LB10

電気図面

ELECTRICAL DRAWINGS

OSP5000

納入先
CUSTOMER

機械型式
TYPE OF MACHINE

製造番号
MACHINE PRODUCTION NO,

機械番号
SERIAL NO. OF MACHINE

電源電圧
SUPPLY VOLTAGE

主モーター
MAIN MOTOR

内容 DESCRIPTION	図面構成表番号 DRAWING NO.	仕様 METHOD
電気回路図 ELEMENTARY DIAGRAM	W6000－112－033	標準 STANDARD
総合接続図(制御箱) INTERCONNECTION DIAGRAM (BOX)	W6000－112－034	〃
総合接続図(本機) INTERCONNECTION DIAGRAM (MACHINE)	W6000－112－035	〃
パンチャー接続図 (FACIT4070, RS-232-C) PUNCHER INTERFACE (FACIT4070, RS-232-C)	W6000－112－008	〃

JOINT NO	NOTE						

USA. IEC
LB 10 OSP 5000L
適用機種

第1製番 8309～
基本図面 － －

設計	製図	検図
野口	青木	榊原

図面名称
製品構成表
TABLE OF MANUFUCTURE CONSTRUCTION

8.3.83

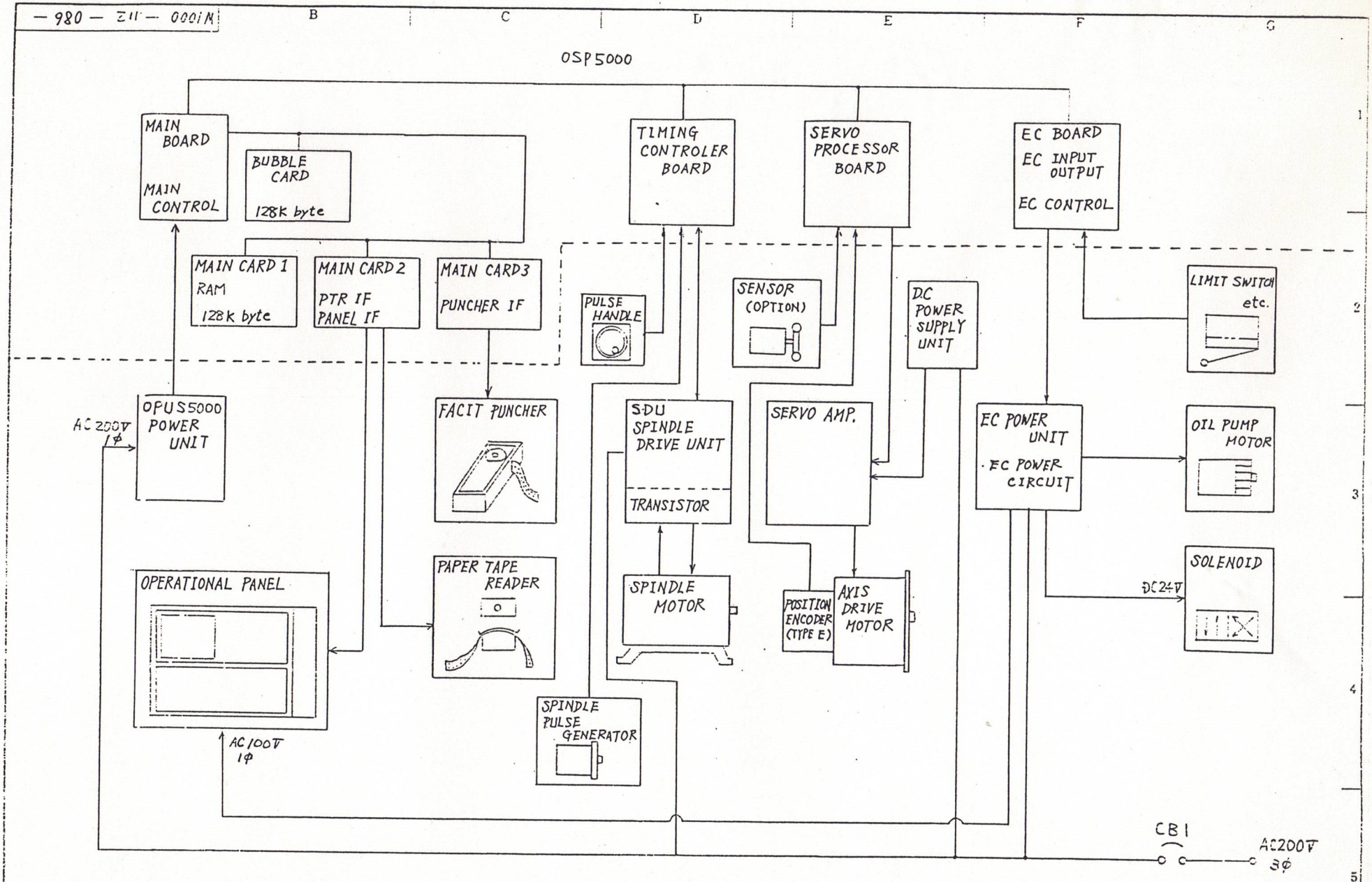
W5000－112－005－

－ 033 － 112 － 0009M

図面番号	図サ	内容	頁	部品明細表番号
W1000－112－086－	A3	OSP5000 システム構成	1	
－ －002－		ユニット電源	2	
－ －106－		補機電源	3	N
－ －004－		制御電源	4	
－ －005－		クーリングユニット	5	
－ －087－		電源シーケンス (1)	6	
－ －088－		↓ (2)	7	
－ －089－		主軸制御 SDU	8	
－ －067－		送り軸制御 (1)	9	
－ －011－		↓ (2)	10	
－ －107－		チャック・切削液制御	11	N
－ －108－		SMW チャック	12	↓
－ －013－		主軸ギヤ変速	13	
－ －014－		刃物台選択	14	
－ －109－		心押軸.	15	N
－ －068－		ECインターフェイス. (1)	16	
－ －069－		(2)	17	
－ －110－		↓ (3)	18	N
－ －111－		予備Mコード2組.	19	↓
－ －090－		テープリーダ PTR	20	
－ －020－		X軸検出ヘッド	21	
－ －021－		Z軸検出ヘッド	22	
－ －022－		タイミングボード・サーボプロセッサー接続	23	
－ －023－		パルスジェネレータ・パルスハンドル	24	
－ －091－		操作パネル	25	
－ －092－		操作パネル入力 (1)	26	
－ －112－		(2)	27	N
－ －094－		↓ (3)	28	
↓ － ↓ －113－	↓	操作パネル出力	29	N
－ － －				

特記事項

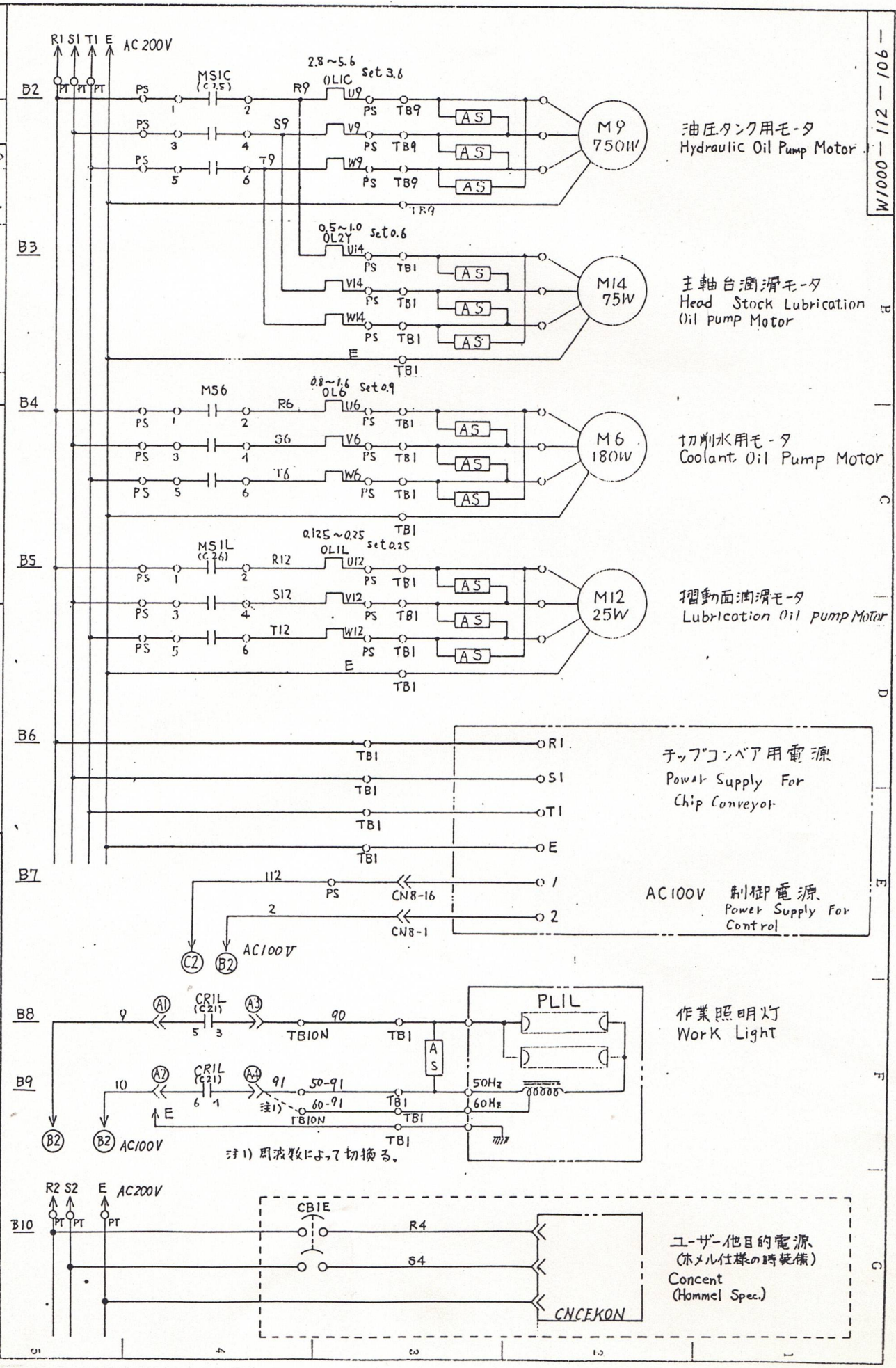
⑤ . :			第1製番 8309～	機種、仕様名称 LB10 電気回路図	7.28'83
④ . :			基本構成表 － －		
③ . :		USA IEC	馬場 青木 榊原	図面構成表	W6000－112－033－
② . :		LB10 OSP5000L			
① . :		適用機種			



JOINT NO NOTE	USA IEC LB10 OSP5000L 適用機種	第1回申 8309 ～ 基本図正 — —	図面名称 OSP5000 SYSTEM	8.3.83 英文 W1000 — 112 — 086 —

馬場 青木 榊原

W1000 — 112 — 002 —
JOINT NO
NOTE
LB10 OSP 500/5000L 適用機種
第1製番 R112-A040-51
基本図面
図面名称
エニット電源
POWER SUPPLY FOR UNITS
3.10.'83
A1
W1000 — 112 — 002 —
OKUMA MACHINERY WORKS LTD
主軸ドライブユニット
Spindle Drive Unit
DC電源ユニット
DC Power Supply Unit
OSP5000電源ユニット
OSP5000 Power Supply Unit
電源ユニットクーリングファン
Power Supply Unit Cooling Fan
SBUクーリングファン
SBU Cooling Fan
制御箱クーリングファン
Control Box Cooling Fan
SBU
DCPS
OSP-M
FM1
FM2
FM4
FM5
CB1A 30A
CB1
T.O
R S T E
R2 S2 T2
R0 S0 T0 E0
A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9



JOINT NO
NOTE
△ . . .

USA IEC
LB10 OSP5000L
適用機種

第1製番 8309～
基本図面 W1000-112-071
青木 榊原 長谷川 改

図面名称
補機電源
POWER SUPPLY FOR SUB MOTOR

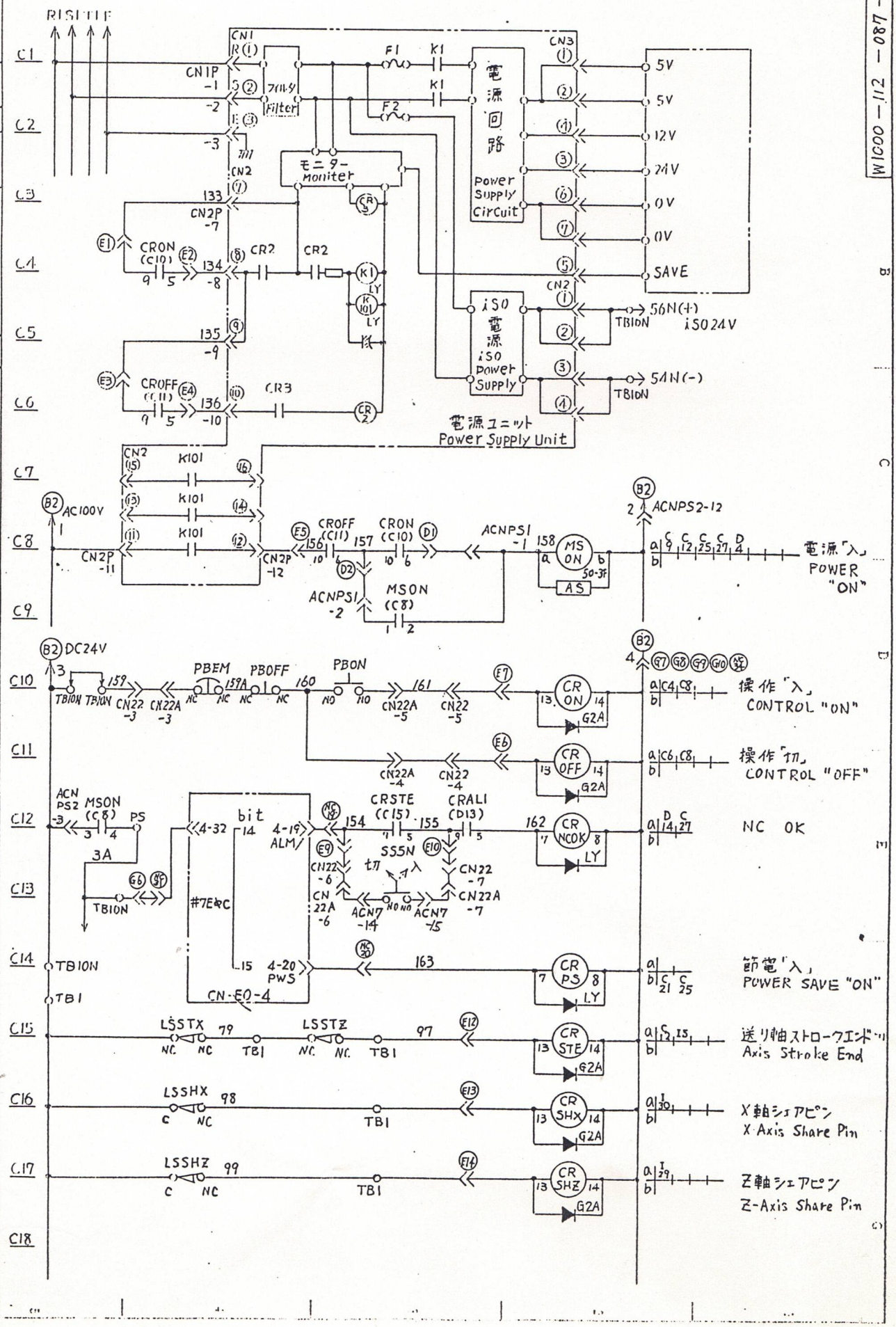
W1000-112-106-

7.19.83

W1000-112-106-

W1000 — 112 — 004—
AC100V
E/C 電源
Power Supply To E/C
AC100V
共通パネル 電源
Power Supply To
Operational Panel
AC100V
照明灯 電源
Power Supply To
Work Light
DC24V
制御電源
Power Supply To
Control Circuit
DC24V
ソレノイド電源
Power Supply To
Solenoid
AC200V
R1
S1
T1
E
CB2
CB9
CB1L
CB3
CB5
REC 1
T1
JOINT NO
NOTE
LB10
OSP500/5000L
適用機種
3・10・83
W1000 — 112 — 004—
制御電源
POWER SUPPLY FOR CONTROL
第1製番 R112-A040-51
基本図面

W1000 — 112 — 005 —
電源ユニットクーリングファン
Power Supply Unit
Cooling Fan
SDUクーリングファン
SDU Cooling Fan
制御箱クーリングファン
Control Box Cooling Fan
RISITIE AC200V
PT
CN1C-1
CN1C-2
CN1C-4
R
S
E
AS
FM1
FM2
FM3
FM4
TB2F
TB3F
TB4F
FUNUC Gah
LB10
OSP500/5000L
第1製番 R112-Ac40-51
基本図面 — —
図面名称
クーリングユニット
COOLING UNIT
3.10.'83
W1000 — 112 — 005 —
83



JOINT NO. NOTE

LB10 OSP 5000L

WI000 -112 -006

電源シーケンス (1)
POWER SEQUENCE (1)

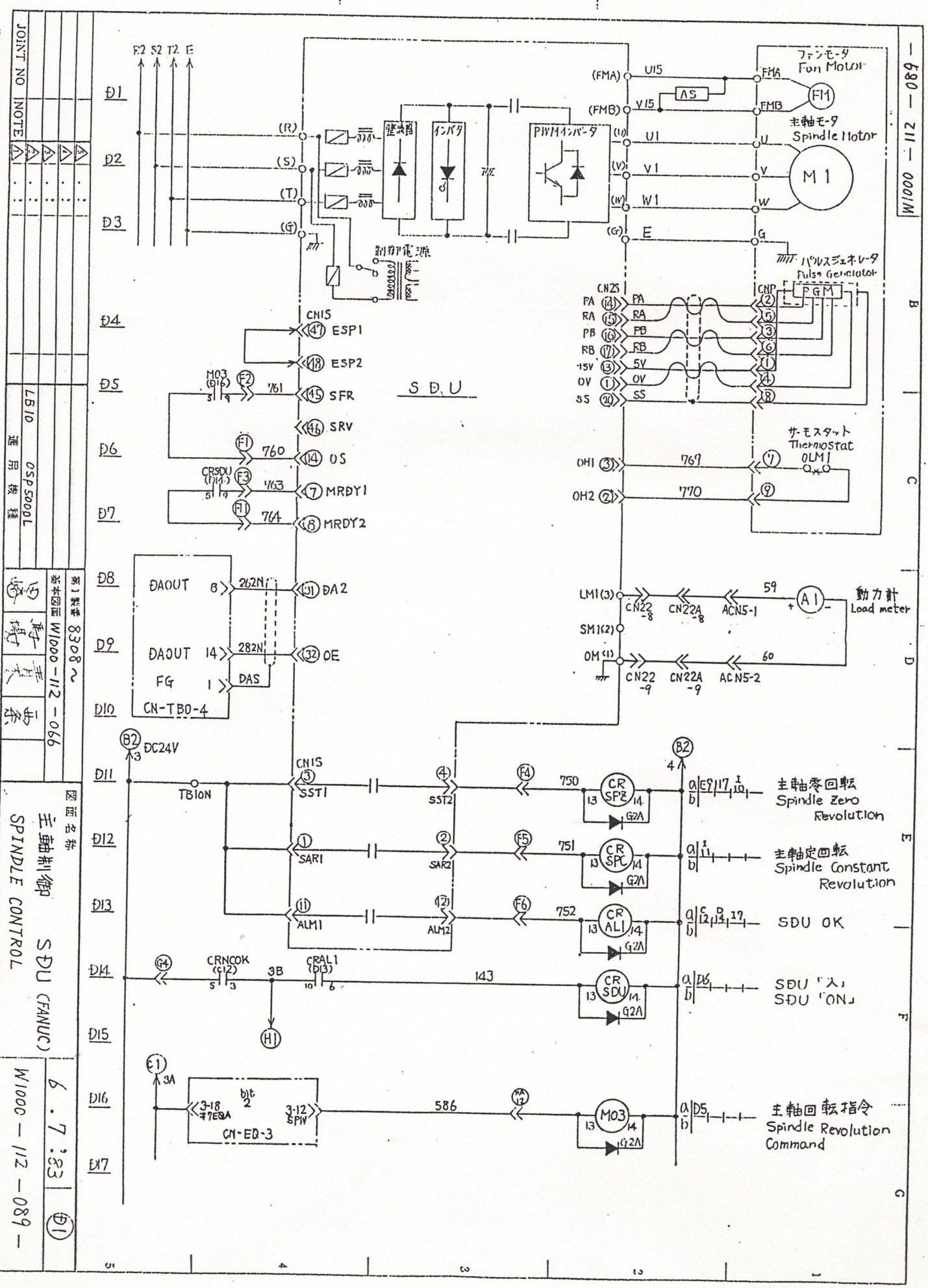
WI000 -112 -087-

6.7.83

(C1)

WI000 -112 -087-

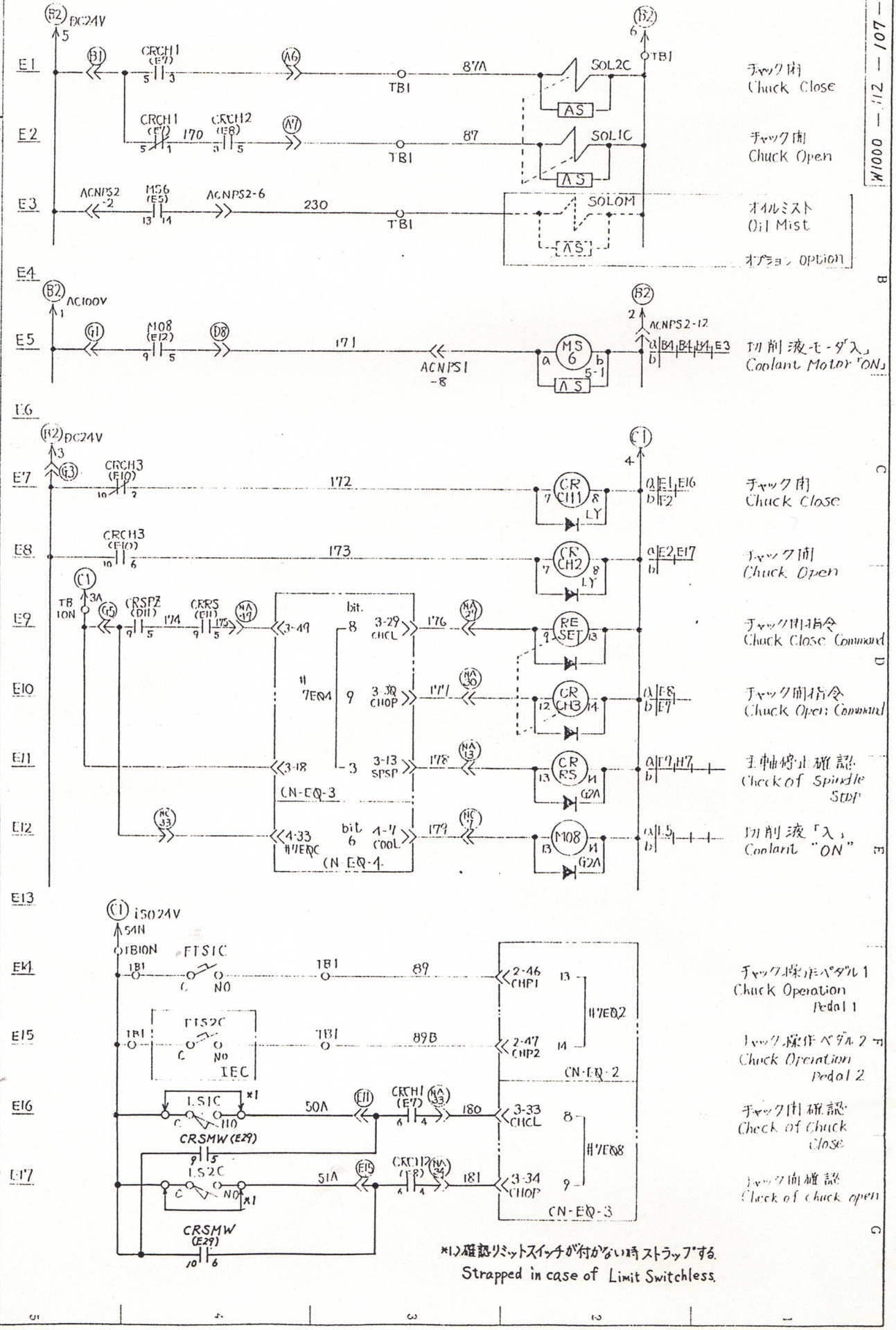
W1000 — 112 — 088
作業照明灯 "ON"
Work Light "ON"
潤滑油ポンプモータ "ON"
Saddle Lubrication
Oil Pump Motor "ON"
油圧ポンプモータ
Hydraulic Oil
Pump Motor
主軸潤滑モータ
Spindle Lubrication
Oil Pump Motor
摺動面潤滑モータ
Saddle Lubrication
Oil Pump Motor
DC24V
AC100V
3A
OTHRUN
SWIL
CRPS
(C14)
CN22
-12
CN22A
-12
CN22A
-13
CN22
-13
CR
1L
CR
2L
4-31
4-30
BOMT
#76RE
CN-EB-4
MSON
(C8)
ACNPS1
-3
ACNPS1
-5
CR2L
(C22)
ACNPS1
-6
ACNPS2
-12
CRPS
(C14)
CRNCOK
(C12)
ACNPS1
-4
MSON
(C8)
OL2Y
OL1C
MS
1C
MS
1L
A5
LDU "ON"
165
166
164
153
152
151
167
168
169
C21
C22
C23
C24
C25
C26
C27
B1
B2
C1
D2
D3
D4
D5
D6
E3
E8
M3
M4
M5
M6
A5
JOINT NO
NOTE
LB10
OSP 5000L
適用機種
第1製第 8308～
基本図面 W1000 — 112 — 007
図面名称
電源シーケンス (2)
POWER SEQUENCE (2)
6.7.'83
C2
W1000 — 112 — 088

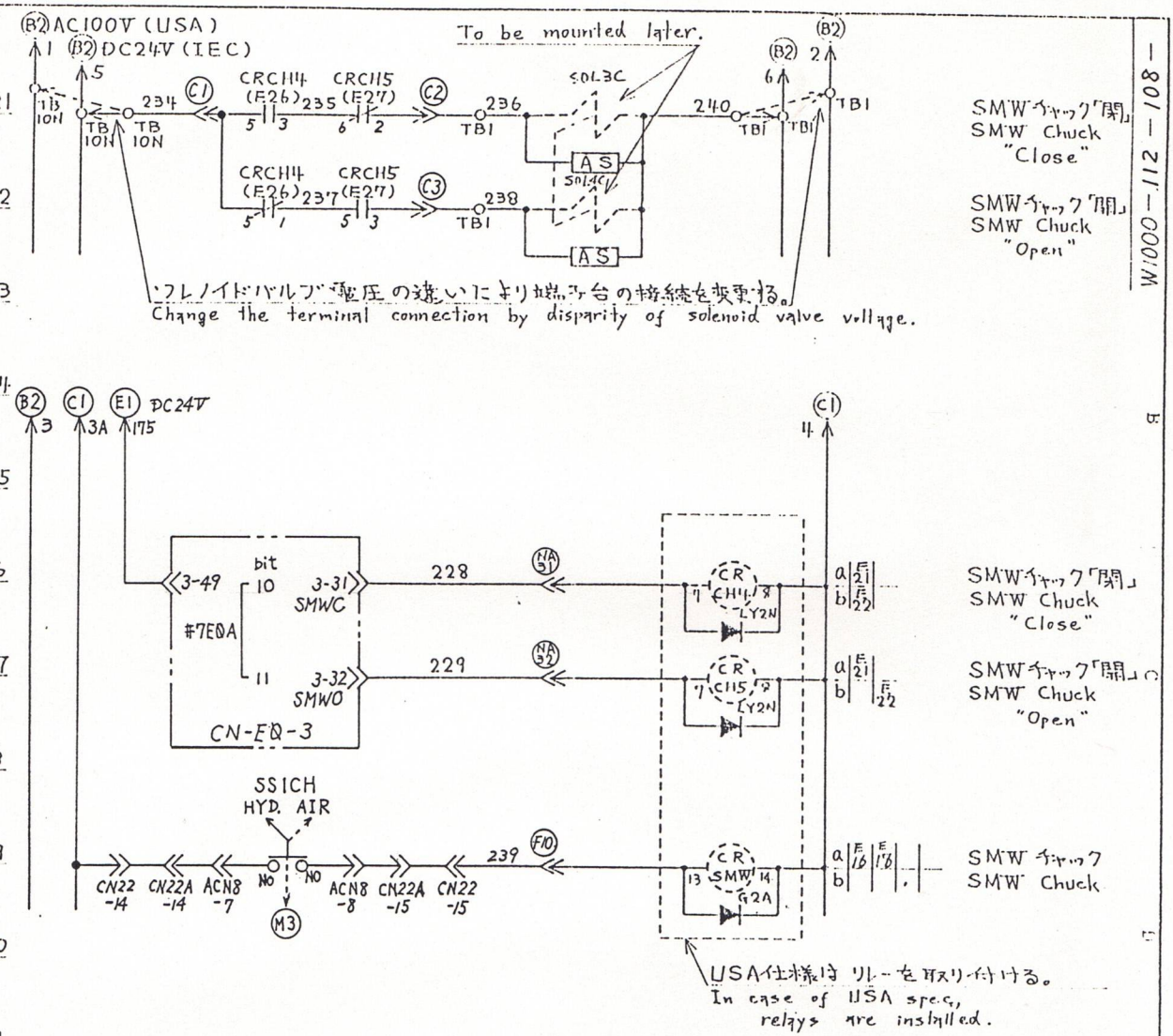

R2 S2 T2 E
(R)
(S)
(T)
(G)
整流器
インバータ
PWMインバータ
制御用電源
(FMA) U15
(FMB) V15
AS
(U) U1
(V) V1
(W) W1
E
ファンモータ
Fan Motor
FM
FMB
FM1
主軸モータ
Spindle Motor
U
V
W
M1
パルスジェネレータ
Pulse Generator
PGM
CN2S
CNP
FA
RA
PB
RB
+15V
0V
SS
5V
CN15
ESP1
ESP2
SFR
SRV
OS
MRDY1
MRDY2
SDU
M03
761
760
763
764
CRSDU
OSP5000L
LB10
運用機種
サーモスタット
Thermostat
OLM1
OH1
OH2
769
770
DAOUT
FG
CN-TB0-4
DA2
OE
262N
282N
DAS
LM1(3)
SM1(2)
OM(1)
CN22
CN22A
ACN5-1
ACN5-2
動力計
Load meter
59
60
DC24V
TB1ON
SST1
SST2
SAR1
SAR2
ALM1
ALM2
750
751
752
CR SPZ
CR SPC
CR ALI
CR SDU
G2A
主軸零回転
Spindle Zero Revolution
主軸定回転
Spindle Constant Revolution
SDU OK
SDU「入」
SDU「ON」
CRNCOK
CRALI
143
H1
3A
3B
3-18 #7EQA
3-12 SPW
CN-EQ-3
586
主軸回転指令
Spindle Revolution Command
JOINT NO
NOTE
図面名称
主軸制御 SDU (FANUC)
SPINDLE CONTROL
W1000-112-089-
6.7.23
OKUMA MACHINERY WORKS LTD.
W1000-112-089

W1000-112-067
X軸送りモータ
X-AXIS FEED MOTOR
Z軸送りモータ
Z-AXIS FEED MOTOR
MX
MZ
OLMX
OLMZ
AC100V
AC50/60V
MC
NFB
DB
TR
PB
PSH
TRS
TR4
TR3
TR2
TR1
RYS
UDR
RS1
RS2
R1C
R2
S2
T2
E
U
V
W
U2
V2
W2
E
U1
V1
W1
VL
VH
VII
TC
NFB
MC
MC1
MC2
MC3
MC4
MCX
OL1
OL2
OL3
OL4
OLMX
OLMZ
OLM2
CN-ZS-11
CN-ZS-10
CN-XS-11
CN-XS-10
CN-DP3-4
CN-DP3-1
CN-DP-6
CN-DP-4
CNMX
CNMZ
XSA
ZSA
DCPS
TX
SX
RX
TZ
SZ
RZ
TX
SX
RX
TZ
SZ
RZ
T3
S3
R3
T4
S4
R4
147
148
146
145
149
269
270
167
169
54N
49
46
45
4
3
2
1
5
7
9
10
20
6
11
12
13
14
15
16
17
18
19
8
-1
-2
-3
-4
-5
-6
-7
-9
-10
-11
-12
-13
-14
-15
-16
-17
-18
-19
-20
-21
-22
-23
-24
-25
-26
-27
-28
-29
-30
-31
-32
-33
-34
-35
-36
-37
-38
-39
-40
-41
-42
-43
-44
-45
-46
-47
-48

CN-S0-5
CN-ZS-1
18
44
28
43
27
45
29
46
12
31
32
47
13
30
14
FG
47IN
47ON
47IN
47ON
47IN
47ON
47IN
47ON
47IN
47ON
47IN
47ON
47IN
47ON
47IN
47ON
0E
17
1
2
3
4
5
6
9
8
10
11
12
14
13
7
FG
CLOCK
CLOCK-N
TxDATA
TxDATA-N
STROBE
STROBE-N
AHRST-N
0VC
ALARM I
ALARM II
CURRENT ON-N
0VC
SOAP-N
0VC
CN-S0-6
CN-XS-1
18
44
28
43
27
45
29
46
12
31
32
47
13
30
14
FG
45IN
45ON
45IN
45ON
45IN
45ON
45IN
45ON
45IN
45ON
45IN
45ON
45IN
45ON
45IN
45ON
0E
17
1
2
3
4
5
6
9
8
10
11
12
14
13
7
FG
CLOCK
CLOCK-N
TxDATA
TxDATA-N
STROBE
STROBE-N
AHRST-N
0VC
ALARM I
ALARM II
CURRENT ON-N
0VC
SOAP-N
0VC

| | | |


JOINT NO NOTE
USA IEC
LE10 OSP500L
W1000-112-012
8309～
青木
榊原
チャック切削液制御
CHUCK・COOLANT CONTROL
7.27
W1000 — 112 — 107 —
— 101 — 211 — W1000
B2 DC24V
CRCH1 (E7)
CRCH2 (E8)
CRCH3 (E10)
TBI
87A
87
SOL2C
SOL1C
AS
チャック閉 Chuck Close
チャック開 Chuck Open
ACNPS2-2
M56 (E5)
ACNPS2-6
230
SOLOM
オイルミスト Oil Mist
オプション Option
AC100V
M08 (E12)
171
ACNPS1-8
MS 6
ACNPS2-12
切削液モータ入 Coolant Motor "ON"
172
173
CR CH1
CR CH2
LY
チャック閉 Chuck Close
チャック開 Chuck Open
TB ION
CRSP2 (D11)
CRRS (E11)
174
175
3-49
bit. 8 3-29 CHCL
176
RE SET
チャック閉指令 Chuck Close Command
#7EQ4 9 3-30 CHOP
177
チャック開指令 Chuck Open Command
3-18
3 3-13 SPSP
178
CR RS
主軸停止確認 Check of Spindle Stop
CN-EQ-3
4-33 #7EQC
bit 6 4-7 COOL
179
M08
切削液「入」 Coolant "ON"
CN-EQ-4
i5024V
54N
TBION
FTS1C
FTS2C
IEC
89
89B
2-46 CHP1
2-47 CHP2
#7EQ2
CN-EQ-2
チャック操作ペダル1 Chuck Operation Pedal 1
チャック操作ペダル2 Chuck Operation Pedal 2
LS1C
LS2C
CRSMW (E29)
CRSMW
50A
51A
180
181
3-33 CHCL
3-34 CHOP
#7EQ8
チャック閉確認 Check of Chuck Close
チャック開確認 Check of chuck open
*1 確認リミットスイッチが付かない時ストラップする。
Strapped in case of Limit Switchless.



USA IEC
LB10 OSP5000L

W1000-137-735
8309～

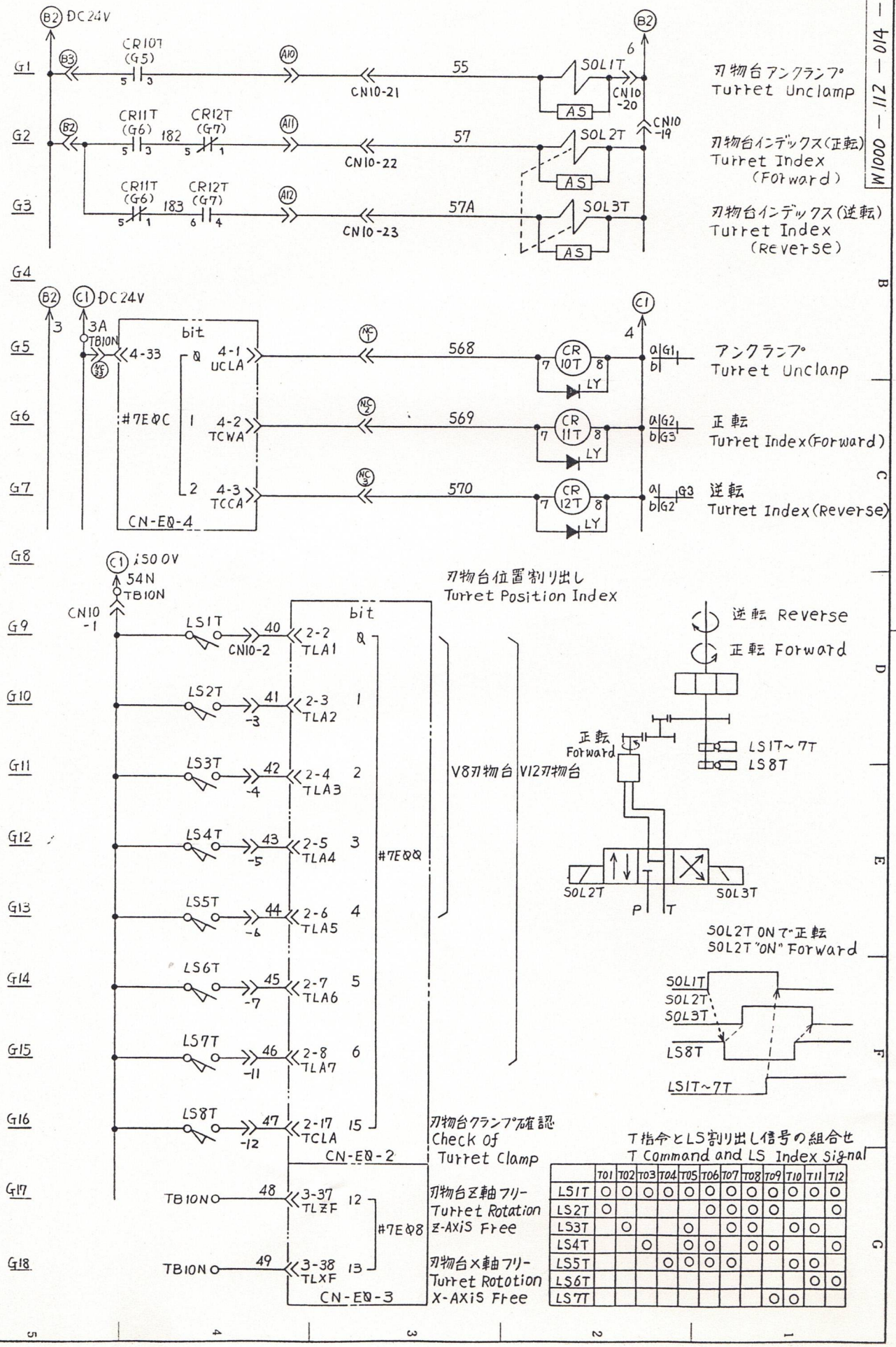
SMW チャック
SMW CHUCK

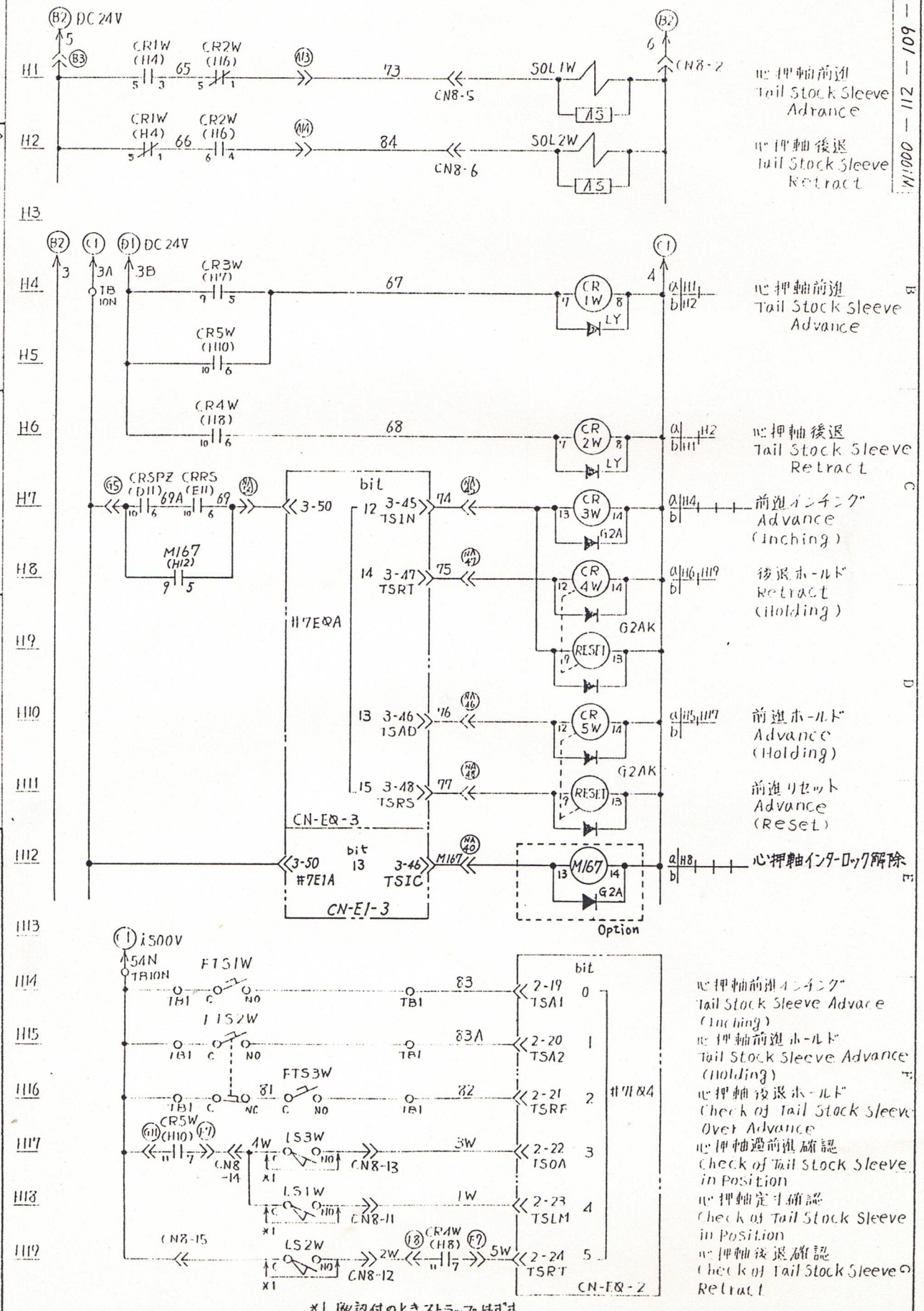
W1000-112-108-

7.15.83

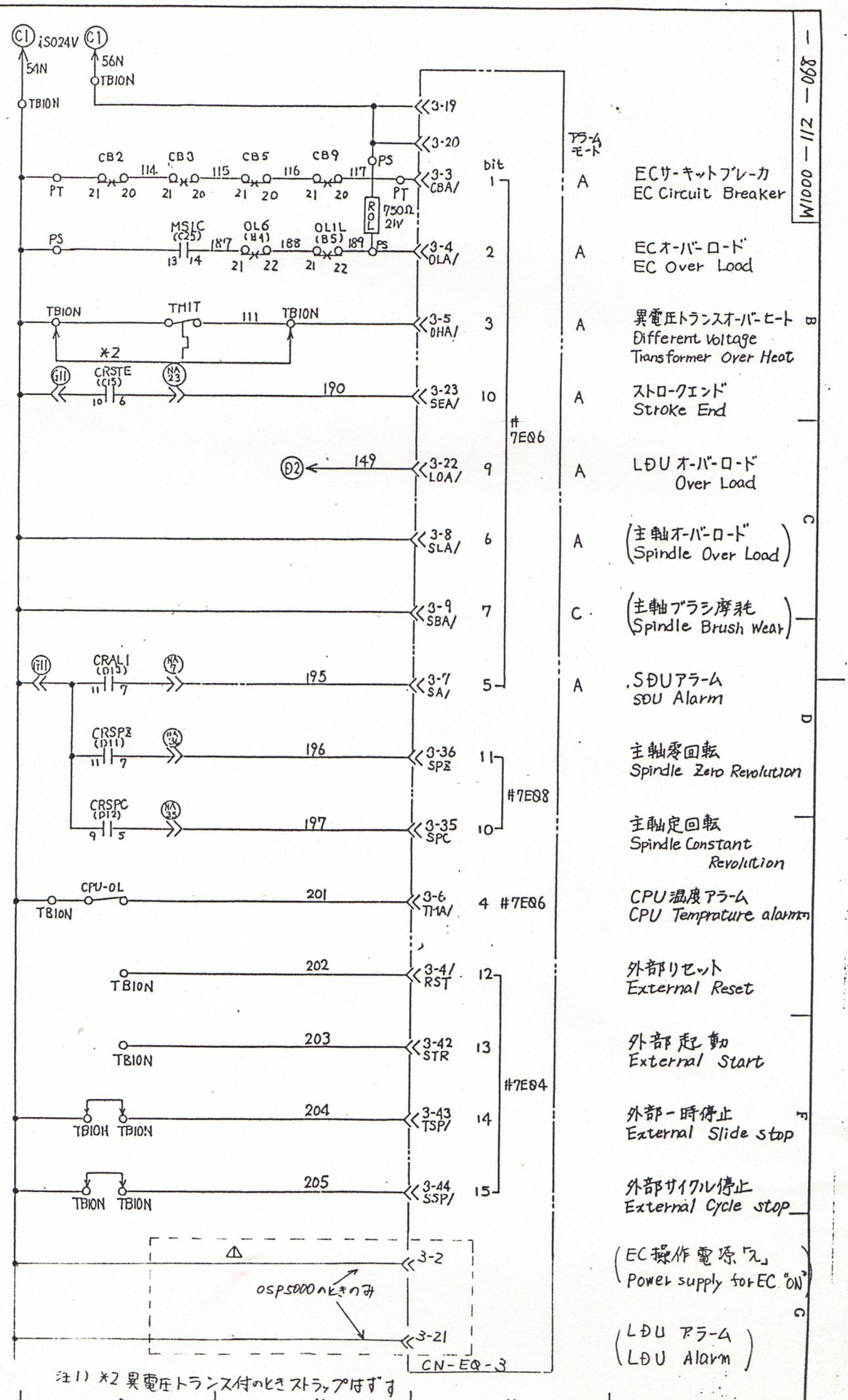
E2

JOINT NO
NOTE
LB10 OSP500/5000L 適用機種
第1製番 R112-A040-51
基本図面
図面名称
主軸ギヤ変速
SPINDLE GEAR CHANGE
3.11.'83
F1
W1000 — 112 — 013 —
— 310 — 112 — W1000
主軸変速 (M41)
Spindle Gear Rainge
M41
主軸変速 (M42)
Spindle Gear Rainge
M42
DC24V
TBI
SOL1S
SOL2S
AS
CR1S
CR2S
CR3S
CR4S
CR5S
CR2S
CR1S
CR2S
CR1S
CR2S
CR3S
CR4S
CR5S
LS1S
LS2S
TBION
54N
#75EBC
#75EBC2
CN-EB-4
CN-EB-2
SPL1
SPL2
SP51
SP52
M1
G-BOX
主軸変速確認 (M41)
Check of Spindle
Gear Shift M41
主軸変速確認 (M42)
Check of Spindle
Gear Shift M42


JOINT NO
NOTE
W1000 — 112 — 014 —
B2 DC24V
CR10T (G5)
CR11T (G6)
CR12T (G7)
182
183
55
57
57A
CN10-21
CN10-22
CN10-23
SOL1T
SOL2T
SOL3T
AS
CN10 -20
CN10 -19
刃物台アンクランプ
Turret Unclamp
刃物台インデックス(正転)
Turret Index (Forward)
刃物台インデックス(逆転)
Turret Index (Reverse)
C1 DC24V
3A
TB10N
bit
4-33
4-1 UCLA
4-2 TCWA
4-3 TCCA
#7EQC
CN-EQ-4
568
569
570
CR 10T
CR 11T
CR 12T
LY
アンクランプ
Turret Unclanp
正転
Turret Index(Forward)
逆転
Turret Index(Reverse)
AC100V
54N
CN10 -1
LS1T
LS2T
LS3T
LS4T
LS5T
LS6T
LS7T
LS8T
2-2 TLA1
2-3 TLA2
2-4 TLA3
2-5 TLA4
2-6 TLA5
2-7 TLA6
2-8 TLA7
2-17 TCLA
CN-EQ-2
#7EQ0
#7EQ8
TB10N
48
49
3-37 TLZF
3-38 TLXF
CN-EQ-3
刃物台位置割り出し
Turret Position Index
V8刃物台 V12刃物台
逆転 Reverse
正転 Forward
LS1T~7T
LS8T
SOL2T
SOL3T
P
T
SOL2T ONで正転
SOL2T "ON" Forward
刃物台クランプ確認
Check Of Turret Clamp
刃物台Z軸フリー
Turret Rotation Z-AXIS Free
刃物台X軸フリー
Turret Rotation X-AXIS Free
T指令とLS割り出し信号の組合せ
T Command and LS Index Signal
T01 T02 T03 T04 T05 T06 T07 T08 T09 T10 T11 T12
LS1T ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
LS2T ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
LS3T ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
LS4T ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
LS5T ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
LS6T ○ ○ ○ ○
LS7T ○ ○ ○ ○
LB10
OSP500/500L
滋川機種
第1製番 R112-A040-51
基本図面
図面名称
刃物台選択
TURRET SELECT
W1000 — 112 — 214 —
3・11・'83
G1



POINT NO NOTE
USA IEC
-B10 OSPSOCOL
第1製番 8309～
参考図面 W1000-112-015
青木
榊原
図面番号 W1000-112-109
TAIL STOCK SLEEVE
7.15'83



注1) *2 異電圧トランス付のときストラップはずす

JOINT NO. | NOTE
△1 8.25 引き込み 8309～

適用機種: LB10 OSP5000/5000L

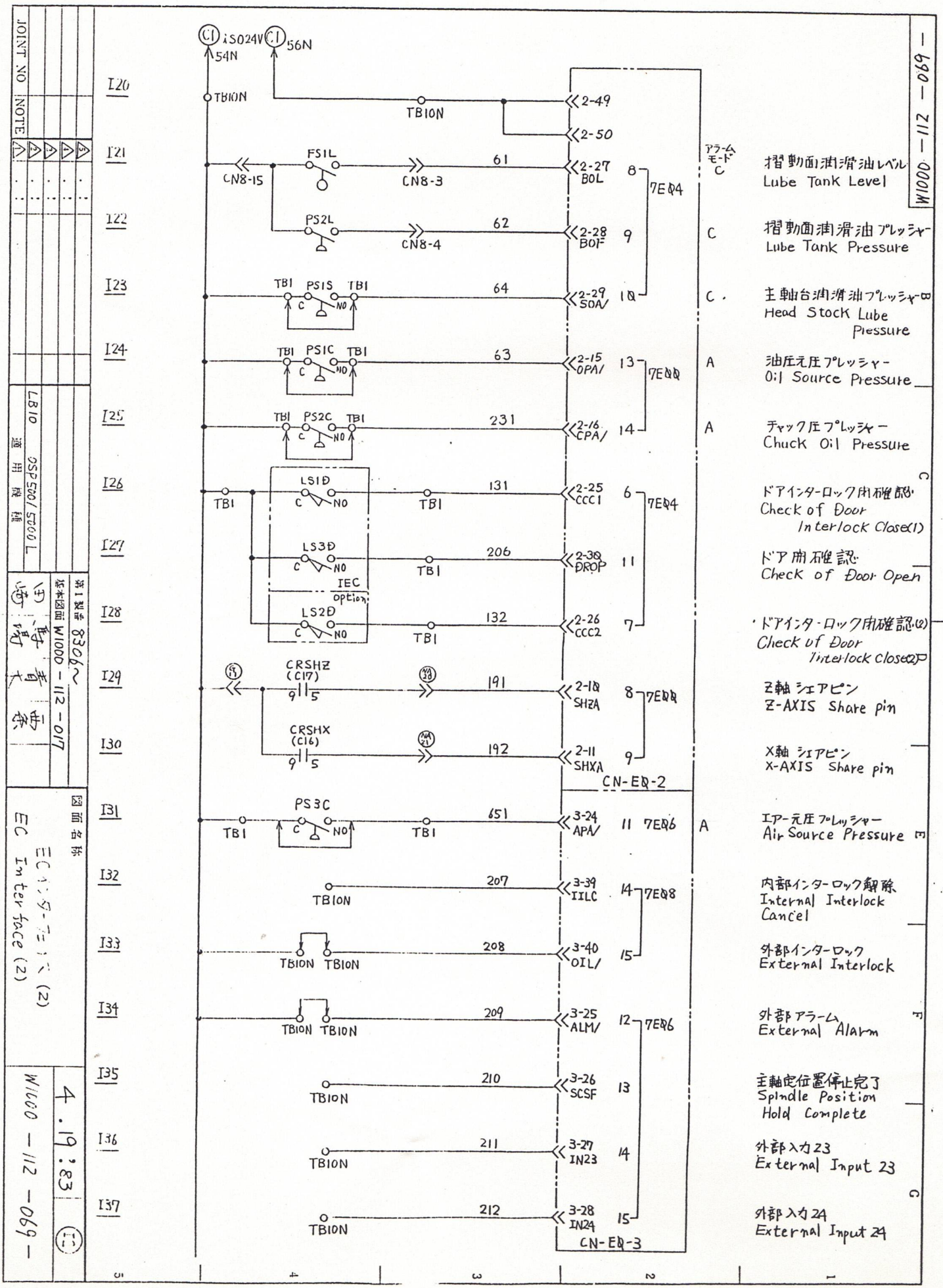
第1製番 8306～
基本図面 W1000-112-016

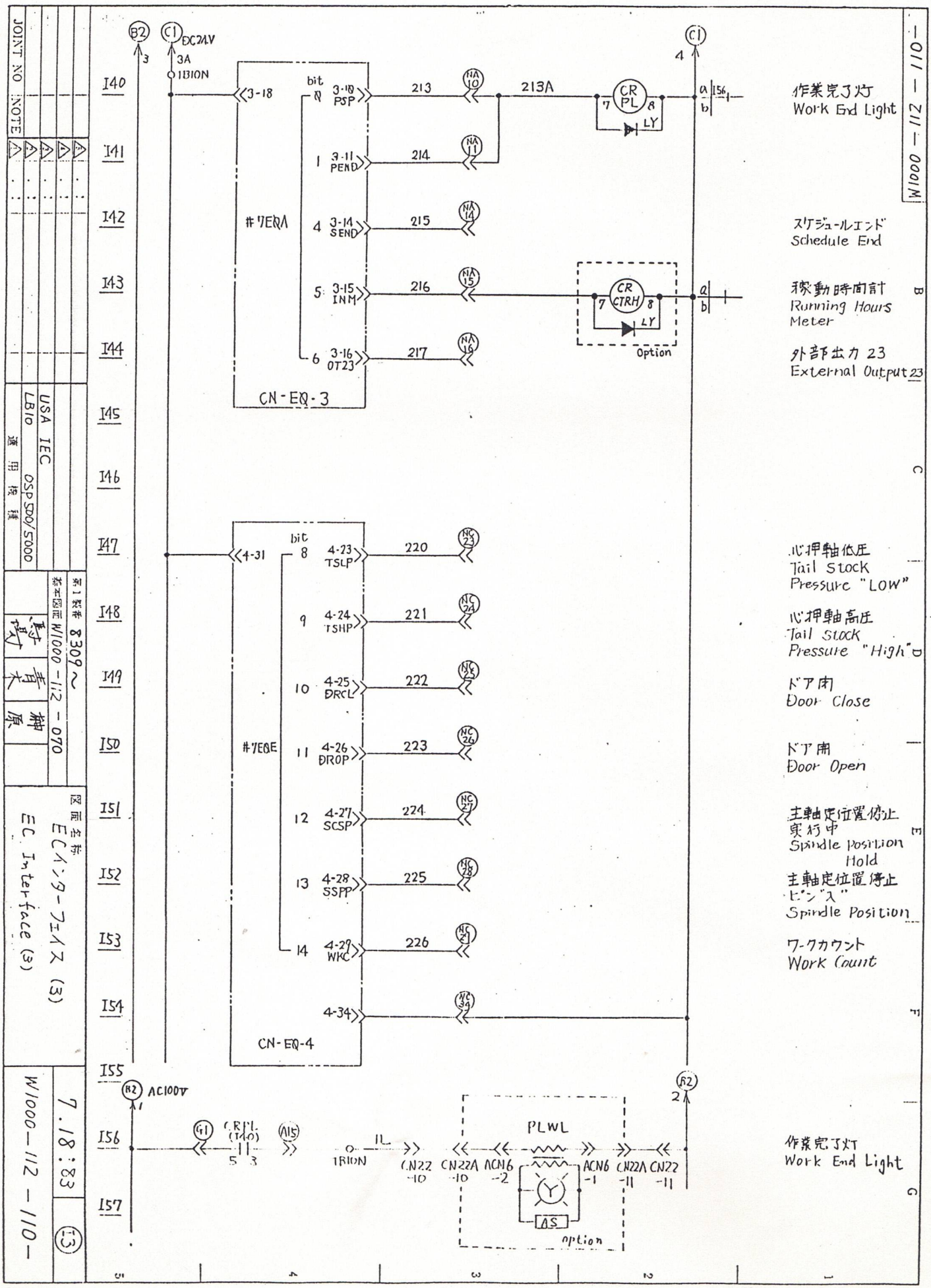
日伸

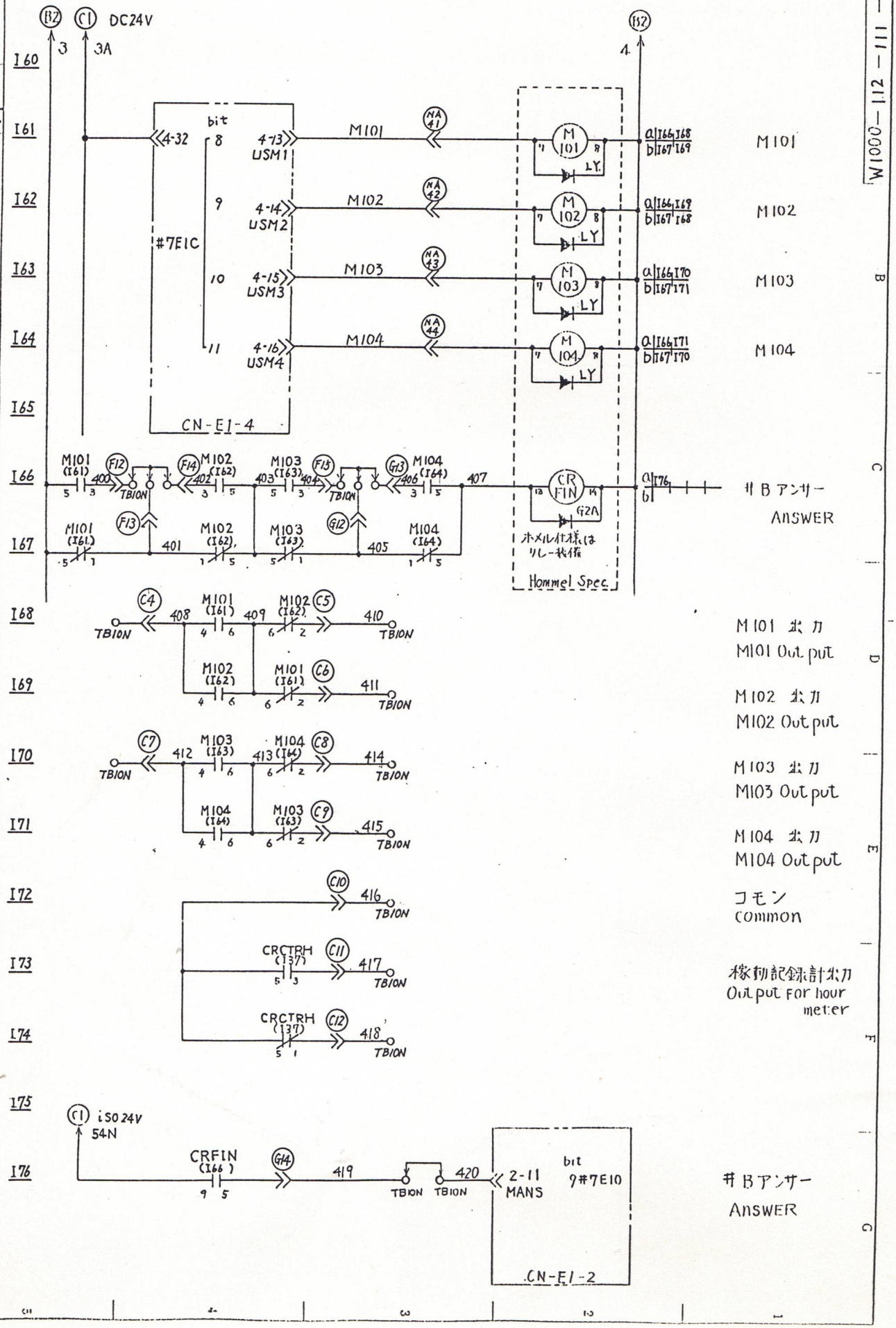
図面名称
EC インターフェイス(1)
EC Interface (1)

4.19.83 (1)
W1000-112-390

W1000-112-890

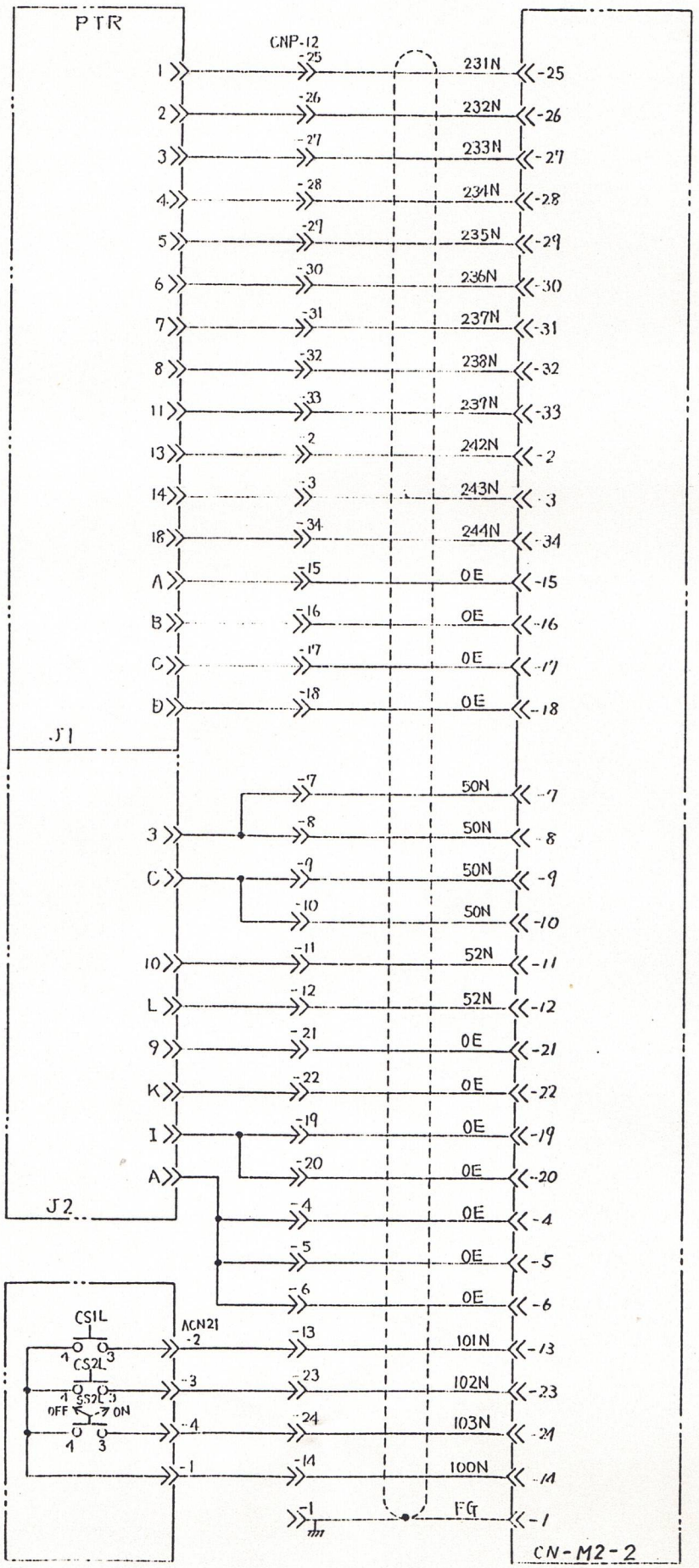

W1000 — 112 — 069 —
JOINT NO
NOTE
C1 +S024V 54N
C1 56N
TB10N
2-49
2-50
FS1L
CN8-15
CN8-3
61
2-27 BOL
8
7EQ4
アラーム モード C
摺動面潤滑油レベル Lube Tank Level
PS2L
CN8-4
62
2-28 BOF
9
C
摺動面潤滑油プレッシャー Lube Tank Pressure
TB1 PS1S TB1
64
2-29 SOA/
10
C
主軸台潤滑油プレッシャー Head Stock Lube Pressure
TB1 PS1C TB1
63
2-15 OPA/
13
7EQ9
A
油圧元圧プレッシャー Oil Source Pressure
TB1 PS2C TB1
231
2-16 CPA/
14
A
チャック圧プレッシャー Chuck Oil Pressure
LS1D
TB1
131
TB1
2-25 CCC1
6
7EQ4
C
ドアインターロック用確認 Check of Door Interlock Close(1)
LS3D
206
2-30 DROP
11
ドア用確認 Check of Door Open
IEC option
LS2D
132
2-26 CCC2
7
ドアインターロック用確認(2) Check of Door Interlock Close(2)
CRSHZ (C17)
191
2-10 SHZA
8
7EQ9
Z軸シェアピン Z-AXIS Share pin
CRSHX (C16)
192
2-11 SHXA
9
X軸シェアピン X-AXIS Share pin
CN-EQ-2
PS3C
TB1
651
TB1
3-24 APA/
11
7EQ6
A
エアー元圧プレッシャー Air Source Pressure
TB10N
207
3-39 IILC
14
7EQ8
内部インターロック解除 Internal Interlock Cancel
TB10N TB10N
208
3-40 OIL/
15
外部インターロック External Interlock
TB10N TB10N
209
3-25 ALM/
12
7EQ6
外部アラーム External Alarm
TB10N
210
3-26 SCSF
13
主軸定位置停止完了 Spindle Position Hold Complete
TB10N
211
3-27 IN23
14
外部入力23 External Input 23
TB10N
212
3-28 IN24
15
外部入力24 External Input 24
CN-EQ-3
LB10 OSP5020L/5020SC 適用機種
第1製番 8306～ 基本図面 W1000 — 112 — 017
図面名称 EC インターフェイス (2) EC Interface (2)
4.19.83
W1000 — 112 — 069 —


-011-211-0010M
JOINT NO
NOTE
USA IEC
LB10
OSP S00/S000
適用機種
第1版番 8309～
若干図面 W1000-112-070
青木
榊原
図面名称
ECインターフェイス (3)
EC Interface (3)
7.18:83
W1000-112-110-
13
ORUMA MACHINERY WORKS LTD.
B2
C1
DC24V
3A
1B10N
3-18
bit
N
3-10 PSP
213
NA10
213A
CR PL
LY
156
作業完了灯
Work End Light
1 3-11 PEND
214
NA11
#7EQA
4 3-14 SEND
215
NA14
スケジュールエンド
Schedule End
5 3-15 INM
216
NA15
CR CTRH
LY
Option
稼動時間計
Running Hours Meter
6 3-16 OT23
217
NA16
外部出力23
External Output 23
CN-EQ-3
4-31
bit
8 4-23 TSLP
220
NC23
心押軸低圧
Tail Stock Pressure "LOW"
9 4-24 TSHP
221
NC24
心押軸高圧
Tail Stock Pressure "High"
10 4-25 DRCL
222
NC25
ドア閉
Door Close
#7EQE
11 4-26 DROP
223
NC26
ドア開
Door Open
12 4-27 SCSP
224
NC27
主軸定位置停止実行中
Spindle Position Hold
13 4-28 SSPP
225
NC28
主軸定位置停止ピン入
Spindle Position
14 4-29 WKC
226
NC29
ワークカウント
Work Count
4-34
NC34
CN-EQ-4
B2
AC100V
G1
CRM (M10)
A15
5 3
1L
0
1B10N
CN22 -10
CN22A -10
ACN6 -2
PLWL
ACN6 -1
CN22A -11
CN22 -11
AS
option
作業完了灯
Work End Light
I40
I41
I42
I43
I44
I45
I46
I47
I48
I49
I50
I51
I52
I53
I54
I55
I56
I57
1
2
3
4
5
A
B
C
D
E
F
G



W1000-112-111

JOINT NO.	NOTE				



JOINT NO NOTE

LB10 OSP5000L

基本図番 W1000-112-019

基本機番 8308～

図面名称 テープリーダ PTR
TAPE READER PTR

W1000-112-090-

6.7.83

— 090— 211—1000M

CNX
CN-SO-6
CN4-2D
FG
FG
SIN
SIN COM
FG
COS
COS COM
FG
MPR
MPR-COM
DATA
DATA-N
ECLOCK
ECLOCK-N
WRST
WRST-N
+12VC
0VC
-12VC
0VC
0E
49N
0E
51N
41ZN
41IN
41ON
409N
407N
408N
406N
405N
FG
404N
403N
FG
402N
401N
FG

| | | |

CN2
CN-50-5
CN5
FG
FG
SIN
SIN COM
FG
COS
COS COM
FG
MPR
MPR-COM
DATA
DATA-N
ECLOCK
ECLOCK-N
WRST
WRST-N
+12VC
0VC
-12VC
0VC
10 FG
1 FG
2 421N
15 422N
14 FG
3 423N
16 424N
23 FG
18 425N
5 426N
4 427N
17 428N
20 429N
7 430N
19 431N
6 432N
8 51N
21 0E
9 49N
22 0E
-20
1 2 35 19 3 36 20 4 38 22 39 23 40 24 41 25 49 48 16 15

| | | |

3.125μCLK-N
0 VC
25μ CLK-N
0VC
INT6CLK-N
0 VC
INT4CLK-N
0 VC
400μ CLK-N
0 VC
W1-N
0 VC
W2-N
0 VC
GTRGSYNC-N
0VC
ALL RESET
0 VC
STOP ERR
0 VC
FG
FG
SIN
0 VC
COS
0 VC
CN-T80-2
TIMING BOARD (TB)
CN-S0-4
SERVO PROCESSOR (S.V.P)

| | | |

W1000-112-023-
CN-TBO-3
Pulse Generator
CNPG
CN21
FG
25IN
0E
25IN
0E
25ZN
0E
25SN
0E
5IN
0E
5IN
0E
FG
FEED1
0VC
FEED2
0VC
REV
0VC
+12VC
0VC
+12VC
0VC
Pulse handle
CNPH
CN21
FG
25SN
0E
25ZN
0E
5IN
0E
5IN
0E
FG
PHP1
0VC
PHP2
0VC
+12VC
0VC
+12VC
0VC
第1製番 R112-A040-51
基本図面
LBIO OSP500/500L
適用機種
図面名称
パルスジェネレータ パルスハンドル
Pulse Generator · Pulse Handle
W1000-112-023-
JOINT NO
NOTE
OKUMA MACHINERY WORKS LTD

W1000 - 112 - 091 -
TXDATA/
TXDATA
TXCLK/
TXCLK
RXDATA/
RXDATA
RXCLK/
RXCLK
GND
GND
FG
FG
操作ﾊﾟﾈﾙ電源 "入" 表示
Control "ON" Lamp
AC100V 電源
CRT 画面表示
CRT SCREEN
GRAPHIC PANEL
MAIN CARD
CN-P-8
CN-M2-3
TBCRT
CNP1
SWCRT
ON
OFF
M1SON
(C8)
PLON
AC100V
M1
M2
2A
1A
1P
2P
15
16
4
1
2
3
3-1
3-5
3-6
3-7
3-4
3-15
3-16
3-17
3-19
3-20
3-1
8-1
8-20
8-19
8-17
8-16
8-15
8-14
8-7
8-6
8-5
8-4
20GN
20IN
20VN
20BN
20HN
20SN
20JN
20PN
20RN
20QN
20KN
20TN
20UN
20WN
20XN
20YN
20ZN
20AN
20BN
20CN
20DN
20EN
20FN
20GN
20HN
20IN
20JN
20KN
20LN
20MN
20NN
20ON
20PN
20QN
20RN
20SN
20TN
20UN
20V

JOINT NO | NOTE

LB10 OSP500GL
適用機種

第1製産 8308～
基本図面 W1000-147-651

設計	製図	青木	西条
田畑	藤井		

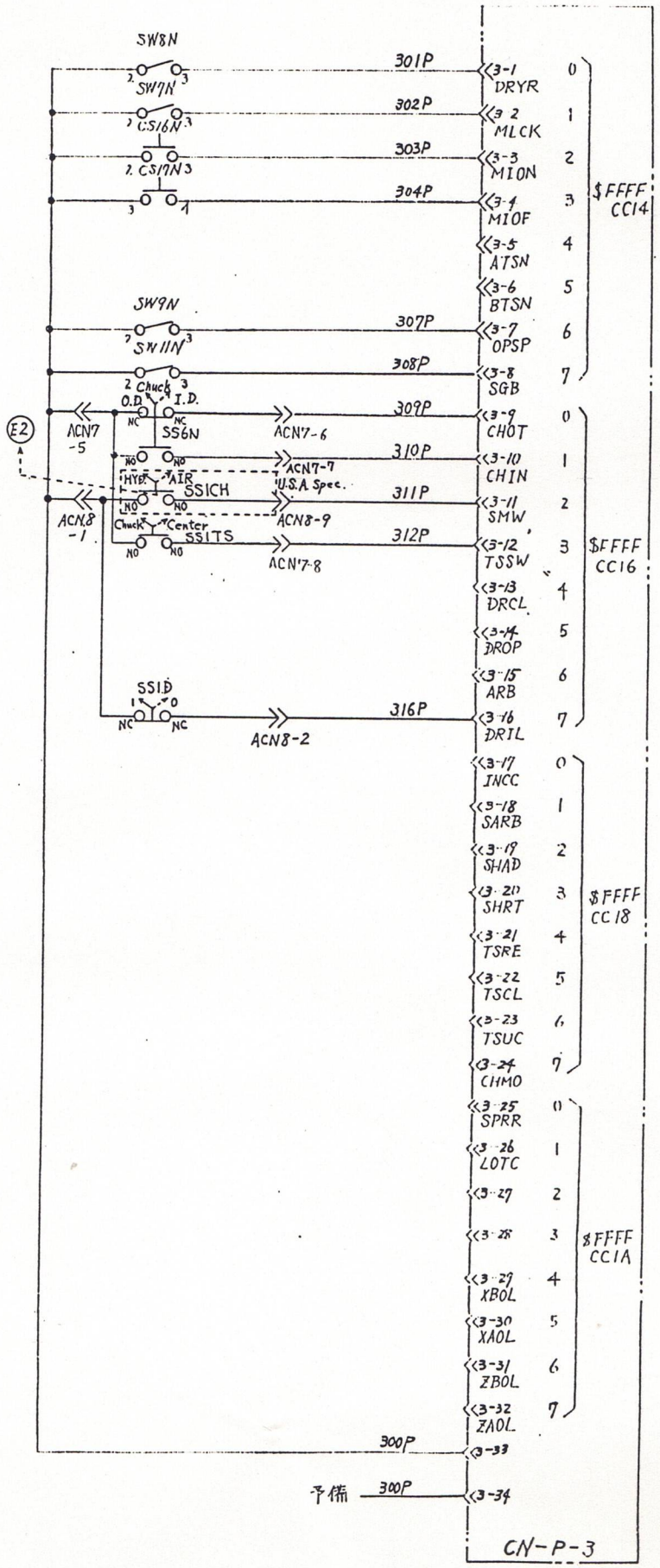
図面名称
操作パネル入力(1)
Operational Panel Input (1)

6.7.'83 (12)

W1000-112-092-

- 092-211-W000

ジョグ
Reset
起動
Cycle Start
一時停止
Slide Hold
ﾃｰﾌﾞﾙ4点停止
Sequence Restart
刃物台原点回
Turret Index
ﾊﾝﾄﾞﾙ4点停止 全不可
Panel Non Operation
全可
Pouel Operation
エア解除
Emergency Cancel
手動送り +X
Manual Feed
+X
〃 −X
〃 −X
主軸寸動
Spindle Inching
〃 正転
Forward
〃 逆転
Reverse
〃 停止
Stop
ﾊﾝﾄﾞﾙｽﾃｯﾌﾟ 10倍
Pulse Handle Mag×10
〃 50倍
Mag×50
〃 Z軸
Z-Axis
〃 X軸
X-Axis
ﾌﾞﾛｯｸﾃﾞﾘｰﾄ
Block Delete
ｸｰﾗﾝﾄ ON
Coolant "ON"
〃 T-7°
Tape
ｽｹｼﾞｭｰﾙｻｲｸﾙ停止
Schedule Cycle Stop
ｺﾓﾝ
Common
ｺﾓﾝ
Common



JOINT NO. NOTE	公				
	公				
	公				

CN-P-4
SSIN
SS2N
4-34
4-33
4-21
4-20
4-19
4-18
4-14
4-13
4-12
4-11
4-10
4-9
4-8
4-7
4-6
4-5
4-4
4-3
4-2
4-30
4-29
4-28
4-27
4-26
4-25
4-24
4-23
4-22
400P
402P
403P
404P
405P
406P
407P
408P
409P
410P
411P
412P
413P
414P
418P
419P
420P
421P
422P
423P
424P
425P
426P
427P
$FFFF CCIC bit0~3
$FFFF CCIC bit4~7
送り速度オーバライド
Feed rate override.
0 %
10 〃
30 〃
50 〃
70 〃
80 〃
90 〃
100 〃
110 〃
120 〃
130 〃
150 〃
200 〃
ジョグ
主軸オーバライド
Spindle overrride.
50%
70 〃
80 〃
90 〃
100 〃
110 〃
120 〃
130 〃
150 〃
200 〃
ジョグ
JOINT NO NOTE
LB10 OSP 5000L
適用機種
第1製番 8308～
基本図面 W1000 -147-653
図面名称
操作パネル入力(3)
Operational Panel Input (3)
6.7:83
W1000 -112-094 -
W1000 -112-094 -
OKUMA MACHINERY WORKS LTD.

CN-P-6
+12V 6-34
+12V 6-33
+12V 6-32
+12V 6-31
6-30
15V 6-29
15V 6-28
15V 6-27
15V 6-26
6-25
7 6-24 ATTL
6 6-23 BTTL
5 6-22 TSRI
4 6-21 TSFM
3 6-20 TSOA
2 6-19 CMAL
1 6-18 TSUC
0 6-17 TSCL
7 6-16 CHCL
6 6-15 CHIO
5 6-A CHAR
4 6-13 BOLA
3 6-12 BOFA
2 6-11 SPFA
1 6-10 OFA
0 6-9 WKF
7 6-8 0122
6 6-7 0121
5 6-6 IMAN
4 6-5 M44
3 6-4 M43
2 6-3 M42
1 6-2 M41
0 6-1 M40
b.L.
$FFFF CFF6
$FFFF CFF8
$FFFF CFFA
627P
626P
621P
616P
615P
602P
603P
606P
ACN8-5
ACN8-6
ACN8-4
ACN8-3
T5IPL
CHUCL
CHCLL
M41L
M42L
PLIN
C仕様
心押軸戻り
Tail Stock Sleeve In Position
チャックUnclamp
Chuck Unclamp
チャッククランプ
Chuck Clamp
主軸ギヤ変換 M41
Spindle Gear Change
〃 M42
手動割込入表示
Manual Interrupt. Lamp
M1000 - 112 - 113 -
JOINT NO. NOTE
USA IEC
LB10 OSP 5000L
図番 W1000 - 112 - 095
承認 8309～
操作パネル出力
Operation. Panel Out put
W1000 - 112 - 113 -
7.18
M5

- 800 - 211- 0009M

図面番号	図サ	内容	頁	部品明細表番号
W1000 -112- 036 -	A3	PUNCHER (8 bit parallel)	1	
- 037 -		PUNCHER (RS232C) (1)	2	
- 038 -		(2)	3	
- 039 -		(3)	4	
W2000 -112- 043 -	A2	WIRING DRAWING FOR CONTROL BOX 制御BOX内配線図	5	
- 044 -		WIRING DRAWING FOR MACINE (1) 本機ケーブル	6	
- 045 -		(2)	7	

N

特記事項
FACIT 4070 8 bit parallel , RS232C
CITIZEN
CASIO
協立社
OKUMA

5			第1製番 R112-AL40-51	機種、仕様名称 LB10 PUNCHER
4			基本構成表 — —	3 . 18 '83
3		LB10 OSP 500/500L		図面構成表
2		適用機種		W5000-112 - 008 -
1				

OKUMA MACHINERY WORKS LTD

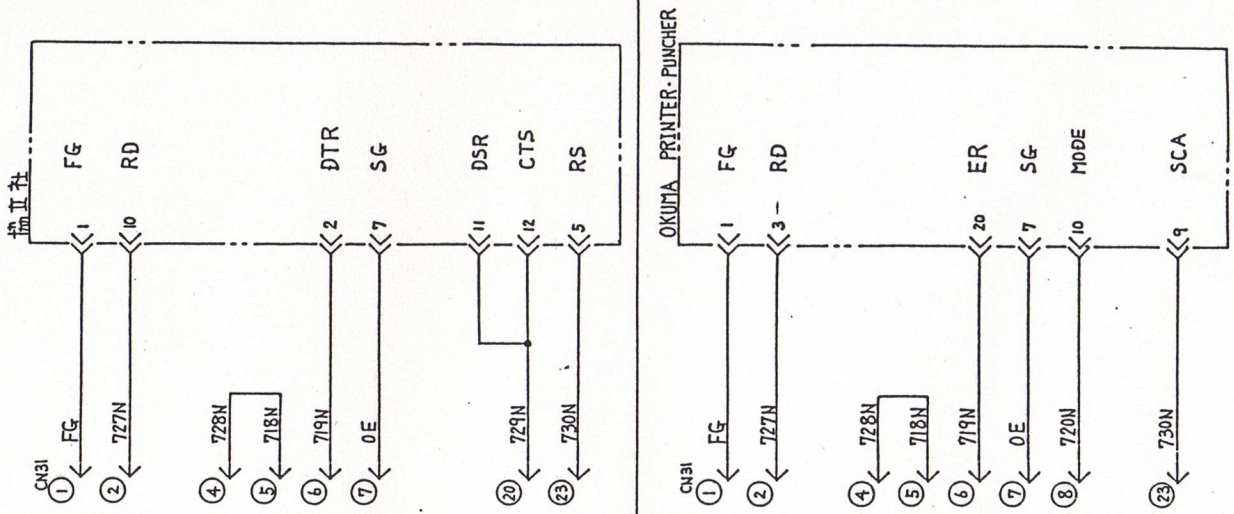
W1000 — 112 — 036 —
JOINT NO NOTE
LB10 OSP 500/5000L
3.17'83
FACIT
PUNCHER (8 bit parallel)
W1000 — 112 — 036 —
CNP-1
CNM3-2
CN30
AC100V
ACN100
PT
E.B
STEPPING DIRECTION
PUNCH INSTRUCTION
TAPE LOW
PUNCH READY
ERROR

CN-M3-3
CN-31
Protective Ground FG 1
Transmitted Data TxD 2
Received Data RxD 3
Request To Send RTS 4
Clear To Send CTS 5
Data Set Ready DSR 6
Signal Ground OVC 7
Carrier Detector CD 8
Register 1 REG1 9
" 2 REG2 10
Signal Ground OVC 11
" OVC 12
" OVC 13
Transmitted Data (+) Tx 14
" (-) Tx RET 15
Received Data (+) Rx 16
" (-) Rx RET 17
Read Contr (+) RDCL 18
" (-) RDCL RET 19
Data Terminal Ready DTR 20
Data Busy CI 22
FG
7IGN
7IIN
7I2N
7I8N
7I9N
7I0N
7I6N
7I4N
7I2N
OE
OE
OE
7I2N
7I4N
7I5N
7I2N
7I3N
7I9N
7I3ON

| | | |

第1製番 R112-A040-S1	図面名称 PUNCHER (RS-232C) (2)	3.17'83	W1000-112-038
基本図面 W1001-137-065			
LB10 OSP500/5000L 適用機種			
JOINT NO NOTE			

W1000-112-038



Scanned by PAUL
July 2024
PiiNAcle
Holland

JOINT NO NOTE	LB10 OSP500/5000 適用機種	第1製番 R112-A040-51 基本図面 W1001 -137-065 野場 青木 西条	図面名称 PUNCHER (RS232C) (3)	3 .17 :83 W1000 — 112 —039 —