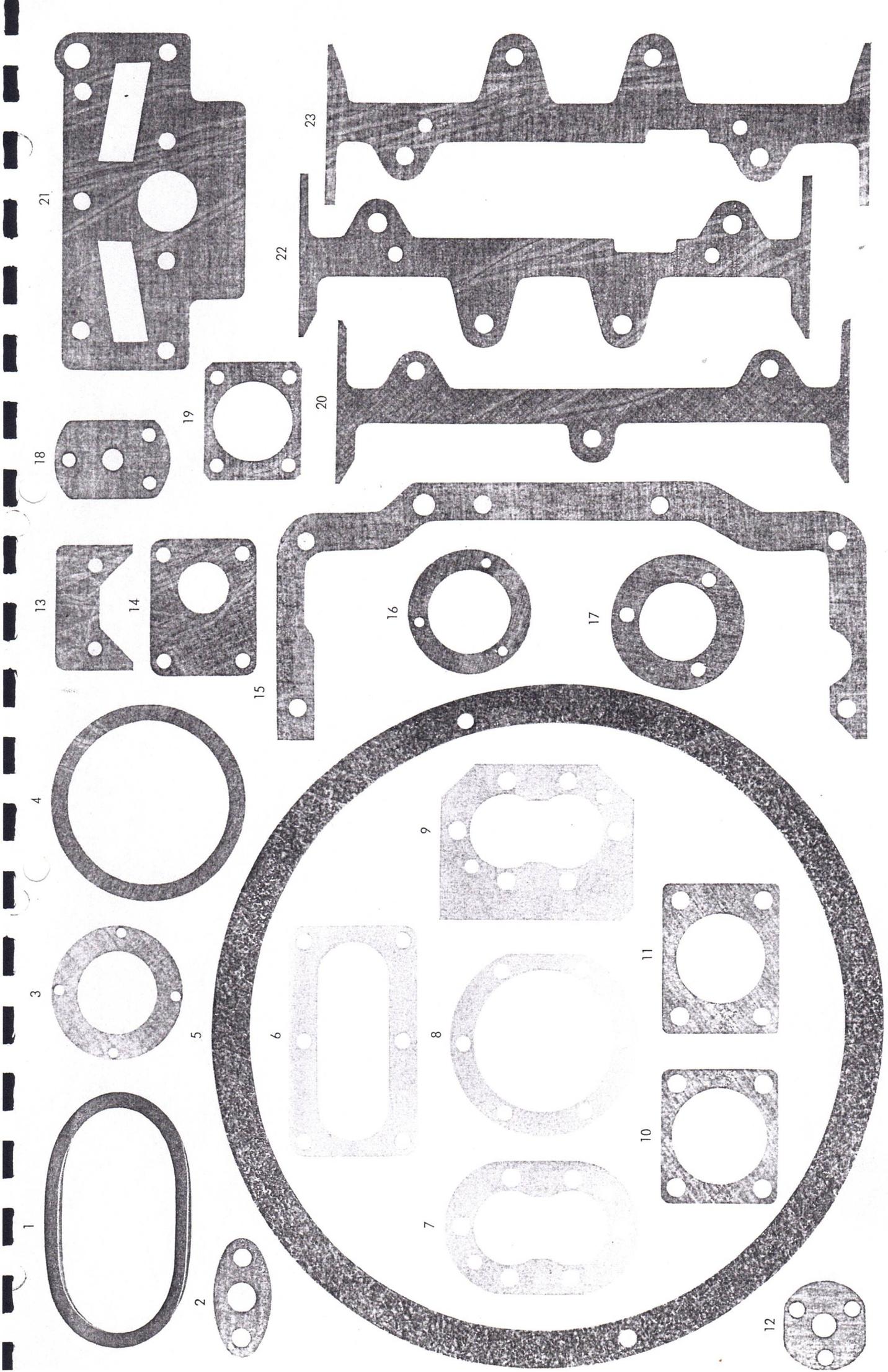
} Typenbezeichnung und Nr. angeben

Bild-Nr.

Bestellzeichen

1
2

Geschwindigkeitsanzeiger
Potentiometer mit Drehgriff (siehe Seite 53)



Dichtungen

Dichtungen

Bild-Nr.	Teilbezeichnung	Bestellzeichen
1	1 Weichgummiring	13 G 60—81
2	2 Dichtungen	10 G 60—90
3	1 Dichtung	7 F 50—33
4	1 Dichtung	12 G 60—59
5	1 Dichtung	13 G 60—24
6	2 Dichtungen	3 F 50—50
7	1 Dichtung	12 G 60—61—2
8	1 Dichtung	10 G 60—95
9	2 Dichtungen	12 G 60—61—1
10	2 Dichtungen	2 F 50—115
11	1 Dichtung	10 G 60—92
12	1 Dichtung	12 G 60—60
13	2 Dichtungen	1 F 50—44
14	1 Dichtung	4 F 50—7
15	1 Dichtung	10 G 60—102
16	2 Dichtungen	3 F 50—56
17	2 Dichtungen	12 G 60—68
18	2 Dichtungen	12 G 60—71
19	2 Dichtungen	2 F 40—43
20	2 Dichtungen	2 F 60—113
21	1 Dichtung	10 G 60—89
22	2 Dichtungen	2 F 50—150—1
23	2 Dichtungen	2 F 50—150

Für Dichtungen, die nicht abgebildet sind, besteht keine Liefermöglichkeit mehr.
Es kann Lackleinwand geliefert werden, so daß die Dichtungen selbst angefertigt werden können.

Scanned by
PAUL
Pijnschu
Holland
2024